

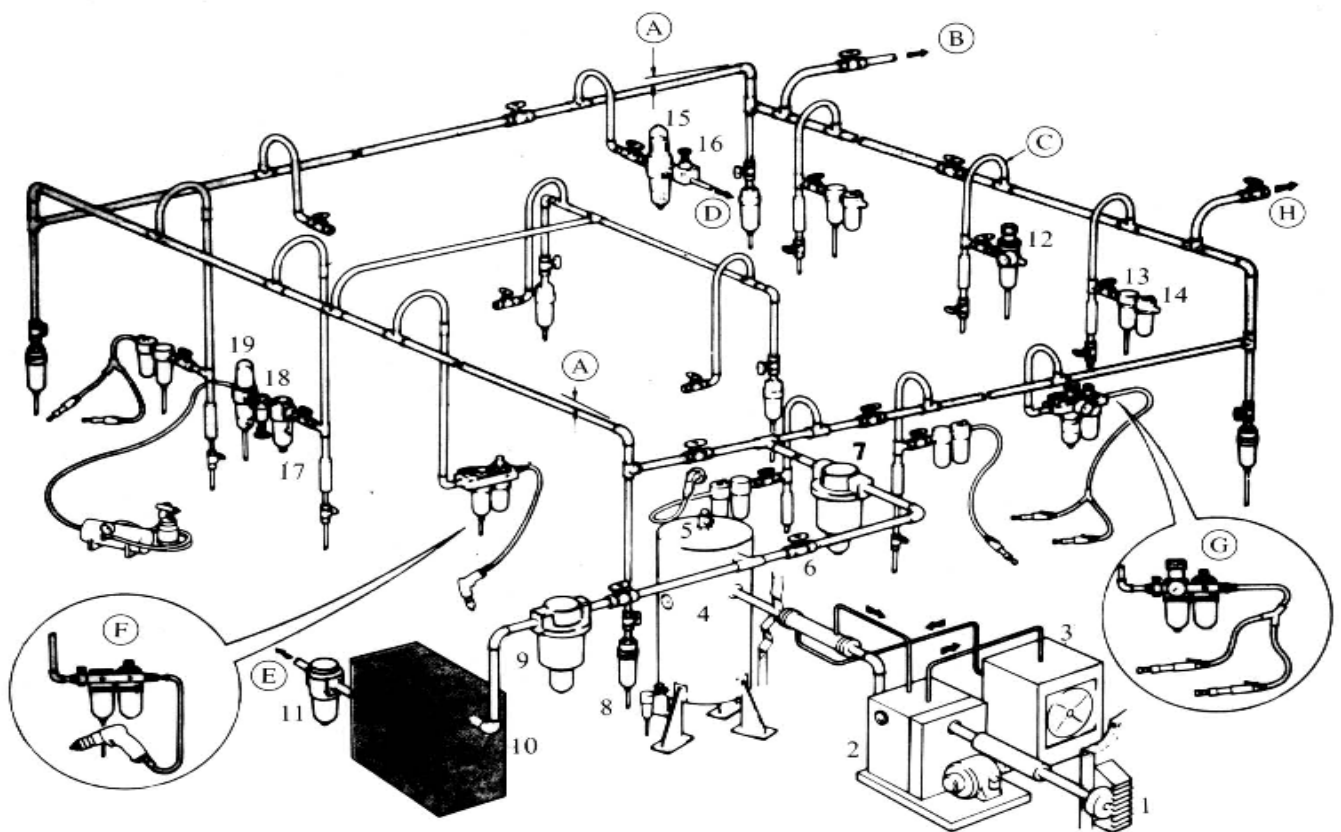
CIRCUITS DE PUISSANCE PNEUMATIQUES

III – STRUCTURE D'UNE INSTALLATION PNEUMATIQUE :

Toute installation pneumatique assurant une production et une distribution d'air comprend :

- ⇒ Un compresseur avec un réservoir d'air
- ⇒ Un système de traitement de l'air
- ⇒ Un dispositif de sécurité et de régulation
- ⇒ Un ensemble de circuits de distribution généralement réalisé en tube acier ou cuivre

Un compresseur étant un appareil bruyant, il sera souvent placé dans un local propre et insonorisé. Il est impératif de prévoir, sur les canalisations, une légère pente et de placer à chaque point bas un réservoir avec purgeur afin de recueillir toute la condensation se trouvant dans les tuyaux.



1. Filtre d'aspiration
2. Compresseur
3. Système de circulation d'air
4. Réservoir d'air
5. Soupape de sûreté
6. Vanne d'isolement Section A
7. Filtre principale grade AO Section C
8. Purge automatique Section B
9. Filtre grade AO Section C
10. Sécheur Section C et H
11. Filtre grade AA Section C
12. Filtre-régulateur Section D
13. Filtre-régulateur Section D
13. Filtre à purge automatique Section B
14. Lubrificateur Section F

15. Filtre combiné AA + AC Section C
 16. Régulateur de précision Section E
 17. Filtre grade AO Section C
 18. Régulateur de précision Section E
 19. Filtre combiné AA + AC Section C
- * Ensembles de précision

- A. Pente dans le sens d'écoulement
 B. Vers local des machines
 C. Courbe de prise d'air
 D. Vers instruments de mesure
 E. Air sec vers contrôle «régularisation»
 F. Ensemble F L' Section A
 G. Ensemble F R L Section A
 H. Vers extension future

CIRCUITS DE PUISSANCE PNEUMATIQUES

Le dessin ci-dessous illustre de manière schématique la structure générale d'une ligne d'alimentation pneumatique.

