

SIMATIC

STEP 7 V5.1

Getting Started

Ce manuel fait partie de la documentation référencée :

6ES7 810-4CA04-8CA0

Avant-propos, Sommaire

A la découverte de STEP 7 **1**

SIMATIC Manager **2**

Programmation symbolique **3**

Création d'un programme dans l'OB1 **4**

Création d'un programme avec FB et DB **5**

Configuration des unités centrales **6**

Chargement et test du programme **7**

Programmation d'une fonction (FC) **8**

Programmation d'un bloc de données globales **9**

Programmation d'un bloc multiinstance **10**

Configuration de la périphérie décentralisée **11**

Annexe A **A**

Index

Informations relatives à la sécurité

Ce manuel donne des consignes que vous devez respecter pour votre propre sécurité ainsi que pour éviter des dommages matériels. Elles sont mises en évidence par un triangle d'avertissement et sont présentées, selon le risque encouru, de la façon suivante :



Danger

signifie que la non-application des mesures de sécurité appropriées conduit à la mort, à des lésions corporelles graves ou à un dommage matériel important.



Attention

signifie que la non-application des mesures de sécurité appropriées peut conduire à la mort, à des lésions corporelles graves ou à un dommage matériel important.



Avertissement

signifie que la non-application des mesures de sécurité appropriées peut conduire à des lésions corporelles légères ou à un dommage matériel.

Nota

doit vous rendre tout particulièrement attentif à des informations importantes sur le produit, aux manipulations à effectuer avec le produit ou à la partie de la documentation correspondante.

Personnel qualifié

La mise en service et l'utilisation de l'appareil ne doivent être effectuées que conformément au manuel. Seules des **personnes qualifiées** sont autorisées à effectuer des interventions sur l'appareil. Il s'agit de personnes qui ont l'autorisation de mettre en service, de mettre à la terre et de repérer des appareils, systèmes et circuits électriques conformément aux règles de sécurité en vigueur.

Utilisation conforme aux dispositions

Tenez compte des points suivants :



Attention

L'appareil ne doit être utilisé que pour les applications spécifiées dans le catalogue ou dans la description technique, et exclusivement avec des périphériques et composants recommandés par Siemens.

Le transport, le stockage, le montage, la mise en service ainsi que l'utilisation et la maintenance adéquats de l'appareil sont les conditions indispensables pour garantir son fonctionnement correct et sûr.

Marques

SIMATIC®, SIMATIC HMI® et SIMATIC NET® sont des marques déposées par SIEMENS AG.

Les autres désignations figurant dans ce document peuvent être des marques dont l'utilisation par des tiers à leurs propres fins peut enfreindre les droits des propriétaires desdites marques.

Copyright © Siemens AG 1999 Tous droits réservés

Toute communication ou reproduction de ce support d'information, toute exploitation ou communication de son contenu sont interdites, sauf autorisation expresse. Tout manquement à cette règle est illicite et expose son auteur au versement de dommages et intérêts. Tous nos droits sont réservés, notamment pour le cas de la délivrance d'un brevet ou celui de l'enregistrement d'un modèle d'utilité.

Siemens AG
Bereich Automatisierungs- und Antriebstechnik
Bereich Automatisierungs- und Antriebstechnik
Geschäftsgebiet Industrie-Automatisierungssysteme
Postfach 4848, D- 90327 Nuernberg

Exclusion de responsabilité

Nous avons vérifié la conformité du contenu du présent manuel avec le matériel et le logiciel qui y sont décrits. Or des divergences n'étant pas exclues, nous ne pouvons pas nous porter garants pour la conformité intégrale. Si l'usage de ce manuel devait révéler des erreurs, nous en tiendrons compte et apporterons les corrections nécessaires dès la prochaine édition. Veuillez nous faire part de vos suggestions.

© Siemens AG 1999
Sous réserve de modifications.

Bienvenue dans STEP 7...

... le logiciel SIMATIC de base pour la conception de programmes pour systèmes d'automatisation SIMATIC S7-300/400 dans les langages de programmation CONT, LOG ou LIST.

Quelques informations sur ce Getting Started

Vous apprenez dans ce livre les principes de SIMATIC STEP 7. Nous vous montrons à l'aide d'exercices pratiques les boîtes de dialogue et les techniques de programmation centrales. Ce manuel a été conçu de sorte que vous pouvez le prendre en cours et le commencer pour ainsi dire à chaque chapitre.

Vous trouvez dans chaque sous-chapitre une partie explicative repérée par une bande grise et une partie programmation repérée en vert. La séquence de programmation commence toujours par une flèche dans la marge verte gauche et peut se poursuivre sur plusieurs pages avant de se terminer par un point suivi d'un complément d'information.

Une expérience de Windows (maniement de la souris, technique multifenêtres ou utilisation de menus déroulants etc.) et des connaissances dans le domaine de l'automatisation sont utiles.

Vous avez la possibilité d'approfondir les connaissances acquises dans ce Getting Started au cours de stages de formation à STEP 7, dans lesquels vous apprenez à concevoir et à élaborer une solution d'automatisation dans toutes ses phases.

Environnement requis pour travailler avec Getting Started

Pour réaliser les exercices pratiques sur STEP 7 présentés dans ce Getting Started vous avez besoin

- d'une console de programmation Siemens ou d'un PC,
- du logiciel de base STEP 7 et de la disquette d'autorisation et
- d'un système d'automatisation SIMATIC S7-300 ou S7-400 (pour le chapitre 7 "Charger et tester le programme")

Autre documentation de STEP 7

- STEP 7 Connaissances fondamentales
- STEP 7 Manuels de référence

Après l'installation de STEP 7, vous trouvez les manuels électroniques dans le menu de démarrage sous **SIMATIC > Documentation**. Vous avez également la possibilité de les commander dans n'importe quelle filiale Siemens. Toutes les informations contenues dans les manuels de STEP 7 peuvent également être appelées dans l'aide en ligne.

Nous vous souhaitons un parcours agréable avec Getting Started !

Votre SIEMENS AG

Sommaire

1	A la découverte de STEP 7	
1.1	Qu'apprendrez-vous dans ce manuel ?	1-1
1.2	Interaction du logiciel et du matériel	1-3
1.3	STEP 7 : Mode d'emploi	1-4
1.4	Installation de STEP 7	1-5
2	SIMATIC Manager	
2.1	Lancer SIMATIC Manager et créer un projet	2-1
2.2	Structure du projet dans SIMATIC Manager et appel de l'aide de STEP 7	2-4
3	Programmation symbolique	
3.1	Adresse absolue	3-1
3.2	Programmation symbolique	3-2
4	Création d'un programme dans l'OB1	
4.1	Ouvrir l'éditeur de programme dans la vue CONT, LIST ou LOG et l'ouvrir dans l'OB1	4-1
4.2	Programmation de l'OB1 en CONT	4-4
4.3	Programmation de l'OB1 en LIST	4-8
4.4	Programmation de l'OB1 en LOG	4-11
5	Création d'un programme avec FB et DB	
5.1	Créer et ouvrir un bloc fonctionnel	5-1
5.2	Programmation du bloc FB1 en CONT	5-3
5.3	Programmation du bloc FB1 en LIST	5-6
5.4	Programmation du bloc FB1 en LOG	5-8
5.5	Générer les blocs de données d'instance et modifier les valeurs effectives	5-11
5.6	Programmation d'un appel de bloc en CONT	5-13
5.7	Programmation d'un appel de bloc en LIST	5-16
5.8	Programmation d'un appel de bloc en LOG	5-18

Dans les chapitres 3 à 5, vous créez un programme simple.

1 A la découverte de STEP 7

1.1 Qu'apprendrez-vous dans ce manuel ?

Nous voulons vous montrer à l'aide d'exercices pratiques comme il est simple de programmer en CONT, LOG et LIST avec STEP 7.

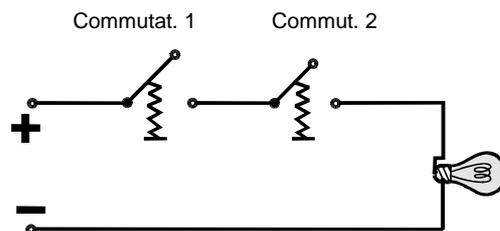
Vous apprendrez à utiliser les différentes applications de STEP 7 au cours des onze leçons suivantes.

Création d'un programme à l'aide de fonctions binaires

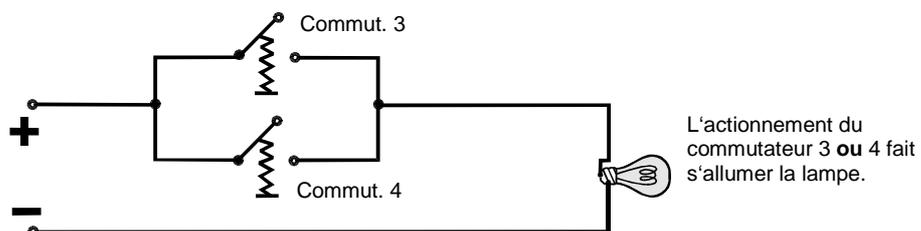
Dans les chapitres 2 à 7, vous créez un programme à l'aide de fonctions binaires permettant l'adressage des entrées et sorties de votre CPU si vous en avez une.

Les programmes-exemples de "Getting Started" utilisent pour l'essentiel trois fonctions binaires de base.

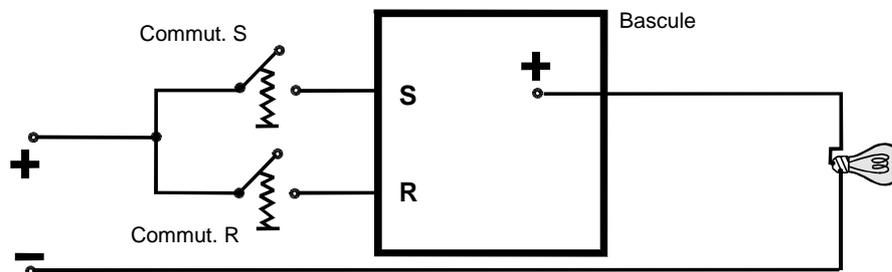
La fonction binaire que vous aurez en premier à programmer est la fonction ET. Cette dernière peut être représentée par un circuit électrique à deux commutateurs.



La seconde fonction binaire que nous serons amené à programmer est la fonction OU. On peut également la représenter par un circuit électrique.



La troisième fonction qui nous occupera est la bascule (fonction SR). Celle-ci réagit dans un circuit électrique à certains états de tension et a pour fonction de les transmettre à d'autres éléments du circuit.

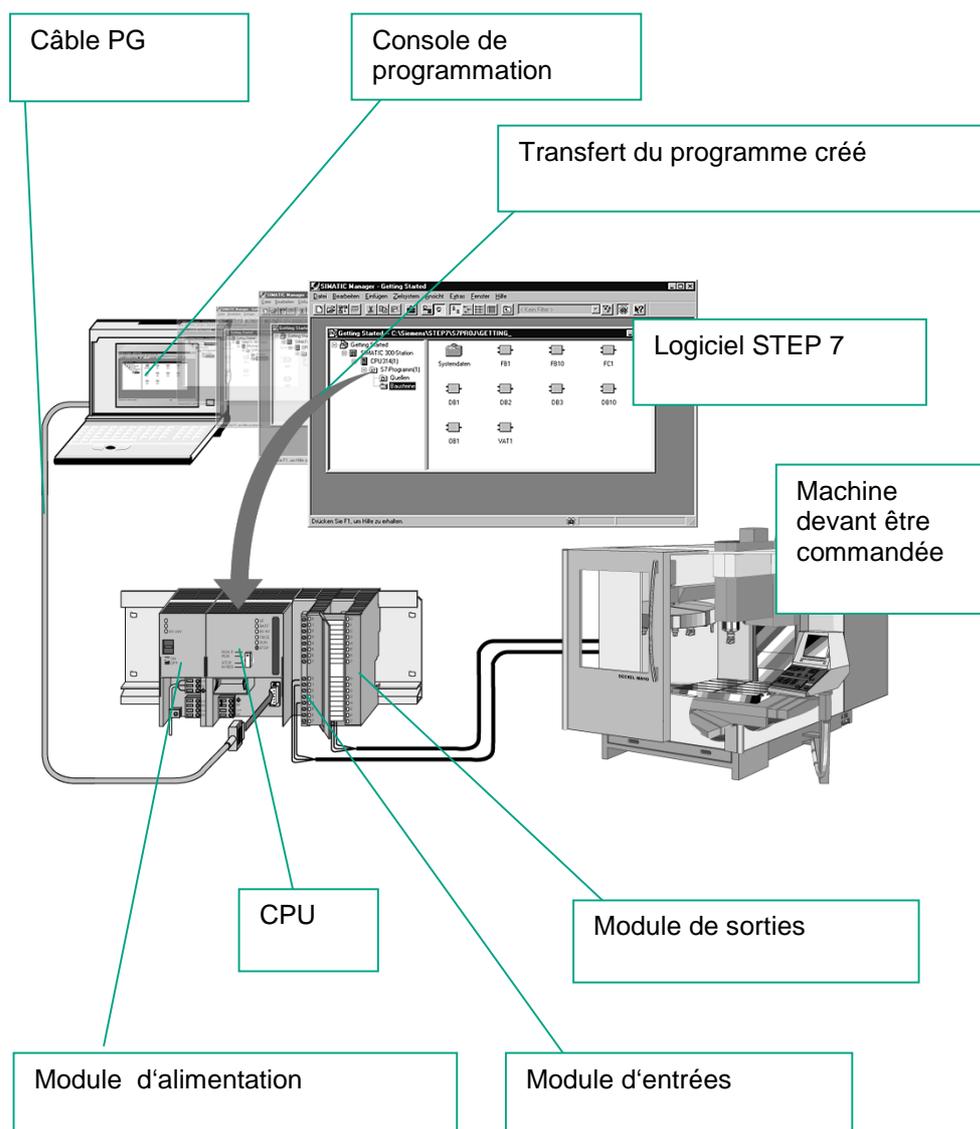


L'actionnement du commutateur S fait s'allumer la lampe qui reste allumée jusqu'à l'action du commutateur R.

1.2 Interaction du logiciel et du matériel

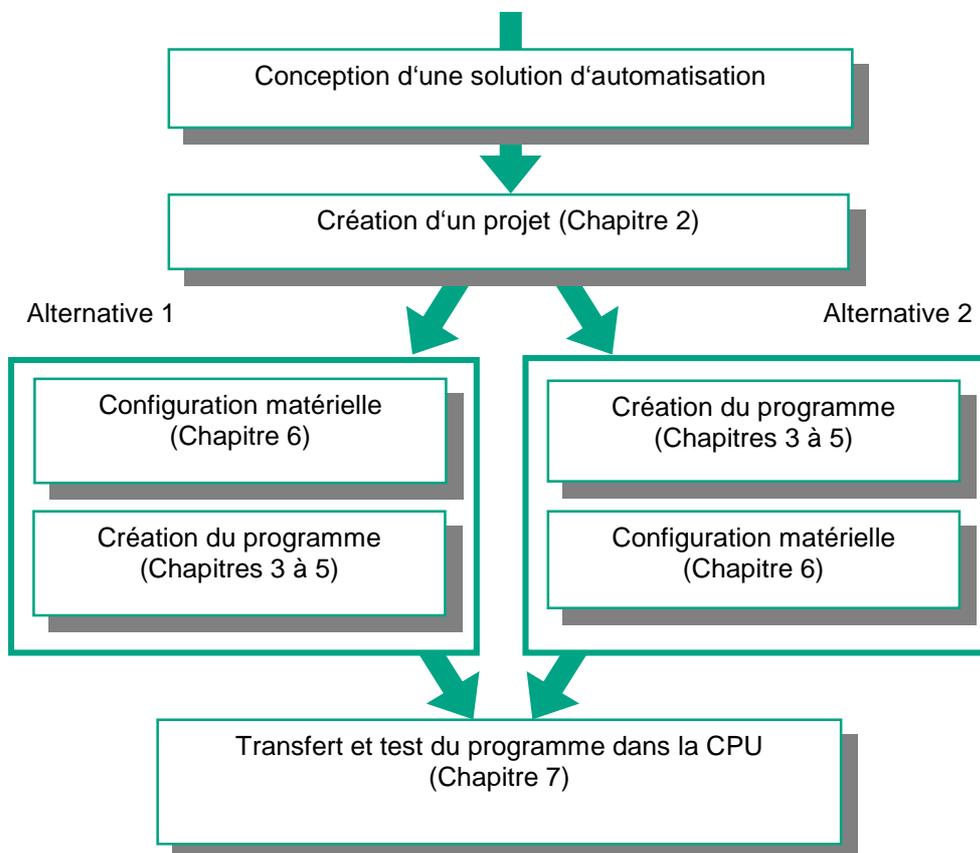
Vous créez à l'aide du logiciel STEP 7 votre programme S7 dans un projet. L'automate S7 est constitué d'un module d'alimentation, d'une CPU et de modules d'entrées ou de sorties (modules d'E/S).

L'automate programmable (AP) contrôle et commande à l'aide du programme S7 votre machine. L'adressage des modules d'E/S se fait par l'intermédiaire des adresses du programme S7.



1.3 STEP 7 : Mode d'emploi

Avant de créer votre projet, sachez que différentes approches sont possibles. En effet, vous êtes libre dans STEP 7 de procéder dans l'ordre qui vous convient.



Si votre programme contient beaucoup d'entrées et de sorties, nous vous recommandons de commencer par configurer le matériel, l'application de configuration matérielle de STEP 7 présentant l'avantage que les adresses y sont sélectionnées pour vous.

Si vous choisissez la seconde alternative, il vous faudra rechercher vous-même les adresses en fonction des constituants choisis. Vous ne pourrez alors pas bénéficier de la fonction d'adressage automatique de STEP 7.

La configuration matérielle vous permet non seulement de sélectionner les adresses, mais également de modifier les paramètres et les propriétés des modules. Pour la mise en œuvre de plusieurs CPU, il faut par exemple modifier les adresses MPI des CPU.

Comme nous n'avons pas besoin de beaucoup d'entrées et de sorties dans ce „Getting Started“, sautons la configuration matérielle et passons directement à la programmation.

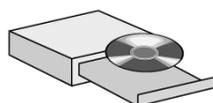
1.4 Installation de STEP 7

Que vous vouliez commencer par la programmation ou par la configuration matérielle, vous devez tout d'abord installer STEP 7, à moins que vous n'utilisiez une PG SIMATIC sur laquelle STEP 7 est déjà installé.



Pour installer le logiciel STEP 7 sur une PG/PC sans logiciel préinstallé, tenez compte de l'environnement logiciel et matériel requis. Vous trouvez ceux-ci décrits dans le fichier Lisezmoi qui se trouve sur le CD-ROM de STEP 7 sous

<Lecteur>:\STEP 7\Disk1



Si vous devez d'abord installer STEP7, insérez le CD-ROM de STEP 7 dans le lecteur. Le programme d'installation est automatiquement lancé. Suivez les instructions affichées par celui-ci.

Si le lancement automatique du programme échoue, vous pouvez lancer ce dernier à partir du CD-ROM sous :

<Lecteur>:\STEP 7\Disk1\setup.exe.



SIMATIC Manager

Après l'installation et le redémarrage de l'ordinateur, l'icône du „SIMATIC Manager“ s'affiche sur votre bureau.

En double-cliquant l'installation une fois achevée sur l'icône „SIMATIC Manager“, vous lancez automatiquement l'assistant de STEP 7.

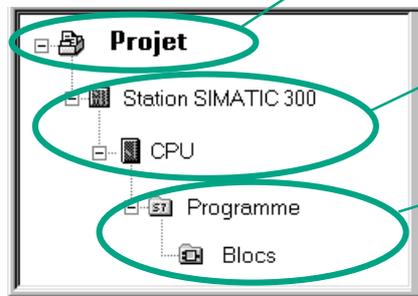
Vous trouverez de plus amples informations sur l'installation du logiciel dans le fichier Lisezmoi.wri qui figure sur le CD de STEP 7 sous **<Lecteur>:\STEP 7\Disk1\Lisezmoi.wri**

2 SIMATIC Manager

2.1 Lancer SIMATIC Manager et créer un projet

Le lancement de STEP 7 fait s'ouvrir le gestionnaire de projets SIMATIC Manager. L'assistant de STEP 7 est par défaut toujours activé. Celui-ci a pour but de vous assister dans la création de votre projet STEP 7. La structure du projet sert à ordonner les données et programmes créés au cours du projet.

Les données sont archivées dans le projet sous la forme d'objets en une structure hiérarchique.



La station SIMATIC et la CPU renferment les données de configuration et de paramétrage du matériel.

Le programme S7 contient tous les blocs des divers programmes qui serviront à commander la machine.

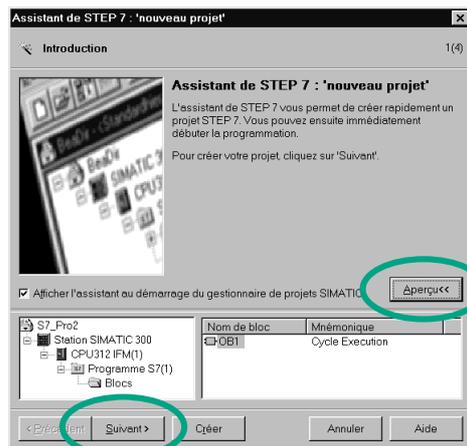


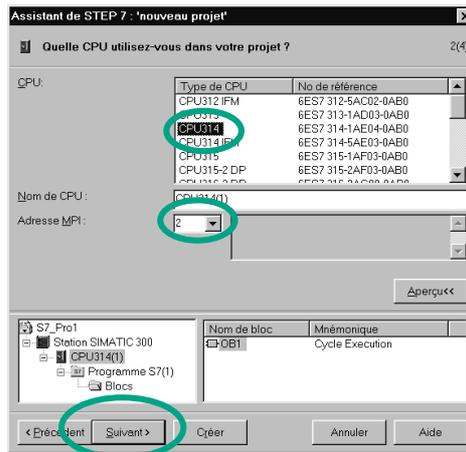
SIMATIC Manager

Double-cliquez sur l'icône **SIMATIC Manager**. Ceci lance l'assistant de STEP 7.

Avec **Aperçu**, vous pouvez afficher ou masquer la structure du projet créé.

Avec **Suivant**, vous passez à la feuille suivante de l'assistant.





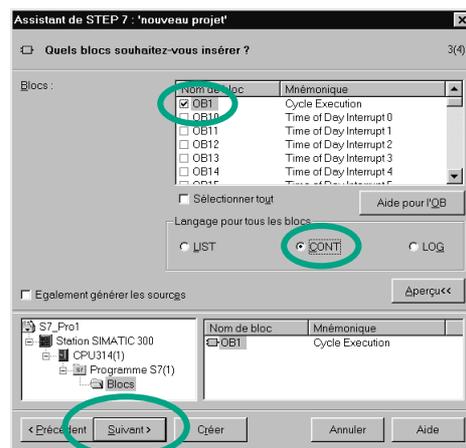
Sélectionnez pour l'exemple de projet de notre "Getting Started" la CPU 314. Cet exemple a été conçu de telle sorte que vous pouvez sélectionner la CPU qui vous a été livrée.

L'adresse MPI est réglée par défaut sur 2.

Confirmez vos sélections et passez au prochain dialogue avec **Suivant**.

Chaque CPU a des caractéristiques, comme la capacité de mémoire ou les plages d'opérands qui lui sont propres. C'est pourquoi vous devez toujours sélectionner une CPU avant de programmer.

L'adresse MPI (Multi Point Interface) est requise pour la communication entre la CPU et la PG ou le PC.



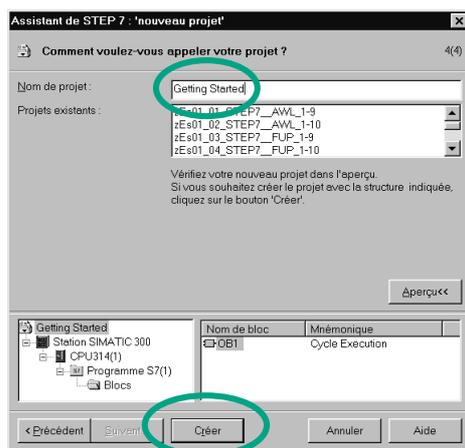
Sélectionnez le bloc d'organisation **OB1** (s'il n'est déjà sélectionné).

Choisissez votre langage de programmation : **CONT**, **LOG** ou **LIST**.

Confirmez vos sélections avec **Suivant**.

L'OB1 se trouve à la tête de la hiérarchie du programme. Tous les autres blocs du programme lui sont subordonnés.

Vous pouvez changer de langage de programmation à tout moment ultérieur.



Sélectionnez en double-cliquant dans la zone de texte "Nom du projet" le nom proposé et entrez à la place de celui-ci "Getting Started".

Si vous cliquez sur **Créer**, votre nouveau projet sera créé selon la structure que vous pouvez voir avec **Aperçu**.

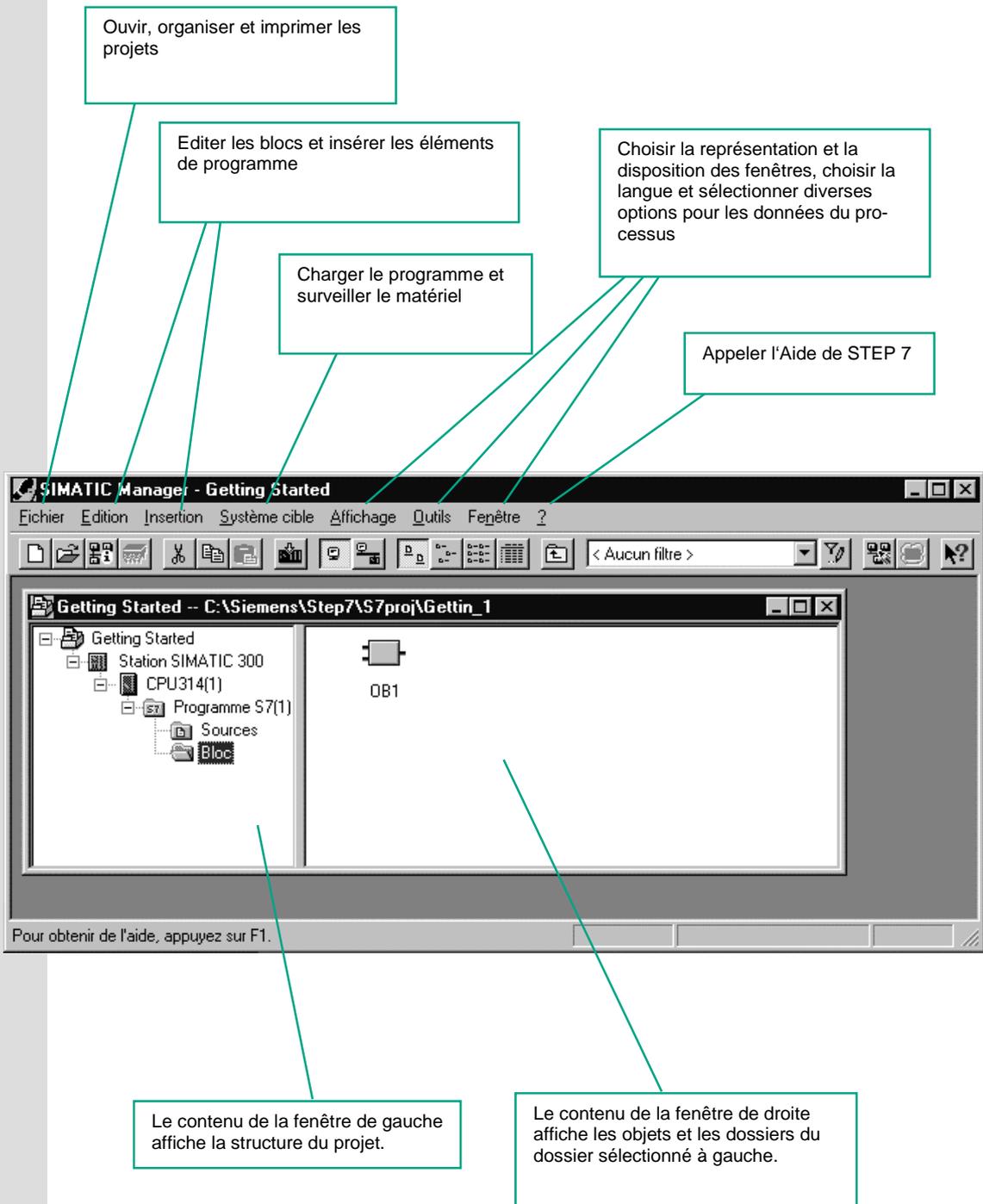
Après l'exécution de la commande **Créer**, SIMATIC Manager s'ouvre avec la fenêtre du projet „Getting Started“ nouvellement créé. La signification et la manipulation des fichiers et dossiers créés sera expliquée dans les pages suivantes.

L'assistant de STEP 7 est activé par défaut à chaque nouveau lancement du programme. Si vous voulez le désactiver, vous pouvez le faire dans le premier dialogue de l'assistant. Sachez toutefois qu'il vous faudra créer manuellement chaque dossier du projet que vous créez sans l'assistant.

Pour plus d'informations, référez-vous à la rubrique d'aide "Création et édition de projets" via la commande de menu ? > **Rubriques d'aide**.

2.2 Structure du projet dans SIMATIC Manager et appel de l'aide de STEP 7

Dès que l'Assistant est refermé, SIMATIC Manager apparaît de nouveau avec la fenêtre du projet "Getting Started" qui vient d'être créé ouverte. C'est à partir de cette fenêtre que vous allez appeler toutes les fonctions et les autres fenêtres de STEP 7.



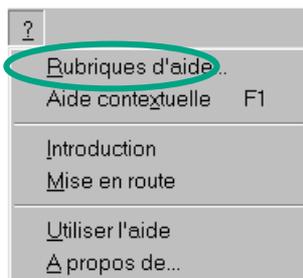
Appeler l'Aide de STEP 7



F1

Alternative 1 :

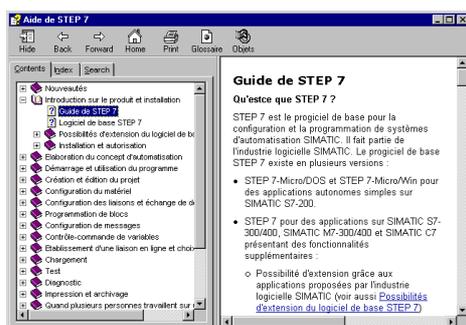
Sélectionnez une commande de menu quelconque et appuyez sur la touche de fonction **F1**. Une aide contextuelle s'affiche alors sur la commande en question.



Alternative 2 :

Cliquez dans la barre des menus sur ? et sélectionnez-y la commande **Rubriques d'aide**. Ceci ouvre le menu de l'Aide de STEP 7.

Dans la partie gauche de la fenêtre est affiché le sommaire avec toutes les rubriques traitées, dans la partie droite la rubrique sélectionnée.



Naviguez dans le sommaire jusqu'à la rubrique désirée en ouvrant éventuellement par un clic sur le signe + les livres pour afficher les rubriques qu'il contient. Quand vous sélectionnez une rubrique, son contenu s'affiche aussitôt dans la partie droite de la fenêtre

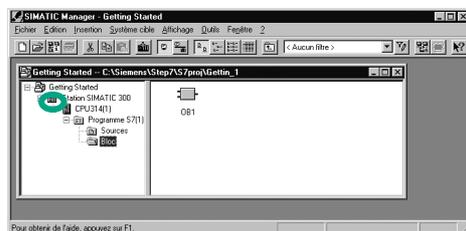
Avec **Index** et **Recherche**, vous pouvez entrer vos critères de recherche afin de cibler la recherche.



Alternative 3 :

Cliquez sur le curseur d'aide. Le prochain clic sur un objet quelconque affiche l'aide pour cet objet.

Naviguer dans la structure du projet

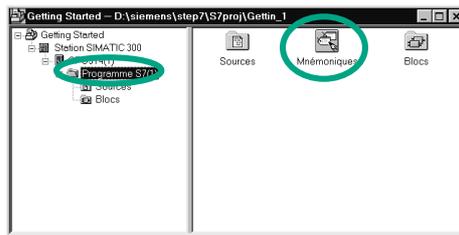


La structure du projet nouvellement créé s'affiche avec la station S7 et la CPU sélectionnées.

Cliquez sur le signe + ou – pour ouvrir ou fermer les différents dossiers.

Vous appelez les autres fonctions en cliquant sur les icônes apparaissant dans la partie droite de la fenêtre.

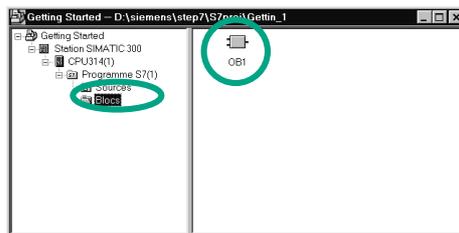




Cliquez sur le dossier **Programme S7 (1)**. Il contient à son tour d'autres constituants du programme.

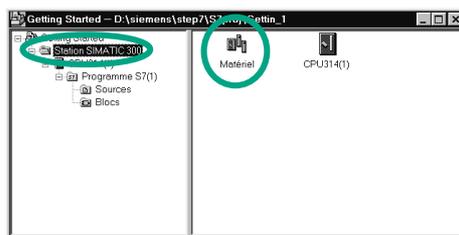
Via **Mnémoniques** vous ouvrez la table des mnémoniques décrite au chapitre 3 dans laquelle vous donnez aux adresses des noms symboliques.

Le dossier Sources sert à archiver vos programmes source. Ces derniers ne sont pas traités dans ce „Getting Started“.



Si vous cliquez sur le dossier **Blocs**, vous voyez l'unique bloc créé jusqu'ici l'**OB1**. Il contiendra tous les autres blocs qui viendront après lui.

Via les blocs vous parvenez à la programmation en CONT, LOG et LIST décrite aux chapitres 4 et 5.



Cliquez sur le dossier **Station SIMATIC 300**. Il contient toutes les données du projet servant au matériel.

Via **Matériel** vous spécifiez les paramètres de votre système d'automatisation comme décrit au chapitre 6.

Les logiciels optionnels servant à l'extension de votre tâche d'automatisation tels PLC-SIM (programme de simulation du matériel) ou S7-GRAPH (langage graphique de programmation) sont intégrés à STEP 7. Vous pouvez alors ouvrir leurs objets, par exemple un bloc fonctionnel S7-GRAPH depuis SIMATIC Manager.

Pour plus d'informations, voir les rubriques d'aide "Elaboration du concept d'automatisation" et "Principes de conception de la structure du programme".

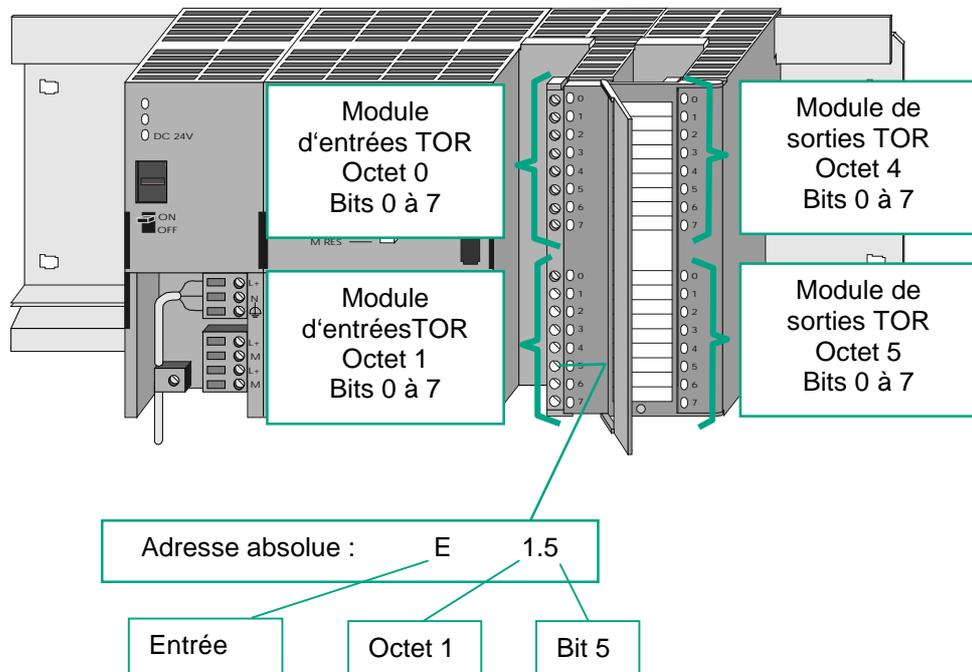
Pour plus d'informations sur les logiciels optionnels, voir le catalogue SIMATIC "Constituants pour l'intégration totale de systèmes automatisés" ST 70.

3 Programmation symbolique

3.1 Adresse absolue

Chaque entrée et chaque sortie possède par défaut une adresse absolue déterminée par la configuration matérielle. Celle-ci est indiquée de manière directe, c'est-à-dire absolue.

L'adresse absolue peut être remplacée par des noms symboliques pouvant être librement choisis.



N'utilisez la programmation absolue que si le nombre d'entrées et de sorties de votre programme est limité.

3.2 Programmation symbolique

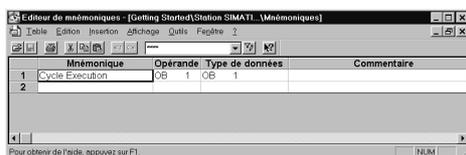
Vous affectez dans la table des mnémoniques un nom symbolique à toutes les adresses absolues que vous voulez appeler dans le programme ainsi que le type de données, par exemple pour l'entrée E0.1 le mnémonique Commutateur 1. Ces noms valent pour toutes les sections du programme. C'est pourquoi on les appelle des variables globales.

La programmation symbolique permet d'alléger l'écriture de votre programme qui y gagne en clarté.

Travailler avec l'éditeur de mnémoniques



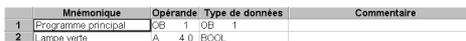
Pour ouvrir celui-ci, naviguez dans la fenêtre de projet "Getting Started" jusqu'au **Programme S7 (1)** et double-cliquez sur **Mnémoniques**.



La table des mnémoniques ne contient pour l'instant que le bloc d'organisation défini par défaut, l'**OB1**.



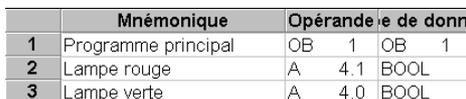
Cliquez sur **Cycle Execution** et écrivez à la place de celui-ci "Programme principal".



Entrez dans la ligne 2 "Feu vert" et "A 4.0". Le type de données s'inscrit automatiquement dans la colonne du type.



Cliquez dans la ligne 1 ou 2 sur la colonne du commentaire pour entrer éventuellement un commentaire de mnémonique. L'action de la touche **Entrée** clôt la ligne ou l'enregistrement et insère une nouvelle ligne de mnémonique.



Entrez dans la ligne 3 "Feu rouge" et "A 4.1" et confirmez la saisie avec **Entrée**.

Affectez de la même manière un nom symbolique à toutes les entrées et sorties du programme.



Enregistrez vos entrées ou vos modifications de la table des mnémoniques et fermez la fenêtre.

Comme le projet "Getting Started" contient beaucoup de noms, vous pouvez copier la table des mnémoniques dans votre projet comme décrit au chapitre ci-après.

	Mnémonique	Opérande	de	donn	Commentaire
1	Automatique Marche	E	0.5	BOOL	Activation de la bascule
2	Commutateur 1	E	0.1	BOOL	Pour la connexion en série
3	Commutateur 2	E	0.2	BOOL	Pour la connexion en série
4	Commutateur 3	E	0.3	BOOL	Pour la connexion en parallèle
5	Commutateur 4	E	0.4	BOOL	Pour la connexion en parallèle
6	Diesel	DB	2	FB 1	Données du moteur diesel
7	Données_G	DB	3	DB 3	Bloc de données global
8	Données_Moteurs	DB	10	FB 10	Bloc de données d'instance de FB10
9	Essence	DB	1	FB 1	Données du moteur à essence
10	Programme principal	OB	1	OB 1	Bloc contenant le programme utilisateur
11	Lampe rouge	A	4.1	BOOL	Bobine de la connexion en parallèle
12	Lampe verte	A	4.0	BOOL	Bobine de la connexion en série
13	Manuel Marche	E	0.6	BOOL	Désactivation de la bascule
14	Marche_MotDies	A	5.4	BOOL	Commande de mise en marche du moteur diesel
15	Marche_MotEss	A	5.0	BOOL	Commande de mise en marche du moteur à essence
16	Mode automatique	A	4.2	BOOL	Bascule
17	MotDies_Arrêt	E	1.5	BOOL	Arrêt du moteur diesel
18	MotDies_Défaillance	E	1.6	BOOL	Défaillance du moteur diesel
19	MotDies_Marche	E	1.4	BOOL	Mise en marche du moteur diesel
20	MotDies_Ventil_activé	A	5.6	BOOL	Commande mise en marche ventilateur moteur diesel
21	MotDies_VitesseCourante	MW	4	INT	Vitesse réelle du moteur diesel
22	MotDies_Vitesse_atteinte	A	5.5	BOOL	Signalisation vitesse prescrite moteur diesel
23	MotEss_arrêt	E	1.1	BOOL	Arrêt du moteur à essence
24	MotEss_Défaillance	E	1.2	BOOL	Défaillance du moteur à essence
25	MotEss_marche	E	1.0	BOOL	Mise en marche du moteur à essence
26	MotEss_Ventil_activé	A	5.2	BOOL	Commande mise en marche ventilateur moteur essence
27	MotEss_Vitesse_atteinte	A	5.1	BOOL	Signalisation vitesse prescrite moteur essence
28	MotEss_VitesseCourante	MW	2	INT	Vitesse réelle du moteur à essence
29	Moteur	FB	1	FB 1	Commande de moteur
30	Moteurs	FB	10	FB 10	Exemple de multinstances
31	Retard_MotDies	T	2	TIMER	Retardement de l'arrêt du ventilateur du moteur diesel
32	Retard_MotEss	T	1	TIMER	Retardement de l'arrêt du ventilateur du moteur essence
33	Ventilateur	FC	1	FC 1	Commande de ventilateur
34					

Vous voyez ci-contre la table des mnémoniques de l'exemple de programme S7 "Getting Started" pour LIST.

De manière générale, une table des mnémoniques est générée pour chaque programme S7, et quel que soit le langage de programmation choisi.

Tous les caractères pouvant être imprimés (lettres accentuées, espaces etc.) sont autorisés dans la table des mnémoniques.



Le type de données inscrit automatiquement dans la table des mnémoniques indique à la CPU le type de signal qu'elle a à traiter. STEP 7 utilise entre autres les types de données suivants :

BOOL BYTE WORD DWORD	Les données ayant ce type autorisent les opérations sur bits de 1 bit (type BOOL) à 32 bits (DWORD).
CHAR	Les données ayant ce type occupent exactement un caractère du jeu de caractères ASCII.
INT DINT REAL	Ces types de données servent au traitement de valeurs numériques (par exemple au calcul d'expressions arithmétiques).
S5TIME TIME DATE TIME_OF_DAY	Formats de temps existants dans STEP 7 pour indiquer une date ou entrer une valeur de temps.

Pour plus d'informations, référez-vous aux rubriques "Programmation de blocs" et "Définir les mnémoniques" via la commande de menu ? > Rubriques d'aide.

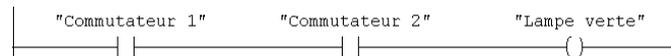
4 Création d'un programme dans l'OB1

4.1 Ouvrir l'éditeur de programme dans la vue CONT, LIST ou LOG et ouvrir l'OB1

Choisissez votre langage de programmation : CONT, LIST ou LOG

Pour créer vos programmes S7, vous disposez dans STEP 7 de trois langages de programmation CONT, LIST ou LOG. Dans la pratique et pour ce chapitre, vous devez vous décider pour l'un de ces langages.

CONT (Schéma à CONTACTs) Pour l'habitué des schémas électriques.

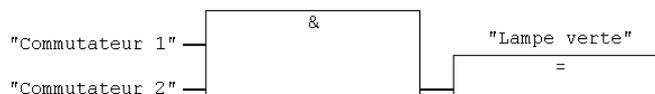


LIST (LISTe d'instructions) Pour l'informaticien.

```
U "Commutateur 1"  
U "Commutateur 2"  
= "Lampe verte"
```

LOG (LOGigramme)

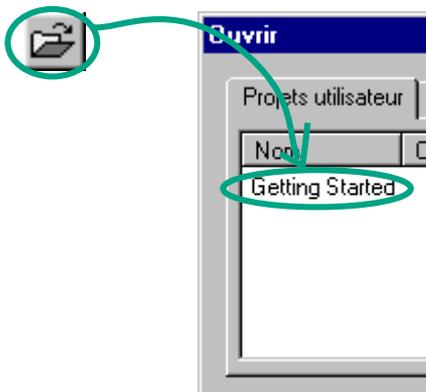
Pour le spécialiste des circuits ou le programmeur préférant les opérations logiques.



Le bloc OB1 s'ouvre dans la vue du langage choisi lors de sa création avec l'assistant au projet. Vous pouvez toutefois modifier le langage par défaut à tout moment ultérieur.



Copier la table des mnémoniques et ouvrir l'OB1

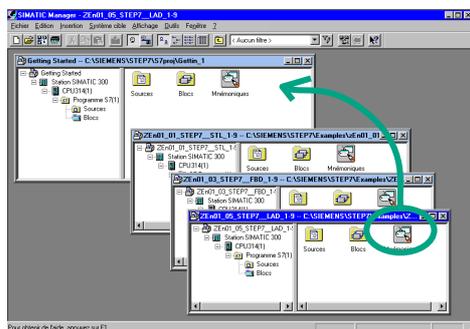


S'il n'est pas encore ouvert, ouvrez votre projet "Getting Started". Cliquez pour cela dans la barre d'outils sur le bouton **Ouvrir**, sélectionnez dans la liste proposée le projet créé "Getting Started" et confirmez avec **OK**.

Sélectionnez en outre l'un des projets suivants en fonction du langage de programmation choisi :

- ZFr01_05_STEP7_KOP_1-9 ou
- ZFr01_01_STEP7_AWL_1-9 ou
- ZFr01_03_STEP7_FUP_1-9.

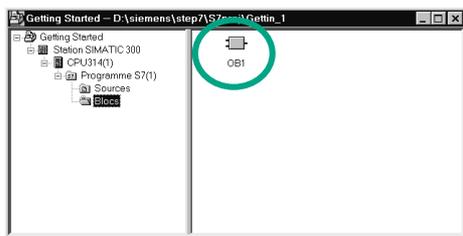
Vous pouvez voir ci-contre ces trois exemples de projet représentés.



Naviguez dans ZFr01_XXX jusqu'à l'objet **Mnémoniques** et copiez celui-ci par glisser-lâcher dans le dossier **Programme S7** de la fenêtre de votre projet "Getting Started".

Fermez ensuite la fenêtre du projet ZFr01_XXX.

Glisser-lâcher signifie sélectionner un objet en cliquant dessus avec la souris et le déplacer en maintenant le bouton de la souris appuyé. Le relâchement du bouton de la souris permet d'insérer l'objet à l'endroit désiré.



Double-cliquez dans le projet "Getting Started" sur l'**OB1**. L'éditeur de programme CONT/LIST/LOG s'ouvre.

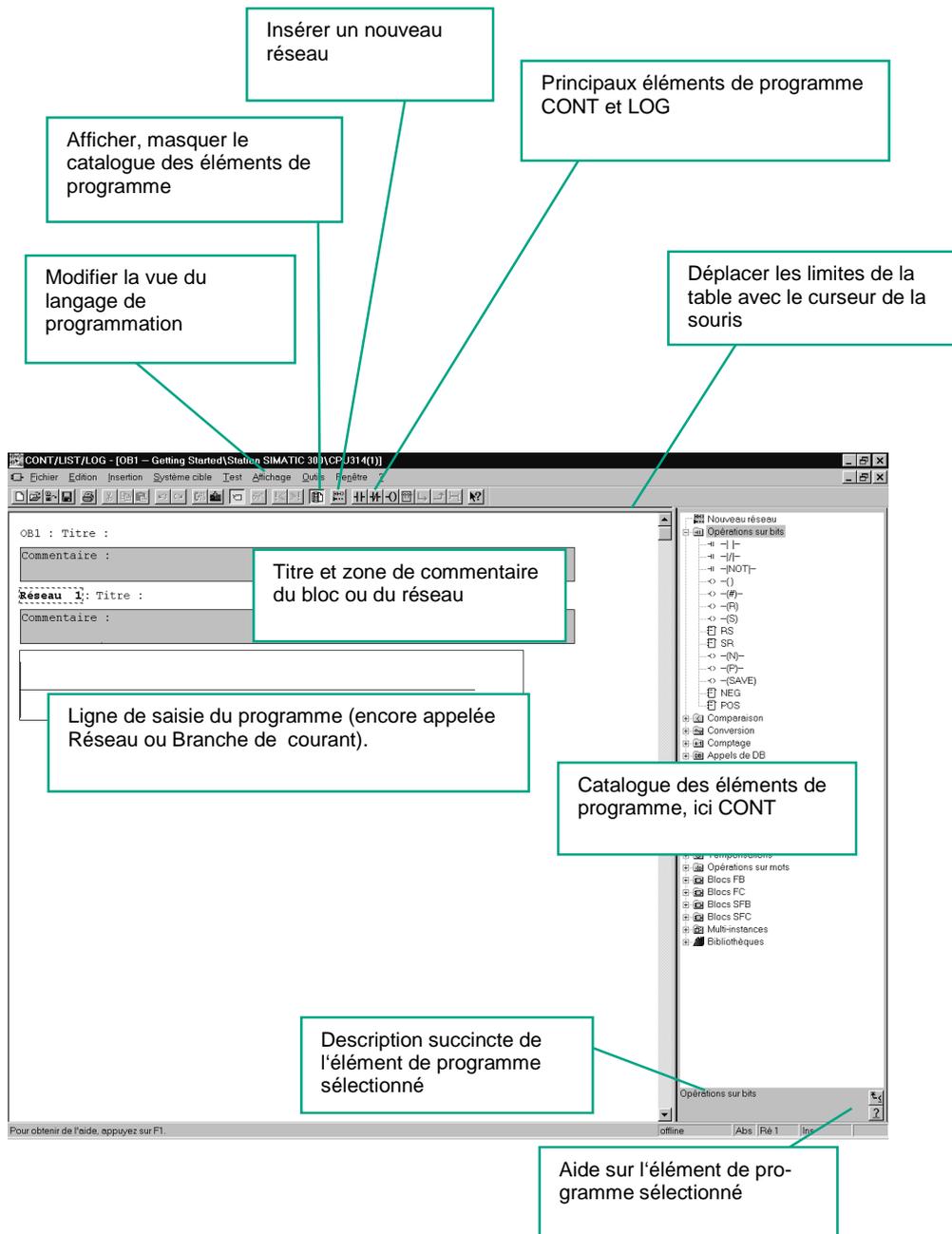
L'OB1 de STEP 7 est exécuté de manière cyclique par la CPU. La CPU lit pour cela le programme ligne par ligne et en exécute les commandes. Lorsque la CPU est revenue à la première ligne du programme, elle a effectué un cycle. Le temps qu'elle a mis pour le faire est appelé le temps de cycle.

Pour poursuivre la programmation, reportez-vous si vous avez choisi le langage CONT au paragraphe 4.2, le langage LIST au paragraphe 4.3 et le langage LOG au paragraphe 4.4.

Pour plus d'informations, référez-vous aux rubriques "Programmation de blocs" et "Création de blocs et de bibliothèques" via la commande de menu ? > **Rubriques d'aide.**

L'éditeur de programme CONT/LIST/LOG

C'est dans l'éditeur de programme CONT/LIST/LOG que vous programmez les blocs. Vous voyez représentée ici à titre d'exemple la vue CONT.



4.2 Programmation de l'OB1 en CONT

Vous apprenez dans les pages suivantes à programmer un circuit série, un circuit parallèle et une bascule Mise à 1 /Remise à 0 en langage de programmation CONT (Schéma à **CONTACTS**).

Programmation d'un circuit série en CONT



Si vous ne l'avez pas encore fait, sélectionnez via le menu **Affichage** le langage de programmation **CONT**.



Cliquez dans la zone **Titre** de l'OB1 et entrez comme titre pour celui-ci "Exécution cyclique".



Sélectionnez la position voulue de la branche de courant pour y insérer le premier élément.



Cliquez dans la barre d'outils sur le bouton représenté ici et insérez un contact à fermeture.



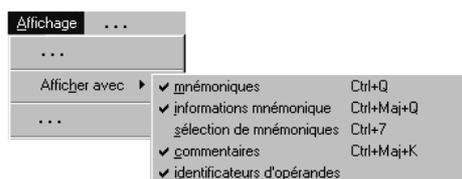
Insérez de la même manière un second contact à fermeture.



Insérez une bobine à l'extrémité droite de la branche de courant.



Pour achever notre circuit série, il manque encore les adresses des contacts et de la bobine.



Vérifiez si vous avez activé la représentation symbolique.



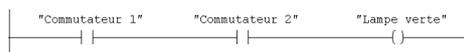
Cliquez sur **??,?** et entrez le nom symbolique "Commutateur 1" (entre guillemets !).
Confirmez avec la touche **Entrée**.



Introduisez pour le second contact à fermeture le nom symbolique "Commutateur 2".



Entrez pour la bobine le nom "Feu vert".



Votre circuit série est maintenant programmé.



Enregistrez le bloc lorsque le programme ne signale plus aucune erreur.

Les mnémoniques sont affichés en rouge s'ils ne sont pas contenus dans la table des mnémoniques ou s'il y a une erreur syntaxique dans le programme.

Vous pouvez aussi insérer directement les mnémoniques en les prélevant dans la table. Cliquez pour cela sur **??,?**, puis choisissez la commande **Insertion > Mnémonique**. Faites défiler la liste jusqu'au mnémonique voulu et sélectionnez-le. Le nom symbolique vient s'inscrire automatiquement dans le réseau.



Programmation d'un circuit parallèle en CONT

Réseau 1 Titre :
 Commentaire :

Sélectionnez le **Réseau 1**.



Insérez un nouveau réseau.



Sélectionnez à nouveau la branche de courant.



Insérez un contact à fermeture et une bobine.

Sélectionnez la branche verticale du réseau.



Insérez une branche parallèle.



Insérez dans la branche parallèle un second contact à fermeture.



Fermez la branche en cliquant le cas échéant sur l'extrémité de la flèche.



Il ne reste plus qu'à compléter les adresses.

Procédez pour cela comme pour le circuit série.



Entrez pour le contact du haut "Commutateur 3", pour le contact du bas "Commutateur 4" et pour la bobine "Feu rouge".



Enregistrez le bloc.

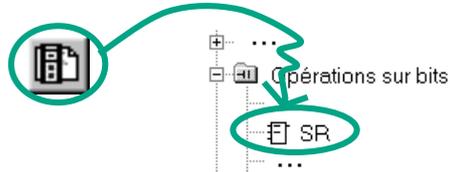
Programmation d'une bascule en CONT



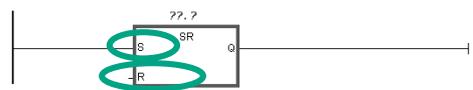
Sélectionnez le réseau 2, et insérez un troisième réseau.



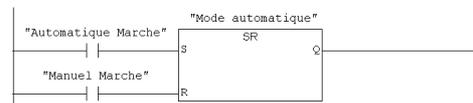
Sélectionnez ensuite la branche de courant.



Naviguez dans le catalogue des éléments de programme jusqu'à l'entrée **Opérations sur bits** et sélectionnez-y la bascule **SR**. Double-cliquez sur celle-ci pour l'insérer.



Insérez un contact à fermeture avant les entrées S et R.



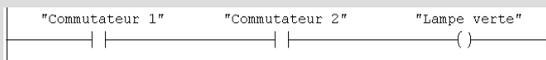
Entrez pour la bascule SR les noms symboliques suivants :
 „Automatique Marche“ pour le premier contact, „Manuel Marche“ pour le second contact et entrez comme titre de bascule „Mode automatique“.



Enregistrez le bloc et fermez l'éditeur de programme.



Si vous voulez voir la différence entre l'adressage absolu et l'adressage symbolique, désactivez l'affichage symbolique en choisissant dans le menu **Affichage** la commande **Afficher avec > mnémoniques**.



Exemple d'adressage symbolique en CONT



Exemple d'adressage absolu en CONT

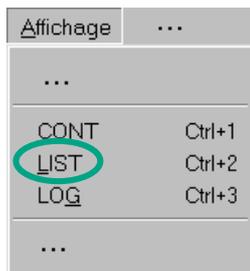
Si les mnémoniques apparaissent coupés, vous pouvez agrandir la largeur du champ de l'opérande avec la commande de menu **Outils > Paramètres > CONT/LOG > Largeur du champ d'opérande** de l'éditeur de programme CONT/LIST/LOG. Celui-ci peut être élargi à une largeur de 10 à 24 caractères.

Pour plus d'informations, référez-vous aux rubriques "Programmation de blocs", "Création de blocs de code" et "Edition d'instructions CONT" via la commande de menu **? > Rubriques d'aide**.

4.3 Programmation de l'OB1 en LIST

Vous apprenez dans les pages qui suivent à programmer une instruction ET, une instruction OU et des instructions de mise à 1 et de mise à 0 en LIST (LISTe d'instructions).

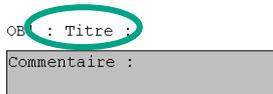
Programmation d'une instruction ET en LIST



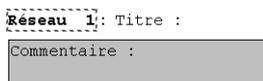
Si vous ne l'avez pas encore fait, sélectionnez dans le menu **Affichage** le langage de programmation **LIST**.



Vérifiez que la représentation symbolique est activée.



Cliquez dans la zone de **Titre** de l'OB1 et entrez par exemple pour titre "Exécution cyclique".



Sélectionnez la zone de la première instruction.



Inscrivez dans la première ligne du programme un U (UND) pour ET suivi d'un espace et du mnémonique "Commutateur 1" (entre guillemets).

Cliquez à la fin de la ligne sur la touche **Entrée**. Le curseur saute à la ligne suivante.



```

U   "Commutateur 1"
U   "Commutateur 2"
=   "Lampe verte"

```

Complétez de la même manière l'instruction UND (ET).



Votre fonction ET est maintenant programmée. Enregistrez le bloc lorsque le programme ne signale plus aucune erreur.

Les mnémoniques sont affichés en rouge s'ils ne sont pas contenus dans la table des mnémoniques ou s'il y a une erreur syntaxique dans le programme.

Vous pouvez aussi insérer directement les mnémoniques en les prélevant dans la table. Cliquez pour cela sur ???. puis choisissez la commande **Insertion > Mnémonique**. Faites défiler la liste jusqu'au mnémonique voulu et sélectionnez-le. Le nom symbolique vient s'inscrire automatiquement dans le réseau.

Programmation d'une instruction OU en LIST

Titre :
 Commentaire :

Sélectionnez le **Réseau 1**.



Insérez un nouveau réseau et sélectionnez à nouveau la zone de saisie.

```

○   "Commutateur 3"
○   "Commutateur 3"
○   "Commutateur 4"
=   "Lampe rouge"

```

Entrez un O (ODER) pour OU suivi du mnémonique "Commutateur 3" (comme nous l'avons fait pour ET).

Complétez l'instruction ODER (OU) et enregistrez-la.



Programmation d'une bascule en LIST



Sélectionnez le réseau 2 et insérez un troisième réseau.

```
U      "Automatique Marche"
```

Inscrivez l'instruction U dans la première ligne avec pour mnémonique "Automatique Marche".

```
U      "Automatique Marche"
S      "Mode automatique"
U      "Manuel Marche"
R      "Mode automatique"
```

Complétez l'instruction de bascule en vous orientant au modèle ci-contre et enregistrez-la. Fermez le bloc.

Si vous voulez voir la différence entre l'adressage absolu et l'adressage symbolique, désactivez l'affichage symbolique en choisissant dans le menu **Affichage** la commande **Afficher avec > mnémoniques**.

```
U      "Commutateur 1"
U      "Commutateur 2"
=      "Lampe verte"
```

Exemple d'adressage symbolique en LIST

```
U      E      0.1
U      E      0.2
=      A      4.0
```

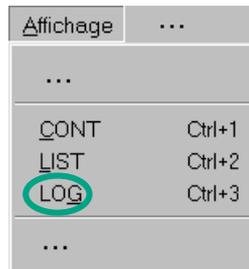
Exemple d'adressage absolu en LIST

Pour plus d'informations, référez-vous aux rubriques "Programmation de blocs", "Création de blocs de code" et "Edition d'instructions LIST" via la commande de menu ? > **Rubriques d'aide**.

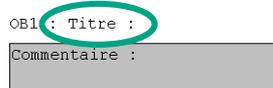
4.4 Programmation de l'OB1 en LOG

Vous apprenez dans les pages qui suivent à programmer une fonction ET, une fonction OU et une bascule en langage de programmation LOG (**LOG**igramme).

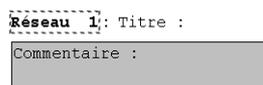
Programmation d'une fonction ET en LOG



Si cela n'est déjà fait, sélectionnez le langage de programmation **LOG** dans le menu **Affichage**.



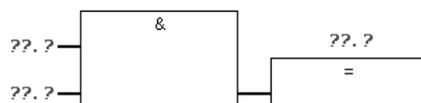
Cliquez dans la zone de titre de l'**OB1** et entrez comme titre "Exécution cyclique".



Sélectionnez la zone de saisie pour y entrer la fonction ET (sous la zone du commentaire).



Insérez une boîte ET (&) et une affectation (=).



Il ne reste plus qu'à compléter les adresses des différents éléments de la fonction ET.



Vérifiez que la représentation symbolique est activée.



Cliquez sur **??.** et entrez le nom symbolique "Commutateur 1" (entre guillemets !).
Confirmez avec la touche **Entrée**.



Inscrivez pour la seconde entrée le mnémonique "Commutateur 2".



Entrez comme nom d'affectation "Feu rouge".



Votre fonction ET est maintenant programmée.



Lorsqu'aucun opérande n'est plus affiché en rouge, vous pouvez enregistrer.

Les mnémoniques sont affichés en rouge s'ils ne sont pas contenus dans la table des mnémoniques ou s'il y a une erreur syntaxique dans le programme.

Vous pouvez aussi insérer directement les mnémoniques en les prélevant dans la table. Cliquez pour cela sur **??.**, puis choisissez la commande **Insertion > Mnémonique**. Faites défiler la liste jusqu'au mnémonique voulu et sélectionnez-le. Le nom symbolique vient s'inscrire automatiquement dans le réseau.



Programmation d'une fonction OU en LOG



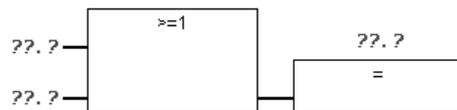
Insérez un nouveau réseau.

Réseau 2: Titre :
 Commentaire :

Sélectionnez à nouveau la zone de saisie pour y entrer la fonction OU.



Insérez une boîte OU (≥ 1) et une affectation (=).



Il ne reste plus qu'à compléter les adresses. Procédez comme pour la fonction ET.

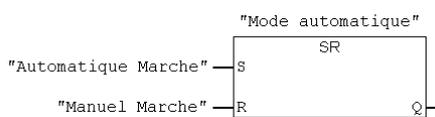
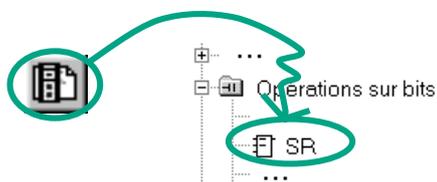


Entrez pour la première entrée partant du haut le mnémonique "Commutateur 3", pour la seconde entrée le mnémonique "Commutateur 4" et pour l'affectation le mnémonique "Feu rouge".



Enregistrez le bloc.

Programmation d'une bascule en LOG



Sélectionnez le réseau 2 et insérez un troisième réseau. Sélectionnez de nouveau la zone de saisie (sous la zone du commentaire).

Naviguez dans le catalogue des éléments de programme jusqu'à l'entrée **Opérations sur bits** et sélectionnez-y une bascule **SR**. Un double clic sur celle-ci insère une bascule dans le réseau.

Introduisez aux entrées et sorties de la bascule les noms symboliques suivants :

- S „Automatique Marche”,
- R „Manuel Marche”,
- Memento „Mode automatique”.



Enregistrez le bloc et fermez l'éditeur de programme.



Si vous voulez voir la différence entre l'adressage absolu et l'adressage symbolique, désactivez l'affichage symbolique en choisissant dans le menu **Affichage** la commande **Afficher avec > mnémoniques**.



Exemple d'adressage symbolique en LOG



Exemple d'adressage absolu en LOG

Si les mnémoniques apparaissent coupés, vous pouvez agrandir la largeur du champ de l'opérande avec la commande de menu **Outils > Paramètres > CONT/LOG > Largeur du champ d'opérande** de l'éditeur de programme CONT/LIST/LOG. Celui-ci peut être élargi à une largeur de 10 à 24 caractères.

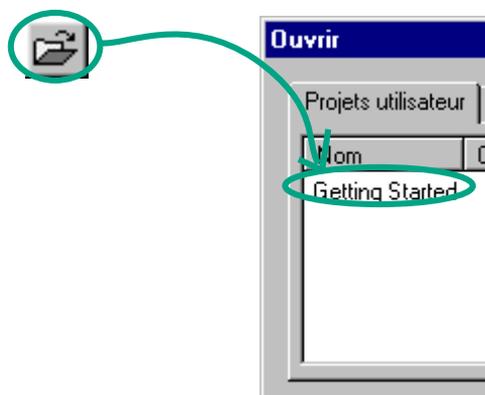
Pour plus d'informations, référez-vous aux rubriques "Programmation de blocs", "Création de blocs de code" et "Edition d'instructions LOG" via la commande de menu **? > Rubriques d'aide**.

5 Création d'un programme avec FB et DB

5.1 Créer et ouvrir un bloc fonctionnel

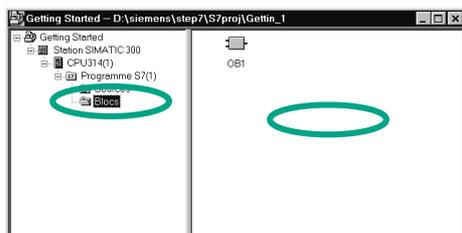
Le bloc fonctionnel (FB) est subordonné au bloc d'organisation. Il renferme une partie du programme qui peut être appelée autant de fois qu'on le veut dans l'OB1. Tous les paramètres formels et toutes les données statiques du bloc fonctionnel sont stockées dans un bloc de données DB séparé qui est associé au bloc fonctionnel.

Vous programmez le bloc fonctionnel (FB1 au nom symbolique "Moteur", voir la table des mnémoniques, page 3-3) dans l'éditeur de programme CONT/LIST/LOG déjà connu. Vous devez utiliser pour cela le même langage de programmation que celui que vous avez utilisé au chapitre 4 (Programmation de l'OB1).



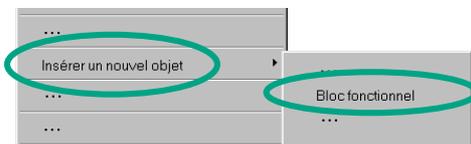
La table des mnémoniques doit pour cela avoir été copiée dans le projet "Getting Started". Si ce n'est pas le cas, référez-vous à la page 4-2, copiez la table des mnémoniques et revenez à cette page.

Ouvrez si le projet n'est pas encore ouvert la fenêtre du projet "Getting Started".

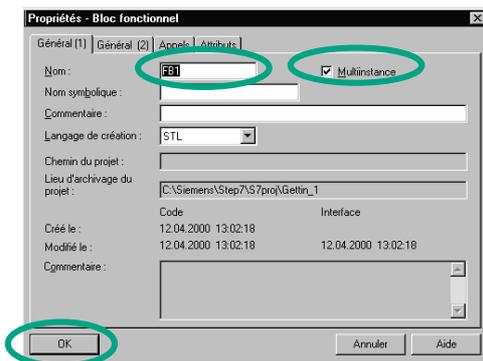


Naviguez jusqu'au dossier **Blocs** et ouvrez-le.

Cliquez avec le bouton droit de la souris dans la partie droite de la fenêtre.

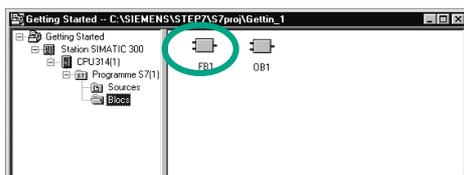


Le menu contextuel du bouton droit de la souris offre à nouveau les principales commandes de menu de la barre d'outils. Insérez comme nouvel objet un bloc fonctionnel.



Un double clic sur le bloc FB1 ouvre l'éditeur de programme CONT/LIST/LOG.

Choisissez dans la boîte de dialogue des propriétés du bloc fonctionnel, le langage de création, activez la case d'option **Multiinstance** et validez toutes les autres options avec **OK**.



Le bloc fonctionnel **FB1** a été inséré dans le dossier **Blocs**.

Si vous avez choisi le langage de programmation CONT, poursuivez au chapitre 5.2, si vous avez choisi le langage LIST au chapitre 5.3 et si vous avez choisi le langage LOG au chapitre 5.4.

Pour plus d'informations, référez-vous aux rubriques "Programmation de blocs" et "Création de blocs et de bibliothèques" via la commande de menu ? > **Rubriques d'aide**.

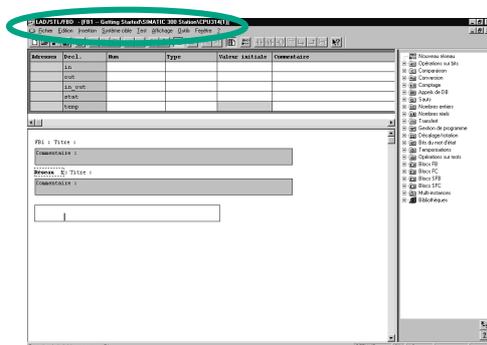
5.2 Programmation du bloc FB1 en CONT

Nous vous montrons comment programmer un bloc fonctionnel pouvant par exemple commander et surveiller un moteur à essence et un moteur Diesel grâce à ses deux blocs de données.

Tous les signaux spécifiques à un type de moteur sont transmis sous la forme de paramètres par le bloc d'organisation au bloc fonctionnel et doivent donc au préalable être déclarés comme paramètres d'entrée et de sortie ("in" et "out") dans la table de déclaration des variables.

Vous devez déjà connaître la programmation d'un circuit série, d'un circuit parallèle et d'une bascule avec STEP 7.

Remplir d'abord la table de déclaration des variables



La fenêtre de l'éditeur de programme CONT/LIST/LOG est ouverte et la vue CONT est activée (commande **Affichage > CONT**).

Vous voyez maintenant en titre de la fenêtre FB1 car vous avez ouvert l'éditeur de programme en double-cliquant sur ce bloc.

Entrez les déclarations suivantes dans la table de déclaration des variables.

Cliquez sur un champ de la table et entrez le nom et le commentaire comme dans la table de déclaration représentée ci-dessous.

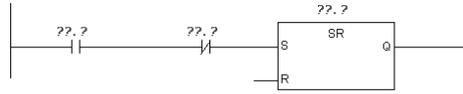
Faites dérouler le menu contextuel **Type de données > simple** et sélectionnez-y le type de données voulu. L'action de la touche **Entrée** fait sauter le curseur à la colonne suivante ou insère une nouvelle ligne.

Adresse	Décl.	Nom	Type	Valeur initiale	Commentaire
0.0	in	Switch_On	BOOL	FALSE	Mise en marche du moteur
0.1	in	Switch_Off	BOOL	FALSE	Arrêt du moteur
0.2	in	Failure	BOOL	FALSE	Défaillance du moteur provoquant l'arrêt
2.0	in	Actual_Speed	INT	0	Vitesse réelle du moteur
4.0	out	Engine_On	BOOL	FALSE	Le moteur se met en marche
4.1	out	Preset_Speed_Reached	BOOL	FALSE	Vitesse prescrite atteinte
	in_out				
6.0	stat	Preset_Speed	INT	1500	Vitesse de moteur prescrite
	temp				

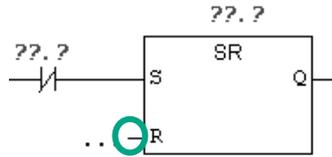
Seules les lettres, les chiffres et le caractère de soulignement sont autorisés pour l'introduction de noms dans la table de déclaration des variables.



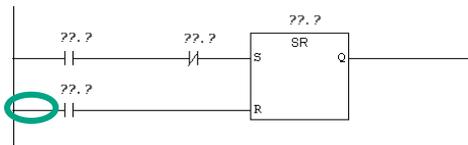
Programmer la mise en marche et la mise à l'arrêt du moteur



Insérez dans le réseau 1 un contact à fermeture, un contact à ouverture et une bascule SR en série en cliquant sur les icônes correspondantes ou en les sélectionnant dans le catalogue des éléments de programme.



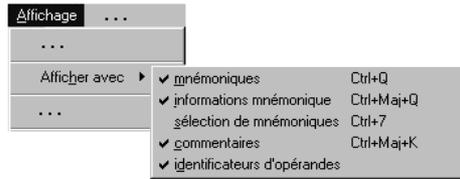
Sélectionnez ensuite la branche de courant suivant immédiatement l'entrée R.



Insérez un autre contact à fermeture. Sélectionnez la branche de courant suivant immédiatement le contact à fermeture.



Insérez parallèlement au contact à fermeture un contact à ouverture.

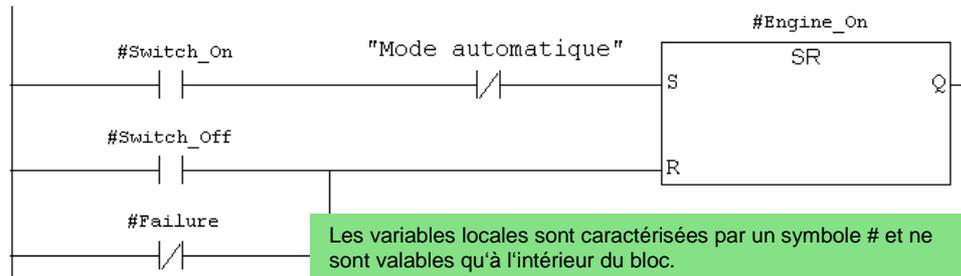


Vérifiez que la représentation symbolique est activée.

Sélectionnez les points d'interrogation et entrez les noms symboliques de la table de déclaration des variables (# est automatiquement attribué).

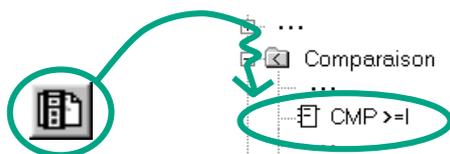
Entrez pour le contact à ouverture du circuit série le mnémonique "Mode automatique".

Enregistrez ensuite votre programme.



Les variables locales sont caractérisées par un symbole # et ne sont valables qu'à l'intérieur du bloc.
 Les variables globales figurent entre des guillemets. Elles sont définies dans la table des mnémoniques et sont valables dans tout le programme.
 L'état de signal "Mode automatique" est défini dans l'OB1 (réseau 3, voir pages 4-7) par une autre bascule SR et interrogé à présent dans le bloc FB1.

Programmer une surveillance de vitesse



Insérez un nouveau réseau et sélectionnez la branche de courant.

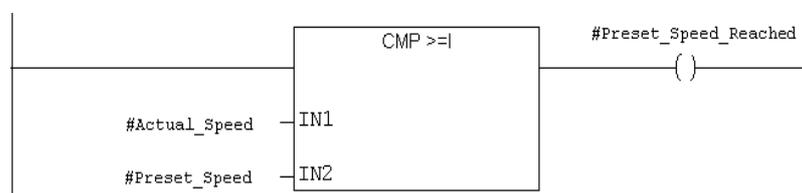
Naviguez ensuite dans le catalogue des éléments de programme jusqu'au dossier **Comparaison** et insérez le comparateur **CMP>=I**.



Insérez également une bobine à la fin de la branche de courant.

Sélectionnez de nouveau les points d'interrogation et intitulez la bobine et le comparateur en vous servant des noms correspondants dans la table de déclaration des variables.

Enregistrez en dernier lieu votre programme.



Quand le moteur se met-il en marche ou à l'arrêt ?

Le moteur est activé si la variable #Mise en marche a pour état de signal "1" et si la variable "Mode automatique" a pour état de signal "0". Nous réalisons cette fonctionnalité en niant la variable "Mode automatique" (contact à ouverture).

Si la variable #Mise à l'arrêt a pour état de signal "1" ou si la variable #Defaillance a pour état de signal "0", le moteur se met à l'arrêt. Nous réalisons cette fonction à nouveau en niant la variable #Defaillance (#Defaillance est donc un signal entrant en action quand sa valeur est nulle. Dans le cas normal, il aura la valeur 1, dans le cas d'une défaillance, il aura la valeur 0.).

Comment le comparateur surveille-t-il la vitesse du moteur ?

Le comparateur compare les variables #Actual_Speed et #Preset_Speed et inscrit ce résultat dans la variable #Preset_Speed_Reached (état de signal 1).

Pour plus d'informations, référez-vous aux rubriques "Programmation de blocs", "Création de blocs de code" et "Editer la table de déclaration des variables" ou "Editer les instructions CONT" via la commande de menu ? > **Rubriques d'aide**.

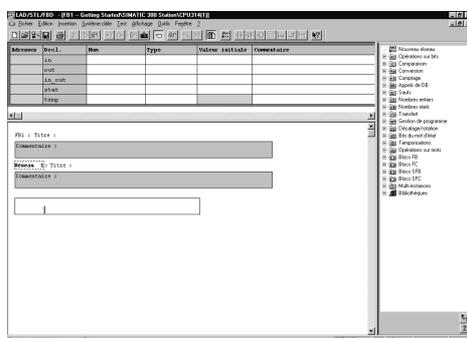
5.3 Programmation du bloc FB1 en LIST

Nous vous montrons comment programmer un bloc fonctionnel pouvant par exemple commander et surveiller un moteur à essence et un moteur Diesel grâce à ses deux blocs de données.

Tous les signaux spécifiques à un type de moteur sont transmis sous la forme de paramètres par le bloc d'organisation au bloc fonctionnel et doivent donc au préalable être déclarés comme paramètres d'entrée et de sortie ("in" et "out") dans la table de déclaration des variables.

Vous devez déjà connaître la programmation d'une instruction ET, d'une instruction OU et d'une bascule en LIST.

Remplir d'abord la table de déclaration des variables



La fenêtre de l'éditeur de programme CONT/LIST/LOG est ouverte et la vue CONT est activée (commande **Affichage > LIST**).

Vous voyez maintenant en titre de la fenêtre FB1 car vous avez ouvert l'éditeur de programme en double-cliquant sur ce bloc.

Entrez les déclarations suivantes dans la table de déclaration des variables.

Cliquez sur un champ de la table et entrez le nom et le commentaire comme dans la table de déclaration représentée ci-dessous.

Faites dérouler le menu contextuel **Type de données > simple** et sélectionnez-y le type de données voulu. L'action de la touche **Entrée** fait sauter le curseur à la colonne suivante ou insère une nouvelle ligne.

Adresse	Décl.	Nom	Type	Valeur initiale	Commentaire
0.0	in	Switch_On	BOOL	FALSE	Mise en marche du moteur
0.1	in	Switch_Off	BOOL	FALSE	Arrêt du moteur
0.2	in	Failure	BOOL	FALSE	Défaillance du moteur provoquant l'arrêt
2.0	in	Actual_Speed	INT	0	Vitesse réelle du moteur
4.0	out	Engine_On	BOOL	FALSE	Le moteur se met en marche
4.1	out	Preset_Speed_Reached	BOOL	FALSE	Vitesse prescrite atteinte
	in_out				
6.0	stat	Preset_Speed	INT	1500	Vitesse de moteur prescrite
	temp				

Seules les lettres, les chiffres et le caractère de soulignement sont autorisés pour l'introduction de noms dans la table de déclaration des variables.



Programmer la mise en marche et la mise à l'arrêt du moteur



Vérifiez que la représentation symbolique est activée.

```

U      #Switch_On
UN     "Automatic_Mode"
S      #Engine_On
O      #Switch_Off
ON     #Failure
R      #Engine_On

```

Entrez dans le réseau 1 les instructions requises.

Les variables locales sont caractérisées par un symbole # et ne sont valables qu'à l'intérieur du bloc.

Les variables globales figurent entre des guillemets. Elles sont définies dans la table des mnémoniques et sont valables dans tout le programme.

L'état de signal "Mode automatique" est défini dans l'OB1 (réseau 3, voir pages 4-7) par une autre bascule SR et interrogé à présent dans le bloc FB1.

Programmer une surveillance de vitesse

```

L      #Actual_Speed
L      #Preset_Speed
>=I
=      #Preset_Speed_Reached

```

Insérez un nouveau réseau et entrez les instructions voulues. Enregistrez ensuite votre programme.



Quand le moteur se met-il en marche ou à l'arrêt ?

Le moteur est activé si la variable #Mise en marche a pour état de signal "1" et si la variable "Mode automatique" a pour état de signal "0". Nous réalisons cette fonctionnalité en niant la variable "Mode automatique" (contact à ouverture).

Si la variable #Mise à l'arrêt a pour état de signal "1" ou si la variable #Défaillance a pour état de signal "0", le moteur se met à l'arrêt. Nous réalisons cette fonctionnalité également en niant la variable #Défaillance (#Défaillance est un signal qui entre en action quand sa valeur est nulle. Il a dans le cas normal la valeur 1, et en cas de défaillance la valeur 0.).

Comment le comparateur surveille-t-il la vitesse du moteur ?

Le comparateur compare les variables #Actual_Speed et #Preset_Speed et inscrit ce résultat dans la variable #Preset_Speed_Reached (état de signal 1).

Pour plus d'informations, référez-vous aux rubriques "Programmation de blocs", "Création de blocs de code" et "Editer la table de déclaration des variables" ou "Editer les instructions LIST" via la commande de menu ? > **Rubriques d'aide.**

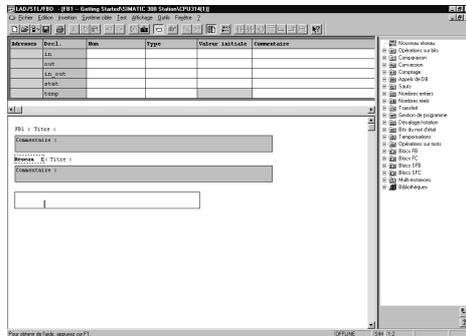
5.4 Programmation du bloc FB1 en LOG

Nous vous montrons comment programmer un bloc fonctionnel pouvant par exemple commander et surveiller un moteur à essence et un moteur Diesel grâce à ses deux blocs de données.

Tous les signaux spécifiques à un type de moteur sont transmis sous la forme de paramètres par le bloc d'organisation au bloc fonctionnel et doivent donc au préalable être déclarés comme paramètres d'entrée et de sortie ("in" et "out") dans la table de déclaration des variables.

Vous devez pour cela déjà savoir programmer une fonction ET, une fonction OU et une bascule en LOG.

Remplir d'abord la table de déclaration des variables



La fenêtre de l'éditeur de programme CONT/LIST/LOG est ouverte et la vue LOG est activée (commande **Affichage > LOG**).

Vous voyez maintenant en titre de la fenêtre FB1 car vous avez ouvert l'éditeur de programme en double-cliquant sur ce bloc.

Entrez les déclarations suivantes dans la table de déclaration des variables.

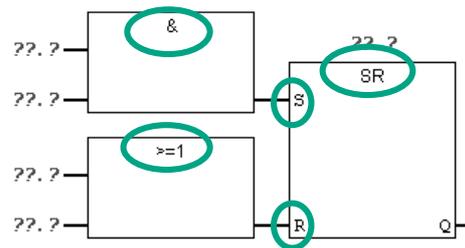
Cliquez sur un champ de la table et entrez le nom et le commentaire comme dans la table de déclaration représentée sur la figure ci-dessous.

Faites dérouler le menu contextuel **Type de données > simple** et sélectionnez-y le type de données voulu. L'action de la touche **Entrée** fait sauter le curseur à la colonne suivante ou insère une nouvelle ligne.

Adresse	Décl.	Nom	Type	Valeur initiale	Commentaire
0.0	in	Switch_On	BOOL	FALSE	Mise en marche du moteur
0.1	in	Switch_Off	BOOL	FALSE	Arrêt du moteur
0.2	in	Failure	BOOL	FALSE	Défaillance du moteur provoquant l'arrêt
2.0	in	Actual_Speed	INT	0	Vitesse réelle du moteur
4.0	out	Engine_On	BOOL	FALSE	Le moteur se met en marche
4.1	out	Preset_Speed_Reached	BOOL	FALSE	Vitesse prescrite atteinte
	in_out				
6.0	stat	Preset_Speed	INT	1500	Vitesse de moteur prescrite
	temp				

Seules les lettres, les chiffres et le caractère de soulignement sont autorisés pour l'introduction de noms dans la table de déclaration des variables.

Programmer la mise en marche et la mise à l'arrêt d'un moteur



Insérez dans le réseau 1 une fonction SR (dossier Opérations sur bits) que vous sélectionnez dans le catalogue des éléments de programme.

Reliez l'entrée S (mise à 1) à une boîte ET et l'entrée R (remise à 0) à une boîte OU.



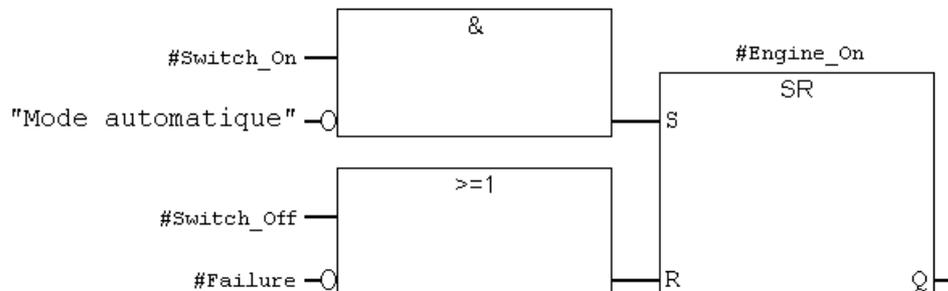
Vérifiez que la représentation symbolique est activée.

Cliquez sur les points d'interrogation `???` et entrez à leur place les noms appropriés de la table de déclaration des variables (`#` est automatiquement entré par le programme).

Veillez à ce qu'une entrée de la fonction ET ait pour adresse le nom symbolique "Mode automatique".

Il ne vous reste plus qu'à nier les entrées "Mode automatique" et `#Defaillance` en cliquant dans la barre d'outils sur le bouton servant à la négation.

Enregistrez ensuite votre programme.



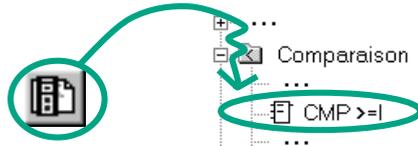
Les variables locales sont caractérisées par un symbole `#` et ne sont valables qu'à l'intérieur du bloc.

Les variables globales figurent entre des guillemets. Elles sont définies dans la table des mnémoniques et sont valables dans tout le programme.

L'état de signal "Mode automatique" est défini dans l'OB1 (réseau 3, voir pages 4-7) par une autre bascule SR et interrogé à présent dans le bloc FB1.



Programmer une surveillance de vitesse

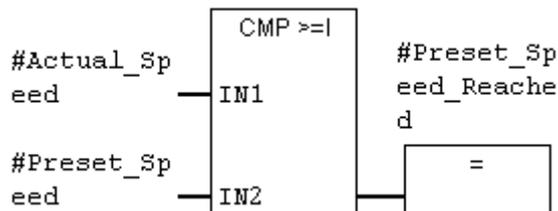


Insérez un nouveau réseau et sélectionnez la zone de saisie.

Naviguez ensuite dans le catalogue des éléments de programme jusqu'au dossier **Comparaison** et sélectionnez un comparateur **CMP>=I**.

Insérez après le comparateur une affectation de sortie et entrez aux adresses les mnémoniques de la table de déclaration des variables.

Enregistrez ensuite votre programme.



Quand le moteur se met-il en marche ou à l'arrêt ?

Le moteur est activé si la variable #Mise en marche a pour état de signal "1" et si la variable "Mode automatique" a pour état de signal "0". Nous réalisons cette fonctionnalité en niant (contact à ouverture) la variable "Mode automatique".

Si la variable #Mise à l'arrêt a pour état de signal "1" ou si la variable #Défaillance a pour état de signal "0", le moteur se met à l'arrêt. Nous réalisons cette fonctionnalité également en niant la variable #Défaillance (#Défaillance est un signal entrant en action quand sa valeur est nulle. Il a dans le cas normal la valeur 1, et en cas de défaillance la valeur 0).

Comment le comparateur surveille-t-il la vitesse du moteur ?

Le comparateur compare les variables #Actual_Speed et #Preset_Speed et inscrit ce résultat dans la variable #Preset_Speed_Reached (état de signal 1).

Pour plus d'informations, référez-vous aux rubriques "Programmation de blocs", "Création de blocs de code" et "Editer la table de déclaration des variables" ou "Editer les instructions LOG" via la commande de menu ? > **Rubriques d'aide**.

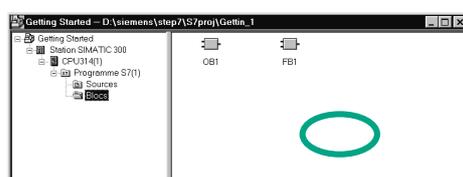
5.5 Générer les blocs de données d'instance et modifier les valeurs effectives

Vous avez programmé le bloc fonctionnel FB1 ("Moteur") et défini les paramètres spécifiques à chaque moteur dans la table de déclaration des variables.

Pour pouvoir programmer l'appel (CALL) du FB dans l'OB1, vous devez générer son bloc de données (DB). Un FB est toujours affecté à un DB d'instance.

Le FB doit commander et surveiller un moteur à essence ou un moteur Diesel. Les vitesses prescrites des moteurs sont stockées dans deux DB distincts dans lesquels seule la valeur effective (#Vitesse_ prescrite) change.

En ne programmant le bloc fonctionnel qu'une seule fois, vous réduisez le temps de programmation.

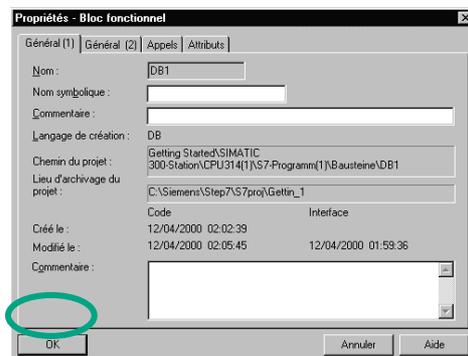


Le projet "Getting Started" est ouvert dans SIMATIC Manager.

Naviguez jusqu'au dossier **Blocs** et cliquez avec le bouton droit de la souris dans la partie droite de la fenêtre.



Insérez avec le menu contextuel du bouton droit de la souris un **Bloc de données**.



Validez les options de la boîte de dialogue "Propriétés" avec **OK**.

Le bloc de données DB1 est inséré dans le projet "Getting Started".

Ouvrez le bloc **DB1** par un double clic.



Nouveau bloc de données

Bloc: DB1
 Editeur: Editeur DB

Créer

Bloc de données
 Bloc de données associé à un type de données utilisateur
 Bloc de données associé à un bloc fonctionnel

Affectation:

FB1	Moteur

OK Annuler Aide

Activez dans la boîte de dialogue "Nouveau bloc de données" l'option **Bloc de données associé à un Bloc fonctionnel**.

Confirmez l'affectation "FB1, Moteur" avec **OK**.

Ceci fait s'ouvrir l'éditeur de programme CONT/LIST/LOG avec les données de la table de déclaration des variables du FB1.

Affichage ...

...

Vue des données

Vue des déclarations

...

Le bloc DB1 doit contenir les données du moteur à essence. Vous devez d'abord les entrer. Sélectionnez pour cela la **Vue des données**.

Adresse	Decl.	Non	Type	Valeur initiale/Valeur en commentaire
0.1000	Moteur_N°	BOOLE	FALSE	
0.1001	Moteur_Vit	BOOLE	FALSE	
0.1002	Moteur	BOOLE	FALSE	
0.1003	Moteur_Speed	INT	0	
4.1004	Moteur_N°	BOOLE	FALSE	
4.1005	Moteur_Speed	BOOLE	FALSE	
6.1006	Moteur_Speed	INT	1500	

Entrez à présent pour le moteur à essence la valeur "1500" dans la colonne de la valeur effective (dans la ligne "Vitesse_Prescrite"). Vous venez ainsi de définir la vitesse maximale du moteur.

Enregistrez le DB1 et fermez l'éditeur de programme.

Adresse	Decl.	Non	Type	Valeur initiale/Valeur en commentaire
0.1000	Moteur_N°	BOOLE	FALSE	
0.1001	Moteur_Vit	BOOLE	FALSE	
0.1002	Moteur	BOOLE	FALSE	
0.1003	Moteur_Speed	INT	0	
4.1004	Moteur_N°	BOOLE	FALSE	
4.1005	Moteur_Speed	BOOLE	FALSE	
6.1006	Moteur_Speed	INT	1200	

Générez de la même manière un second DB pour le FB1 que vous appellerez DB2.

Entrez cette fois pour la valeur effective du moteur Diesel "1200".

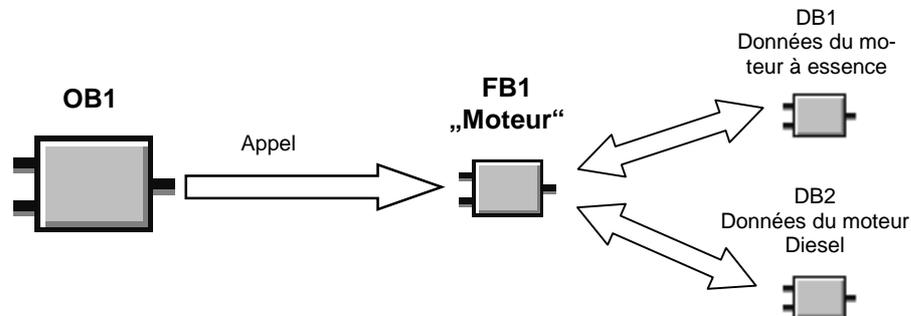
Avec la modification des valeurs effectives, nous en avons terminé avec les préparatifs de notre bloc fonctionnel destiné à commander deux moteurs. Pour commander d'autres moteurs, il nous suffirait de générer d'autres blocs de données.

Pour programmer maintenant l'appel du FB dans l'OB1, reportez-vous si votre langage de programmation est CONT au paragraphe 5.6, si votre langage de programmation est LIST au paragraphe 5.7 et si vous avez comme langage de programmation LOG au paragraphe 5.8.

Pour plus d'informations, référez-vous aux rubriques "Programmation de blocs" et "Création de blocs de données" via la commande de menu ? > **Rubriques d'aide**.

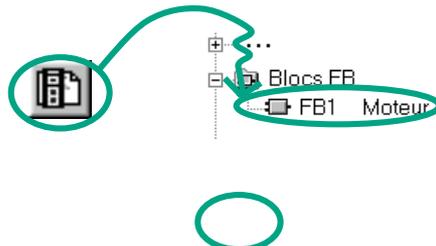
5.6 Programmation d'un appel de bloc en CONT

Toute la programmation du FB resterait sans effet si son appel n'était pas programmé dans l'OB1. Un bloc de données est utilisé pour chaque appel du FB et servira à commander un moteur différent.



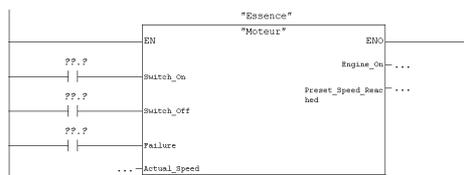
SIMATIC Manager est ouvert avec le projet "Getting Started".

Naviguez jusqu'au dossier **Blocs** et ouvrez l'**OB1**.



Insérez le réseau 4 dans l'éditeur de programme CONT/LIST/LOG.

Naviguez ensuite dans le catalogue des éléments de programme jusqu'au **FB1** et insérez-le dans votre programme.



Insérez un contact à fermeture avant les paramètres Mise en marche, Mise à l'arrêt et Défaillance.

Cliquez sur les points d'interrogation ??? au-dessus de "Moteur", puis aussitôt dans le cadre de saisie avec le bouton droit de la souris.



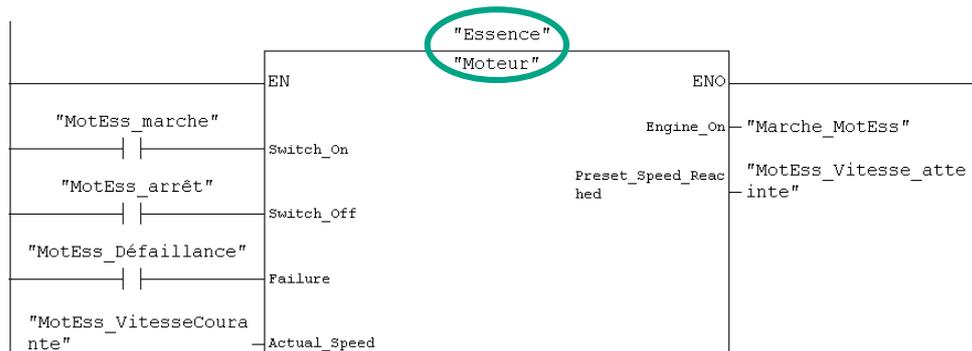
Cliquez dans le menu contextuel du bouton droit de la souris sur **Insérer mnémonique**. Ceci fait s'ouvrir une liste déroulante (la procédure peut la première fois prendre un certain temps).



Commutateur 3	E	0.3
Commutateur 4	E	0.4
Diesel	DB	2
Données G	DB	3
Essence	DB	1
Exécution cycli...	OB	1
Lampe rouge	A	4.1
Lampe verte	A	4.2

Cliquez sur le bloc de données **Essence**. Il s'affiche automatiquement entre guillemets dans le cadre de saisie.

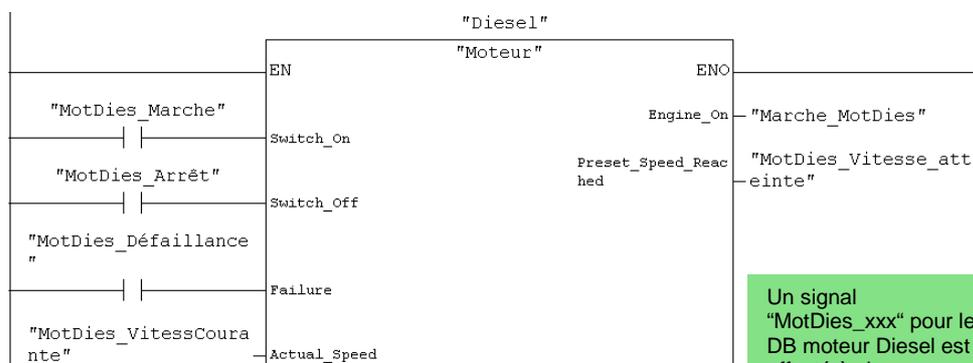
Cliquez sur les points d'interrogation et entrez pour les autres paramètres du bloc fonctionnel les mnémoniques appropriés que vous sélectionnez dans la liste déroulante.



Les variables d'entrée et de sortie (déclaration "in" et "out") spécifiques au moteur sont affichées dans le FB "Moteur".
Ces variables reçoivent chacune un signal "MotEss_xxx" signalant leur appartenance au DB Moteur à essence.



Programmez dans un nouveau réseau l'appel du bloc fonctionnel "Moteur" (FB1) avec le bloc de données "Diesel" (DB2) en sélectionnant pour chaque paramètre l'opérande dans la liste déroulante.



Un signal "MotDies_xxx" pour le DB moteur Diesel est affecté à chaque variable.



Enregistrez votre programme et fermez le bloc.

Si vous créez des structures de programme avec des OB, des FB et des DB, vous devez programmer l'appel d'un bloc subordonné (par exemple un FB1) dans le bloc hiérarchique supérieur (par l'exemple l'OB1). La procédure reste la même.

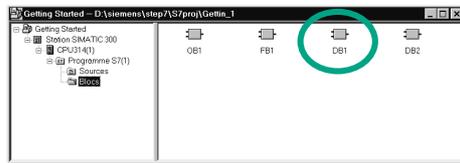
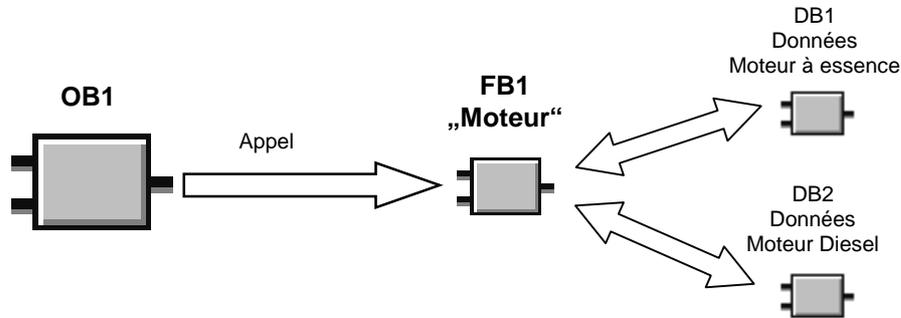
Vous pouvez donner des noms symboliques aux différents blocs dans la table des mnémoniques (FB1 a par exemple pour nom „Moteur“ et le DB1 le nom „Essence“).

Les blocs programmés peuvent être à tout moment archivés ou imprimés. Vous trouvez les fonctions correspondantes dans SIMATIC Manager sous les commandes de menu **Fichier > Archiver** ou **Fichier > Imprimer**.

Pour plus d'informations, référez-vous aux rubriques "Appel des aides de référence", "Description du langage CONT" et "Gestion du programme" via la commande de menu ? > **Rubriques d'aide**.

5.7 Programmation d'un appel de bloc en LIST

L'entière programmation du bloc fonctionnel resterait sans effet si son appel n'était pas programmé dans l'OB1. Un bloc de données différent est utilisé à chaque appel du bloc fonctionnel commandant à chaque fois un moteur différent.



SIMATIC Manager est ouvert avec le projet "Getting Started".

Naviguez jusqu'au dossier **Blocs**, et ouvrez l'OB1.



Insérez dans l'éditeur de programme CONT/LIST/LOG un réseau 4.

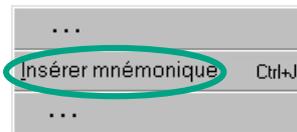
```

CALL "Moteur" , "Essence"
Switch_On      :=
Switch_Off     :=
Failure        :=
Actual_Speed   :=
Engine_On      :=
Preset_Speed_Reached :=
  
```

Entrez dans la section des instructions **CALL "Moteur"**, **"Essence"** et appuyez sur la touche **Entrée**.

Tous les paramètres du bloc fonctionnel „Essence“ sont affichés.

Positionnez le curseur après le signe d'égalité suivant Mise en marche et cliquez avec le bouton droit de la souris.



Sélectionnez dans le menu contextuel qui s'ouvre alors la commande **Insérer mnémonique**. Ceci fait s'afficher une liste déroulante (cette procédure peut la première fois prendre un certain temps).



MotDies_Ventil...	A	5.0
MotDies_Vites...	MW	
MotDies_Vites...	A	5.5
MotEss_arrêt	E	1.0
MotEss_Défaill	E	1.0
MotEss_marche	E	1.0
MotEss_ventil...	A	5.0
MotEss_Vitess...	A	5.0

Cliquez sur le mnémonique **MotEss_marche**. Celui-ci vient s'insérer automatiquement avec les guillemets dans votre programme.

```
CALL "Moteur" , "Essence"
Switch_On      := "MotEss_marche"
Switch_Off     := "MotEss_arrêt"
Failure        := "MotEss_Défaillance"
Actual_Speed   := "MotEss_VitesseCourante"
Engine_On      := "Marche_MotEss"
Preset_Speed_Reached := "MotEss_Vitesse_atteinte"
```

Affectez à toutes les variables du bloc fonctionnel l'opérande approprié que vous sélectionnez dans la liste déroulante.

Chaque variable se voit affecter le signal "MotEss_xxx" signalant son appartenance au DB Moteur à essence.

```
CALL "Moteur" , "Diesel"
Switch_On      := "MotDies_Marche"
Switch_Off     := "MotDies_Arrêt"
Failure        := "MotDies_Arrêt"
Actual_Speed   := "MotDies_VitessCourante"
Engine_On      := "Marche_MotDies"
Preset_Speed_Reached := "MotDies_Vitesse_atteinte"
```

Programmez dans un nouveau réseau l'appel du bloc fonctionnel "Moteur" (FB1) avec le bloc de données "Diesel" (DB2). Procédez comme pour l'appel précédent.



Enregistrez votre programme et fermez le bloc.

Si vous créez des structures de programme avec des OB, des FB et des DB, vous devez programmer l'appel d'un bloc subordonné (par exemple un FB1) dans le bloc supérieur (par l'exemple l'OB1). La procédure reste la même.

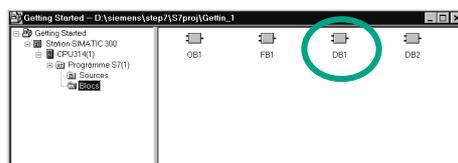
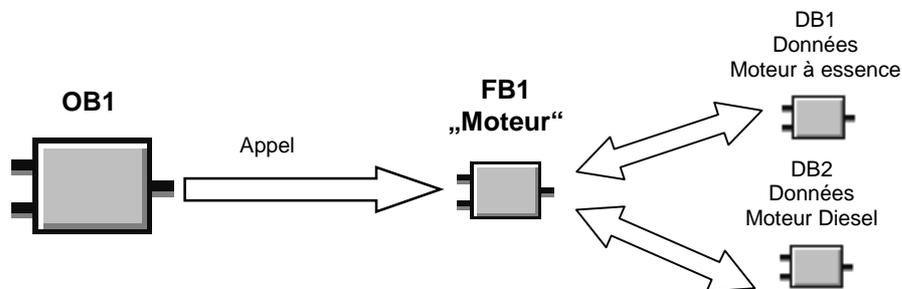
Vous pouvez donner des noms symboliques aux différents blocs dans la table des mnémoniques (FB1 a par exemple pour nom "Moteur" et le DB1 le nom "Essence").

Les blocs programmés peuvent être à tout moment archivés ou imprimés. Vous trouvez les fonctions correspondantes dans SIMATIC Manager sous les commandes de menu **Fichier > Archiver** ou **Fichier > Imprimer**.

Pour plus d'informations, référez-vous aux rubriques "Appel des aides de référence", "Description du langage LIST" et "Gestion du programme" via la commande de menu ? > **Rubriques d'aide**.

5.8 Programmation d'un appel de bloc en LOG

L'entière programmation du bloc fonctionnel resterait sans effet si son appel n'était pas programmé dans l'OB1. Un bloc de données différent est utilisé à chaque appel du bloc fonctionnel commandant à chaque fois un moteur différent.

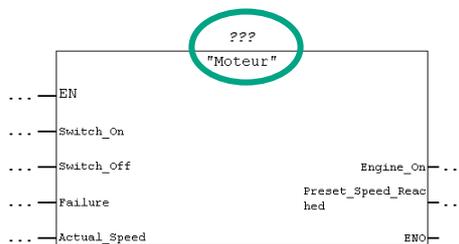


SIMATIC Manager est ouvert avec le projet "Getting Started".

Naviguez jusqu'au dossier **Blocs**, et ouvrez l'OB1.

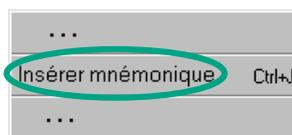


Insérez dans l'éditeur de programme CONT/LIST/LOG un réseau 4. Naviguez ensuite dans le catalogue des éléments de programme jusqu'au **FB1** et insérez-le dans le programme.



Toutes les variables d'entrée et de sortie spécifiques au moteur sont affichées.

Cliquez sur les points d'interrogation **???** au-dessus de "Moteur" et cliquez aussitôt avec le bouton droit de la souris dans le cadre de saisie.

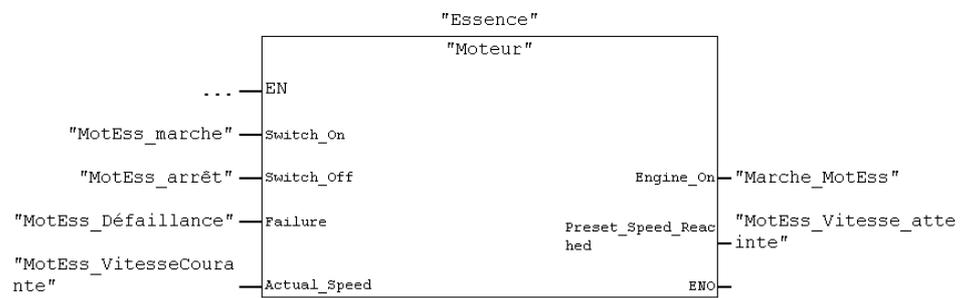


Sélectionnez dans le menu contextuel qui s'ouvre alors la commande **Insérer mnémonique**. Ceci fait s'afficher une liste déroulante (cette opération peut la première fois prendre un certain temps).



Cliquez dans la liste déroulante sur le bloc de données **Essence**. Il est automatiquement repris avec les guillemets dans le cadre de saisie.

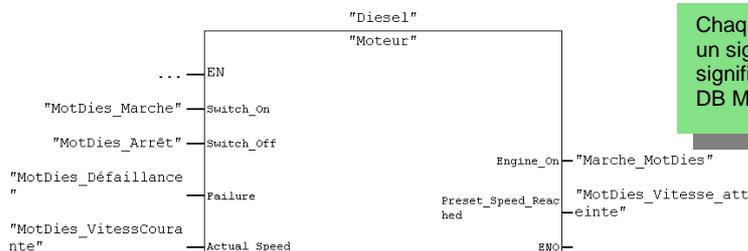
Affectez de la même manière à chaque paramètre du bloc fonctionnel l'opérande symbolique approprié en le sélectionnant dans la liste déroulante.



Chaque variable se voit affecter un signal "MotEss_xxx" signifiant son appartenance au DB Moteur à essence.



Programmez dans un nouveau réseau l'appel du bloc fonctionnel "Moteur" (FB1) avec le bloc de données "Diesel" (DB2) en sélectionnant à chaque fois l'opérande approprié dans la liste déroulante.



Chaque variable se voit affecter un signal "MotDies_xxx" signifiant qu'elle appartient au DB Moteur Diesel.



Enregistrez votre programme et fermez le bloc.

Si vous créez des structures de programme avec des OB, des FB et des DB, vous devez programmer l'appel d'un bloc subordonné (par exemple un FB1) dans le bloc hiérarchique supérieur (par l'exemple l'OB1). La procédure reste la même.

Vous pouvez donner des noms symboliques aux différents blocs dans la table des mnémoniques (FB1 a par exemple pour nom "Moteur" et le DB1 le nom "Essence").

Les blocs programmés peuvent être à tout moment archivés ou imprimés. Vous trouvez les fonctions correspondantes dans SIMATIC Manager sous les commandes de menu **Fichier > Archiver** ou **Fichier > Imprimer**.

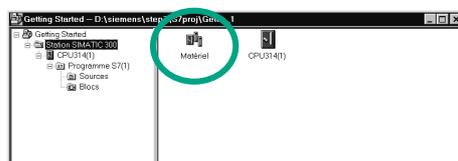
Pour plus d'informations, référez-vous aux rubriques "Appel des aides de référence", "Description du langage LOG" et "Gestion du programme" via la commande de menu **? > Rubriques d'aide**.

6 Configuration des unités centrales

6.1 Configuration matérielle

Pour pouvoir configurer le matériel, vous devez avoir au préalable créé un projet avec une station SIMATIC. La structure du projet créée à l'aide de l'Assistant de STEP 7 au chapitre 2.1 remplit toutes ces conditions.

Vous configurez le matériel avec STEP 7. Ces données de configuration sont ensuite chargées (voir le chapitre 7 "Chargement") dans le système d'automatisation.



Le point de départ de la configuration est toujours SIMATIC Manager avec le projet "Getting Started" ouvert.

Ouvrez le dossier **Station SIMATIC 300**, et double-cliquez sur l'icône **Matériel**.

La fenêtre "HW Config" s'ouvre. La CPU qui a été sélectionnée à la création du projet est affichée. Il s'agit pour notre "Getting Started" de la CPU314.

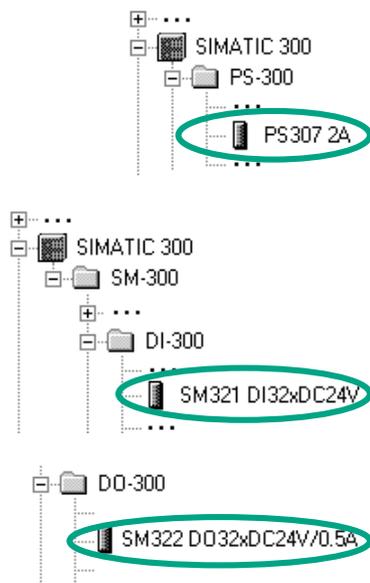
Châssis avec les différents emplacements d'enfichage

Emplacement	Module	Référence	Adresse MPI	Adresse d'entrée	Adresse de sortie	Commentaire
1						
2	CPU314(1)	6ES7 314-1AE 2				
3						
4						
5						
6						
7						
8						
9						
10						
11						

Table de configuration avec les adresses MPI et les adresse d'E/S

Catalogue du matériel

Information succincte sur l'élément sélectionné



Vous avez tout d'abord besoin d'un module d'alimentation. Naviguez dans le catalogue jusqu'au module d'alimentation **PS307 2A** et enfichez ce dernier par glisser-lâcher sur l'emplacement 1.

Sélectionnez ensuite un module d'entrées TOR (DI, Digital Input) **SM321 DI32xDC24V** et enfichez-le sur l'emplacement 4. L'emplacement 3 reste libre.

Enfichez de la même manière sur l'emplacement 5 le module de sorties **SM322 DO32xDC24V/0.5A**.

Pour modifier les paramètres (par exemple l'adresse) d'un module à l'intérieur d'un projet, il vous suffit d'ouvrir celui-ci par double-clic. Mais ne modifiez les paramètres que lorsque vous connaissez les répercussions que celles-ci peuvent avoir sur votre automate.

Aucune modification de paramètres n'est requise pour l'exemple de projet "Getting Started".

Emplacement	Module	Référence	Adresse MPI	Adresse d'entrée	A...	Commentaire
1	PS307 2A	6ES7 307-1BA00-0AA0				
2	CPU314(1)	6ES7 314-1AE04-0AB0	2			
3						
4	DI32xDC24V	6ES7 321-1BL00-0AA0		0..3		
5	DO32xDC24V/0.5A	6ES7 322-1BL00-0AA0			4..7	
6						
7						
8						
9						
10						
11						



Les données sont aussitôt préparées pour le transfert dans la CPU avec la commande **Enregistrer et compiler**.

Après avoir fermé "HW Config", vous pouvez voir une nouvelle icône dans le dossier Blocs. Il s'agit des Données système.

Vous pouvez en outre vérifier la configuration en choisissant la commande de menu **Station > Vérifier la cohérence** qui permet de rechercher les erreurs formelles dans le programme. STEP 7 vous offre diverses solutions si des erreurs sont trouvées.

Pour plus d'informations, référez-vous aux rubriques "Configuration du matériel" et "Configuration des unités centrales" via la commande de menu **? > Rubriques d'aide**.

7 Chargement et test du programme

7.1 Etablir la liaison en ligne

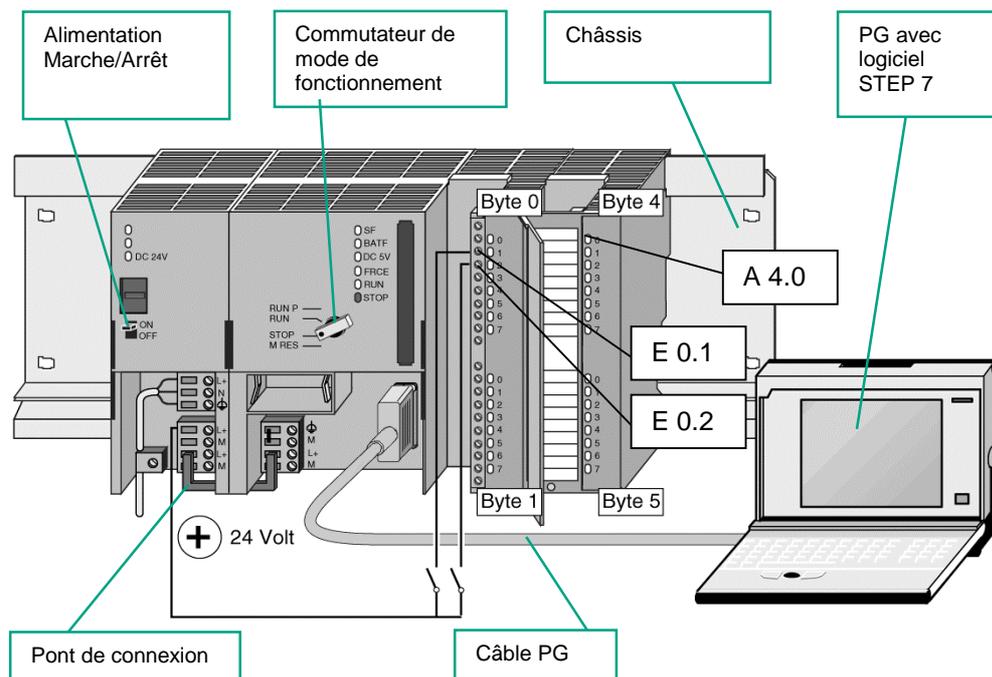
Nous allons vous montrer à l'aide du projet-exemple livré "zFr01_06_STEP7_CONT_1_10" ou du projet déjà créé "Getting Started" et un montage de test simple comment charger votre programme dans le système d'automatisation (AP) pour ensuite le tester.

Vous devez avoir :

- configuré le matériel du projet "Getting Started" (voir le chapitre 6)
- monté le matériel conformément au manuel

Exemple de circuit série (fonction ET) :

La diode à la sortie A 4.0 du module de sorties TOR ne doit s'allumer que si les deux commutateurs E 0.1 et E 0.2 sont appuyés. Effectuez le montage de test en vous aidant de câbles et de la CPU.





Monter le matériel

Pour monter un module sur le profilé support, procédez comme suit :

- Enfichez le module sur le connecteur du bus
- Accrochez le module et faites-le pivoter vers le bas
- Vissez à fond le module
- Montez les modules restants
- Après avoir monté tous les modules, enfichez la clé dans la CPU.



Le test peut être effectué avec un matériel différent de celui décrit ci-dessus. Seul l'adressage des entrées et sorties doit être conservé.

STEP 7 offre différentes possibilités de test telles que la visualisation du programme ou la table des variables.

Pour plus d'informations sur le montage des unités centrales, référez-vous aux manuels "S7-300 – Installation et configuration ; Caractéristiques de la CPU" ou "S7-400/M7-400 – Installation et configuration"

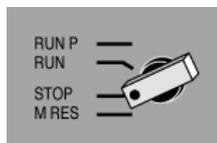
7.2 Chargement du programme dans le système cible

Le chargement du programme n'est possible que si une liaison en ligne à la CPU a été établie.

Appliquer la tension

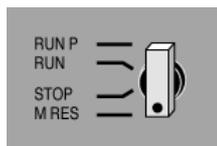


Appliquez la tension en activant le commutateur ON/OFF. La diode "DC 5V" s'allume sur la CPU.



Mettez le commutateur de mode de fonctionnement sur STOP (s'il ne s'y trouve pas déjà). La LED "STOP" s'allume en rouge.

Effacement général de la CPU et passage à RUN



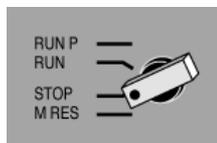
Mettez le commutateur de mode sur **MRES** et maintenez-le en cette position durant au moins 3 secondes jusqu'à ce que la LED "STOP" clignote en rouge.

L'effacement général efface toutes les données sur la CPU. La CPU se trouve maintenant dans son état initial.

Relâchez le commutateur de mode et remettez-le après 3 secondes maximum en position **MRES**. Quand la LED "STOP" clignote rapidement, la CPU a été remise à zéro.

Si ce n'est pas le cas, recommencez la procédure.

Charger le programme dans la CPU



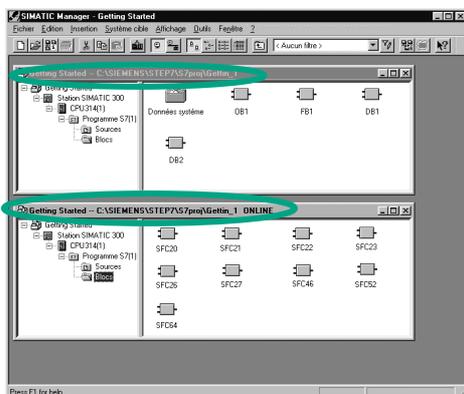
Pour charger le programme, le commutateur de mode doit à nouveau se trouver sur STOP.





Démarrez SIMATIC Manager et ouvrez le projet "Getting Started" s'il n'est déjà ouvert via la boîte de dialogue "Ouvrir".

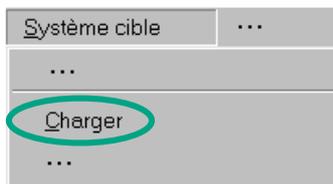
Appelez la vue en ligne du projet en plus de la vue hors ligne déjà ouverte. Vous pouvez les distinguer à leur barre de titre de couleur différente.



Naviguez dans les deux fenêtres jusqu'au dossier **Blocs**.

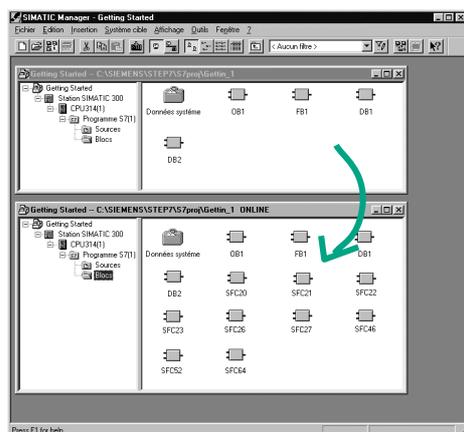
La fenêtre "Hors ligne" montre ce qui se passe sur la PG, la fenêtre "En ligne" montre ce qui se passe dans la CPU.

Des fonctions système (SFC) se trouvent encore sur la CPU même après l'effacement général de celle-ci. Ces fonctions sont mises à disposition par le système d'exploitation de la CPU. Elles n'ont pas besoin d'être chargées, mais vous ne pouvez pas les effacer.



Sélectionnez le dossier **Blocs** dans la fenêtre "Hors ligne" et chargez ensuite le programme dans la CPU via la commande **Système cible > Charger**.

Répondez à la demande de confirmation par **OK**.



Après le chargement, les blocs du programme s'affichent dans la fenêtre "En ligne".

Vous pouvez encore appeler la commande **Système cible > Charger** via le bouton correspondant de la barre d'outils ou via le menu contextuel en cliquant avec le bouton droit de la souris.



Mettre en marche la CPU et vérifier le mode de fonctionnement de celle-ci



Mettez le commutateur de mode sur **RUN-P**. La LED verte de "RUN" s'allume et la LED rouge de "STOP" s'éteint. La CPU est prête à fonctionner.

Lorsque la LED verte est allumée, vous pouvez commencer à tester votre programme.

Si la LED rouge ne s'éteint pas, c'est qu'il y a une erreur. Évaluez alors la mémoire tampon de diagnostic pour en rechercher la cause.



Chargement de blocs isolés

Pour réagir rapidement dans la pratique aux erreurs, vous avez la possibilité de transférer par glisser-lâcher des blocs un par un dans la CPU.

Le commutateur de mode doit se trouver pour le chargement soit sur "RUN-P", soit sur "STOP". En mode "RUN" les blocs chargés sont aussitôt activés. Tenez compte ce faisant des points suivants :

L'écrasement de blocs exempts d'erreur par des blocs défectueux peut entraîner un mauvais fonctionnement de votre installation. Pour éviter ceci, testez vos blocs avant de les charger dans la CPU.

- Si l'ordre de chargement des blocs n'a pas été respecté – d'abord les blocs de niveaux inférieurs, ensuite les blocs de niveaux supérieurs – la CPU passe en STOP. Pour éviter ceci, chargez le programme entier dans la CPU.

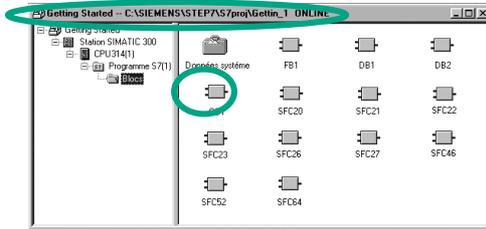
Programmer en ligne

Il peut s'avérer dans la pratique nécessaire de modifier les blocs déjà chargés dans la CPU. Cliquez pour cela sur le bloc voulu dans la fenêtre "En ligne" pour ouvrir l'éditeur de programme CONT/LIST/LOG. Programmez ensuite le bloc comme vous êtes habitué à la faire. Notez que le bloc programmé est immédiatement activé dans la CPU.

Pour plus d'informations, référez-vous aux rubriques "Charger et établir une liaison en ligne" et "Charger dans le système cible" via la commande de menu ? > **Rubriques d'aide.**

7.3 Tester le programme avec la fonction de visualisation

La fonction de visualisation permet de tester le bloc d'un programme. Une liaison en ligne doit avoir été établie à la CPU, la CPU doit être en mode RUN ou RUN-P et le programme doit avoir été chargé dans la CPU.



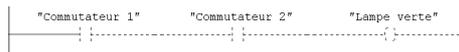
Ouvrez l'**OB1** dans la fenêtre en ligne du projet.

L'éditeur de programme **CONT/LIST/LOG** s'ouvre.



Activer la fonction **Test > Visualiser**.

Tester avec CONT



Le circuit série du réseau 1 est affiché dans la vue CONT. Le trajet du courant est représenté par un trait continu, indiquant le passage de la tension.

Tester avec LIST

	RLG	ETA	STANDARD
U "Commutateur 1"	0	0	0
U "Commutateur 2"	0	0	0
= "Lampe verte"	0	0	0

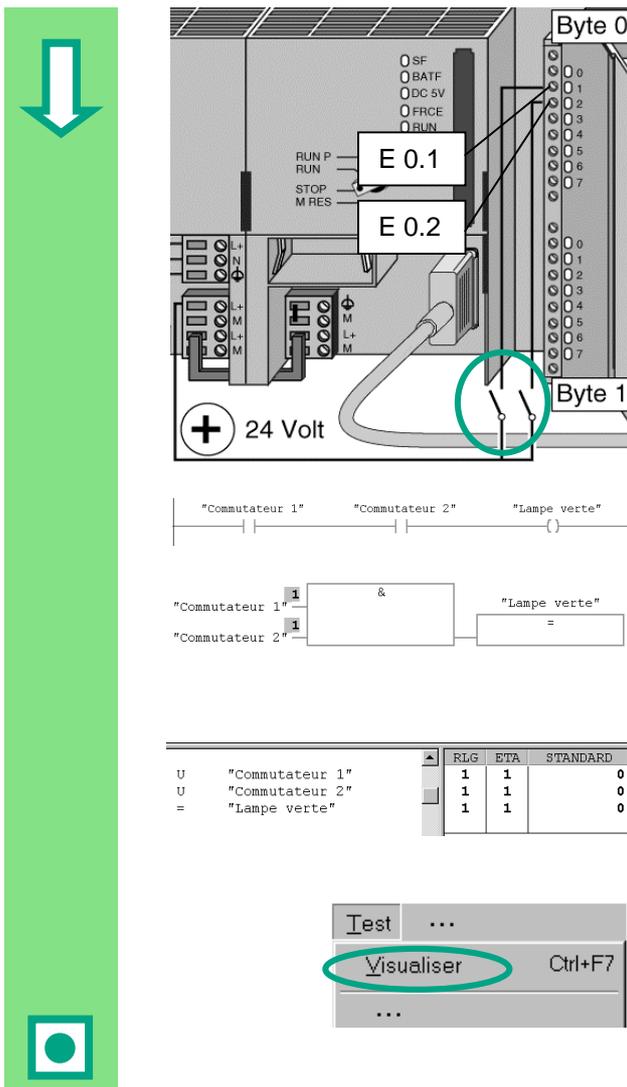
Dans LIST, les
 – résultat logique (RLG),
 – bit d'état (ETA) et
 – état standard (STANDARD)
 sont représentés sous la forme d'une table.

Tester avec LOG



L'état de signal est représenté dans LOG par un "0" ou un "1". Une ligne en pointillés signifie qu'il n'y a pas de résultat logique.

Vous pouvez modifier l'affichage du langage de programmation durant le test avec la commande **Outils > Paramètres**.



Fermez maintenant les deux commutateurs de votre circuit de test.

Les diodes aux entrées E 0.1 et E 0.2. du module d'entrées s'allument.

La diode de la sortie A 4.0 du module de sorties s'allume aussi.

Dans les langages de programmation graphiques CONT et LOG, vous pouvez suivre le trajet du courant à l'écran et voir les valeurs du réseau programmé changer durant le test. Le changement de couleur indique que le résultat logique est rempli jusqu'ici.

Dans le langage de programmation LIST, vous voyez les valeurs changer dans les colonnes ETA et RLG lorsque le résultat logique est satisfait.

Désactivez la fonction **Test > Visualiser** et fermez la fenêtre.

Après quoi, vous pouvez refermer la fenêtre "En ligne" dans le SIMATIC Manager.

Nous vous recommandons de ne jamais charger, ni d'exécuter de programmes volumineux dans la CPU, la détection des erreurs étant rendue difficile par les multiples sources d'erreur. Il est recommandé pour un test plus rapide et efficace de charger et de tester les blocs un par un.

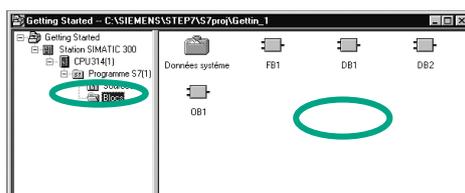
Pour plus d'informations, référez-vous aux rubriques "Test" et "Test avec la fonction de visualisation" via la commande de menu ? > **Rubriques d'aide**

7.4 Tester le programme avec la table des variables

Vous testez des variables isolées du programme en les visualisant et en les forçant. Il faut pour cela qu'une liaison en ligne à la CPU existe, que la CPU se trouve en mode RUN-P et que le programme soit chargé.

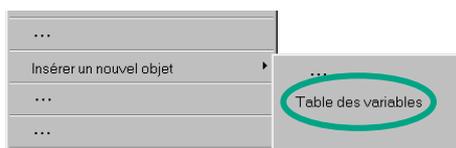
Comme dans la visualisation du programme, vous pouvez visualiser l'état des entrées et sorties du réseau 1 (circuit série ou fonction ET) dans la table des variables. Vous pouvez en outre tester le comparateur de vitesse de moteur du FB1 en entrant une vitesse réelle.

Créer la table des variables

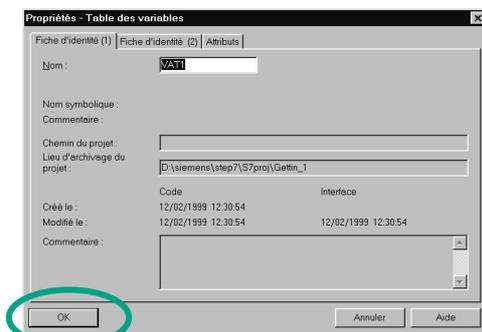


Vous devez pour cela vous trouver à nouveau dans la fenêtre du projet „Getting Started“ ouverte hors ligne.

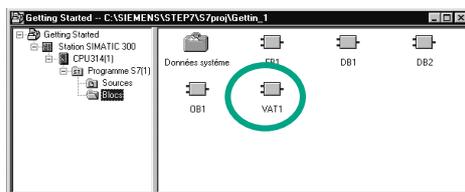
Naviguez jusqu'au dossier **Blocs**, et cliquez avec le bouton droit de la souris dans la partie droite de la fenêtre.



Sélectionnez dans le menu contextuel du bouton droit de la souris l'objet **Table des variables**.



Validez les options par défaut de la boîte de dialogue des propriétés avec **OK**.



Une table de variables (par défaut VAT1) est insérée dans le dossier Blocs.

Ouvrez **VAT1** par double clic. La fenêtre "Visualisation et forçage des variables" s'ouvre.



La table des variables est d'abord vide. Entrez les opérandes et les mnémoniques pour l'exemple "Getting Started" comme représenté ci-dessous. Le programme complète les autres colonnes une fois que vous avez confirmé la saisie avec la touche Entrée.

Changez le format de la valeur d'état en format décimal pour toutes les valeurs de vitesse. Cliquez pour cela sur la cellule voulue (le curseur de la souris change d'aspect quand ce dernier est placé au-dessus de la colonne Format de la valeur d'état) et choisissez le format DECIMAL.

Opérande	Mnémonique	Format de valeur d'état	Valeur d'état	Valeur de forçage
//OB1 Réseau 1				
E	0.1	"Commutateur 1"	BOOLEEN	
E	0.2	"Commutateur 2"	BOOLEEN	
A	4.0	"Lampe verte"	BOOLEEN	
//OB1 Réseau 3				
E	0.5	"Automatique Marche"	BOOLEEN	
E	0.6	"Manuel Marche"	BOOLEEN	
A	4.2	"Mode automatique"	BOOLEEN	
//Appel FB1 pour mise en marche du moteur à essence				
E	1.0	"MotEss marche"	BOOLEEN	
E	1.1	"MotEss arrêt"	BOOLEEN	
E	1.2	"MotEss Défaillance"	BOOLEEN	
A	5.1	"MotEss Vitesse atteinte"	BOOLEEN	
A	5.0	"Marche MotEss"	BOOLEEN	
//Appel FB1 pour mise en marche du moteur diesel				
E	1.4	"MotDies Marche"	BOOLEEN	
E	1.5	"MotDies Arrêt"	BOOLEEN	
E	1.6	"MotDies Défaillance"	BOOLEEN	
A	5.5	"MotDies Vitesse atteinte"	BOOLEEN	
A	5.4	"Marche MotDies"	BOOLEEN	
//Surveillance de la vitesse moteur à essence				
MW	2	"MotEss VitesseCourante"	DECIMAL	
DB1.DBW	6	"Essence".Preset Speed	DECIMAL	
A	5.1	"MotEss Vitesse atteinte"	BOOLEEN	
//Surveillance de la vitesse moteur diesel				
MW	4	"MotDies VitessCourante"	DECIMAL	
DB2.DBW	6	"Diesel".Preset Speed	DECIMAL	
A	5.5	"MotDies Vitesse atteinte"	BOOLEEN	



Enregistrez votre table des variables.

Commuter la table des variables en ligne



Cliquez dans la fenêtre "Visualisation et forçage des variables" sur **ON** pour établir la liaison en ligne à la CPU configurée. "Online" apparaît dans la barre d'état.



Mettez le commutateur de mode de la CPU sur **RUN-P** (si vous ne l'avez pas encore fait).





Visualiser les variables



Cliquez sur l'icône **Visualiser la variable**. Le mode de la CPU s'affiche dans la barre d'état.

Opérande	Mnémonique	Format de valeur d'état	Valeur d'état	Valeur de forçage
//OB1 Réseau 1				
E	0.1	"Commutateur 1"	BOOLEEN	true
E	0.2	"Commutateur 2"	BOOLEEN	true
A	4.0	"Lampe verte"	BOOLEEN	true

Fermez les commutateurs 1 et 2 de votre circuit de test et observez le résultat dans la table des variables.

Les valeurs d'état passent de false à true dans la table des variables.

Forcer des variables

Entrez la valeur "1500" pour l'opérande MW2 et "1300" pour l'opérande MW4 dans la colonne Valeur de forçage de la table des variables.

Opérande	Mnémonique	Format de valeur d'état	Valeur d'état	Valeur de forçage
//OB1 Réseau 1				
E	0.1	"Commutateur 1"	BOOLEEN	true
E	0.2	"Commutateur 2"	BOOLEEN	true
A	4.0	"Lampe verte"	BOOLEEN	true
//OB1 Réseau 3				
E	0.5	"Automatique Marche"	BOOLEEN	false
E	0.6	"Manuel Marche"	BOOLEEN	false
A	4.2	"Mode automatique"	BOOLEEN	false
//Appel FB1 pour mise en marche du moteur à essence				
E	1.0	"MotEss marche"	BOOLEEN	false
E	1.1	"MotEss arrêt"	BOOLEEN	false
E	1.2	"MotEss Défaillance"	BOOLEEN	false
A	5.1	"MotEss Vitesse atteinte"	BOOLEEN	false
A	5.0	"Marche MotEss"	BOOLEEN	false
//Appel FB1 pour mise en marche du moteur diesel				
E	1.4	"MotDies Marche"	BOOLEEN	false
E	1.5	"MotDies Arrêt"	BOOLEEN	false
E	1.6	"MotDies Défaillance"	BOOLEEN	false
A	5.5	"MotDies Vitesse atteinte"	BOOLEEN	false
A	5.4	"Marche MotDies"	BOOLEEN	false
//Surveillance de la vitesse moteur à essence				
MW	2	"MotEss VitesseCourante"	DECIMAL	0
DB1.DBW	6	"Essence".Preset Speed	DECIMAL	1500
A	5.1	"MotEss Vitesse atteinte"	BOOLEEN	false
//Surveillance de la vitesse moteur diesel				
MW	4	"MotDies VitesseCourante"	DECIMAL	0
DB2.DBW	6	"Diesel".Preset Speed	DECIMAL	1200
A	5.5	"MotDies Vitesse atteinte"	BOOLEEN	false



Transférez les valeurs de forçage dans votre CPU.



Après leur transfert, ces valeurs sont traitées par la CPU. Vous pouvez alors observer le résultat de la comparaison.

Fermez la fenêtre Visualisation et forçage des variables. Répondez à une demande de confirmation éventuelle par **Oui** ou par **OK**.

Opérande	Mnémonique	Format de valeur d'état	Valeur d'état	Valeur de forçage
//OB1 Réseau 1				
E	0.1 "Commutateur 1"	BOOLEAN	true	
E	0.2 "Commutateur 2"	BOOLEAN	true	
A	4.0 "Lampe verte"	BOOLEAN	true	
//OB1 Réseau 3				
E	0.5 "Automatique Marche"	BOOLEAN	false	
E	0.6 "Manuel Marche"	BOOLEAN	false	
A	4.2 "Mode automatique"	BOOLEAN	false	
//Appel FB1 pour mise en marche du moteur à essence				
E	1.0 "MotEss marche"	BOOLEAN	false	
E	1.1 "MotEss arrêt"	BOOLEAN	false	
E	1.2 "MotEss Défaillance"	BOOLEAN	false	
A	5.1 "MotEss Vitesse atteinte"	BOOLEAN	true	
A	5.0 "Marche MotEss"	BOOLEAN	false	
//Appel FB1 pour mise en marche du moteur diesel				
E	1.4 "MotDies Marche"	BOOLEAN	false	
E	1.5 "MotDies Arrêt"	BOOLEAN	false	
E	1.6 "MotDies Défaillance"	BOOLEAN	false	
A	5.5 "MotDies Vitesse atteinte"	BOOLEAN	true	
A	5.4 "Marche MotDies"	BOOLEAN	false	
//Surveillance de la vitesse moteur à essence				
MW	2 "MotEss VitesseCourante"	DECIMAL	1500	1500
DB1.DBW	6 "Essence".Preset Speed	DECIMAL	1500	
A	5.1 "MotEss Vitesse atteinte"	BOOLEAN	true	
//Surveillance de la vitesse moteur diesel				
MW	4 "MotDies VitessCourante"	DECIMAL	1300	1300
DB2.DBW	6 "Diesel".Preset Speed	DECIMAL	1200	
A	5.5 "MotDies Vitesse atteinte"	BOOLEAN	true	



Il arrive fréquemment qu'une table des variables de taille importante ne puisse pas être affichée dans sa totalité à l'écran en raison des dimensions limitées de ce dernier.

Si vous avez de grandes tables de variables, vous vous recommandons d'en créer plusieurs avec STEP 7 pour un même programme S7. Vous pouvez ainsi créer vos tables de variables en fonction de vos besoins de test.

Vous pouvez leur donner comme aux blocs un nom individuel (par exemple le nom OB1_Réseau1 au lieu de VAT1). Vous pouvez renommer vos tables VAT dans la table des mnémoniques.

Pour plus d'informations, référez-vous aux rubriques "Test" et „Tester avec la table des variables“ via la commande de menu ? > **Rubriques d'aide**.

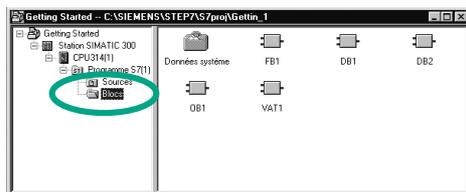
7.5 Evaluer la mémoire tampon de diagnostic

Pour le cas où la CPU passerait en STOP durant le traitement d'un programme S7 ou que la CPU ne se laisse plus commuter sur RUN après le chargement du programme, vous pouvez lire les messages du tampon de diagnostic pour rechercher la cause de l'erreur.

Il faut pour cela qu'une liaison en ligne à la CPU existe et que la CPU se trouve à l'état de fonctionnement "STOP".

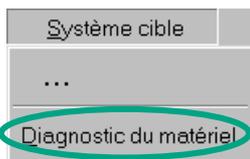


Commutez d'abord la CPU sur "STOP" avec le commutateur de mode.

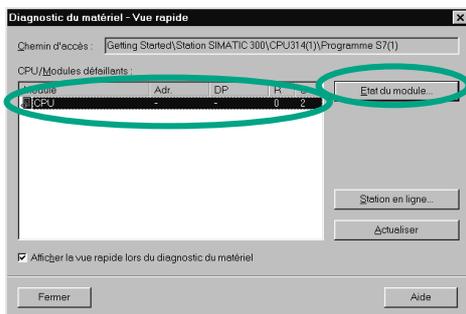


Le point de départ est de nouveau le projet "Getting Started" ouvert hors ligne dans SIMATIC Manager.

Sélectionnez le dossier **Blocs**.



S'il y a plusieurs CPU dans votre projet, vérifiez d'abord quelle est la CPU à l'arrêt.



Toutes les CPU adressables sont affichées dans la boîte de dialogue "Diagnostic du matériel". La CPU qui se trouve en STOP y est sélectionnée.

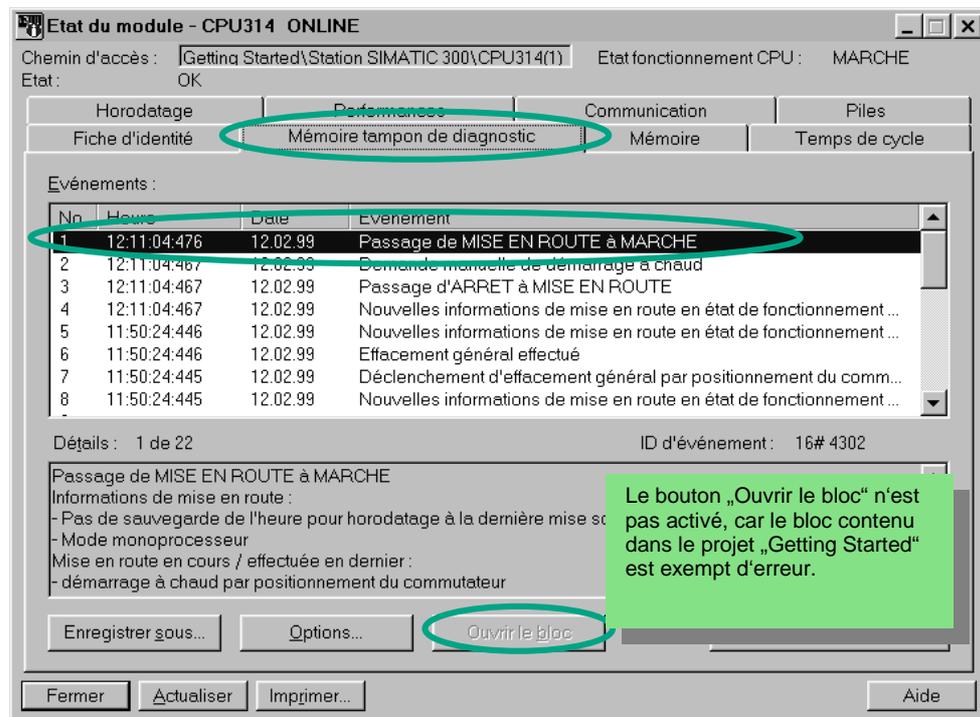
Le projet "Getting Started" n'a qu'une CPU. Vous ne voyez donc qu'une CPU affichée.

Cliquez sur le bouton **Etat du module** pour lire la mémoire tampon de diagnostic de la CPU.

S'il n'y a qu'une CPU de connectée, vous pouvez lire directement l'état du module via la commande de menu **Système cible > Etat du module**.



La fenêtre "Etat du module" vous renseigne sur les propriétés et les paramètres de votre CPU. Cliquez à présent sur l'onglet **Mémoire tampon de diagnostic** pour rechercher la cause du passage à STOP de la CPU.



L'événement le plus récent (No 1) est toujours affiché dans la première ligne. La cause du passage à STOP est affichée. Fermez toutes les fenêtres, sauf celle de SIMATIC Manager.

Si une erreur de programmation est à l'origine du passage à STOP de la CPU, sélectionnez l'événement et cliquez sur le bouton **Ouvrir le bloc**.

Le bloc est alors ouvert dans l'éditeur CONT/LIST/LOG connu et le réseau dans lequel se trouve l'erreur est affiché.

Vous avez dans ce chapitre achevé de créer et de tester le projet-exemple "Getting Started". Dans les chapitres suivants, vous pourrez approfondir votre savoir par des exercices choisis.

Pour plus d'informations, référez-vous aux rubriques "Diagnostic" et "Fonctions de renseignements sur l'état du module" via la commande de menu ? > **Rubriques d'aide**.

8 Programmation d'une fonction (FC)

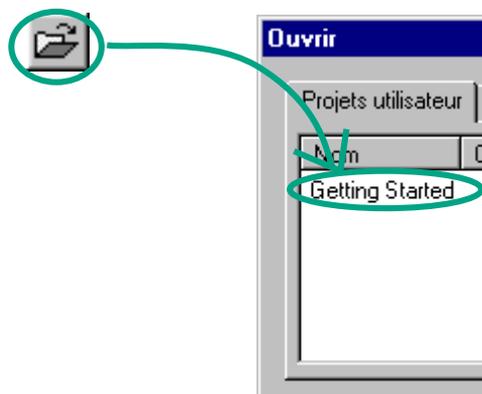
8.1 Créer et ouvrir une fonction

La fonction est comme le bloc fonctionnel subordonnée au bloc d'organisation. Afin qu'elle puisse être traitée par la CPU, il faut également l'appeler dans le bloc supérieur. A l'opposé du bloc fonctionnel, elle n'a pas besoin de bloc de données.

Les paramètres de la fonction sont aussi déclarés dans la table de déclaration des variables, mais les données locales statiques ne sont pas autorisées.

Vous programmez la fonction comme le bloc fonctionnel dans l'éditeur de programme CONT/LIST/LOG.

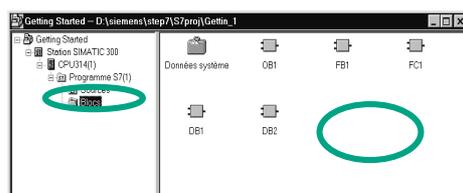
Vous devez déjà être familiarisé avec la programmation en CONT, LIST ou LOG (voir les chapitres 4 et 5) et la programmation symbolique (voir le chapitre 3).



Si vous avez exécuté le projet - exemple "Getting Started" (chapitres 1-7), ouvrez-le à présent.

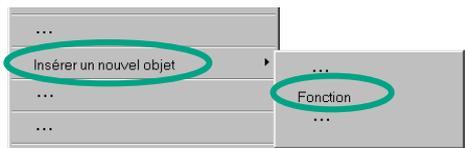
Créez sinon un nouveau projet dans SIMATIC Manager avec **Fichier > Assistant "Nouveau projet"**. Procédez comme décrit dans la paragraphe 2.1 et nommez le projet "Fonction Getting Started".

Nous parlerons dans la suite de ce chapitre du projet "Getting Started". Mais vous pouvez exécuter chacune des étapes décrites avec n'importe quel nouveau projet.

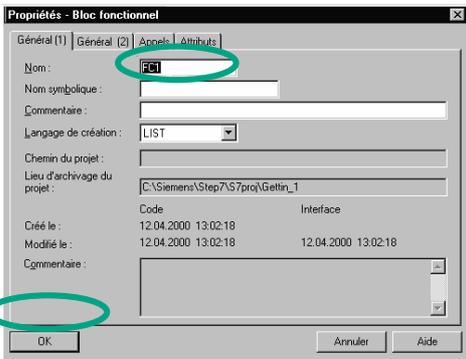


Naviguez jusqu'au dossier **Blocs** et ouvrez-le.

Cliquez avec le bouton droit de la souris dans la partie droite de la fenêtre.

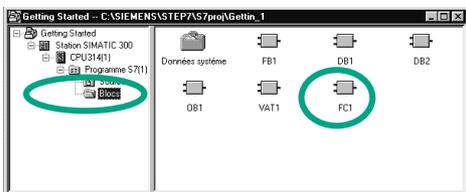


Insérez avec le menu contextuel du bouton droit de la souris une **Fonction** (FC).



Validez le nom FC1 dans la boîte des propriétés de la fonction et sélectionnez votre langage de création.

Confirmez les options restantes avec **OK**.



La fonction FC1 a été insérée dans le dossier Blocs.

Ouvrez la fonction **FC1** par un double clic.

A l'opposé du bloc fonctionnel, il n'est pas possible de définir de données statiques dans la table de déclaration des variables d'une fonction.

Les données statiques définies dans un bloc fonctionnel sont conservées après le traitement du bloc. Il peut s'agir par exemple des mémentos utilisés pour les valeurs limites de "Vitesse" (voir chapitre 5).

Vous pouvez, comme vous en avez l'habitude, avoir recours aux mnémoniques de la table des mnémoniques pour programmer la fonction.

Pour plus d'informations, référez-vous aux rubriques "Elaboration du concept d'automatisation", "Conception d'une structure du programme" et "Blocs dans le programme utilisateur" via la commande de menu ? > **Rubriques d'aide**.

8.2 Programmer la fonction

Nous allons programmer dans notre exemple une fonction de temporisation. Celle-ci aura pour fonction d'activer parallèlement à la mise en marche du moteur un ventilateur qui continuera à fonctionner (retard à la retombée) durant quatre secondes après l'arrêt du moteur.

Il nous faut préalablement déclarer les paramètres d'entrée et sortie (déclaration "in" et "out") de la fonction dans la table de déclaration des variables.

Vous avez ouvert pour cela la fenêtre de l'éditeur de programme CONT/LIST/LOG. Vous remplissez cette table de déclaration des variables comme vous l'avez fait pour le bloc fonctionnel (voir chapitre 5).

Entrez les déclarations suivantes.

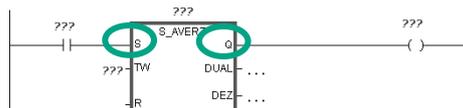
Adresse	Décl.	Nom	Type	Valeur initiale	Commentaire
0.0	in	Engine_On	BOOL		Signal de la mise en marche du moteur
2.0	in	Timer_Function	TIMER		Temporisation utilisée pour le retard à la retombée
4.0	out	Fan_On	BOOL		Signal de mise en route du ventilateur
	in_out				
	temp				

Programmer une fonction de temporisation en CONT



Sélectionnez la branche de courant afin d'y insérer le nouvel élément CONT.

Naviguez dans le catalogue des éléments de programme jusqu'à l'élément **S_AVERZ** (temporisation sous forme de retard à la retombée) et insérez-le dans le réseau.



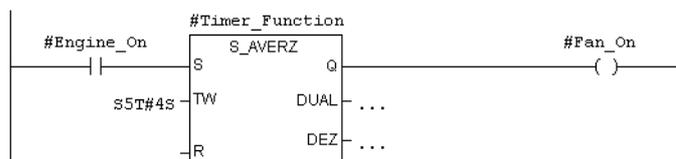
Insérez un contact à fermeture avant l'entrée **S** et ajoutez une bobine après la sortie **Q**.



Sélectionnez les points d'interrogation et remplacez-les par les mnémoniques de la table de déclaration des variables (l'éditeur CONT les fait automatiquement précéder du signe #).

Entrez le temps de retard de la temporisation à l'entrée TW de S_AVERZ. Une constante au type de données S5Time# (S5T#) d'une durée de 4 secondes (4s) sera par exemple définie comme suit : S5T#4s.

Enregistrez ensuite la fonction et fermez l'éditeur.



Le paramètre d'entrée "#Moteur_Marche" permet de lancer la "#Fonction de temporisation". Celle-ci recevra à son appel dans l'OB1 d'abord les paramètres du moteur à essence, puis les paramètres du moteur Diesel (par exemple T1 pour "Retard_MotEss"). Les mnémoniques de ces paramètres devront encore être entrés dans la table des mnémoniques.

Programmer une fonction de temporisation en LIST

```

U   #Engine_On
L   S5T#4s
SA  #Timer_Function
U   #Timer_Function
=   #Fan_On
    
```

Si vous programmez en LIST, sélectionnez la zone de saisie du réseau et entrez l'instruction ci-contre.

Enregistrez ensuite la fonction et fermez l'éditeur.

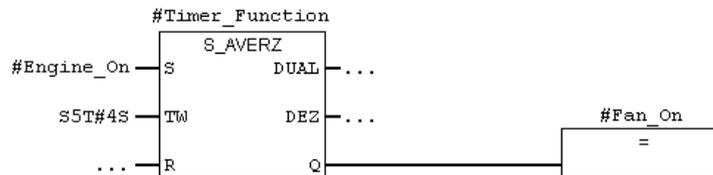




Programmer une fonction de temporisation en LOG

Si vous programmez en LOG, sélectionnez la zone de saisie du réseau et entrez le programme LOG ci-dessous pour la fonction de temporisation.

Enregistrez ensuite la fonction et fermez l'éditeur.



Il faut encore programmer l'appel de la fonction dans le bloc supérieur (dans notre exemple l'OB1) si l'on veut que la temporisation soit exécutée dans le programme.

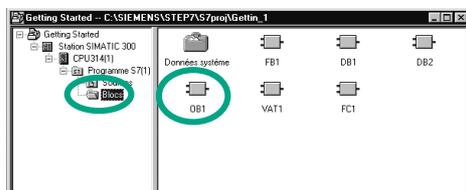
Pour plus d'informations, référez-vous aux rubriques "Appel des aides de référence", "Description du langage CONT/LOG/LIST" et "Temporisations" via la commande de menu ? > **Rubriques d'aide**.

8.3 Appel de la fonction dans l'OB1

L'appel de la fonction FC1 dans l'OB1 est similaire à celui du bloc fonctionnel. Les paramètres de la fonction reçoivent dans l'OB1 les opérandes correspondants du moteur à essence ou Diesel.

Comme nous n'avons pas encore défini ces opérandes dans la table des mnémoniques, nous allons le faire maintenant.

Dans une instruction STEP 7, l'opérande est l'élément sur lequel l'opération du processeur doit porter. L'adressage d'opérandes peut être absolu ou symbolique.



SIMATIC Manager est ouvert avec le projet "Getting Started" ou le projet nouvellement créé.

Naviguez jusqu'au dossier **Blocs** et ouvrez l'**OB1**.

La fenêtre de l'éditeur de programme CONT/LIST/LOG s'ouvre.

Si vous avez copié au chapitre 4 la table de mnémoniques d'un des projets-exemples (ZFr01_01_STEP7_LIST_1-9, ZFr01_03_STEP7_LOG_1-9 ou ZFr01_05_STEP7_CONT_1-9) dans votre projet "Getting Started", vous n'avez plus besoin de définir à cet endroit des mnémoniques.

Insérer des mnémoniques

Pour insérer de nouveaux mnémoniques, ouvrez la table des mnémoniques via la commande de menu **Outils > Table des mnémoniques**. Utilisez la barre droite de défilement pour vous rendre à la fin de la liste.

Entrez les mnémoniques encore manquants dans la table comme suit :

Mnémonique	Opérande	de donn	Commentaire	
Retard_MotDies	T	2	TIMER	Retardement de l'arrêt du ventilateur du moteu
Retard_MotEss	T	1	TIMER	Retardement de l'arrêt du ventilateur du moteu
Ventilateur	FC	1	FC 1	Commande de ventilateur
MotDies_Ventil_activé	A	5.6	BOOL	Commande mise en marche ventilateur moteu
MotEss_Ventil_activé	A	5.2	BOOL	Commande mise en marche ventilateur moteu



Programmer l'appel de la fonction dans LOG



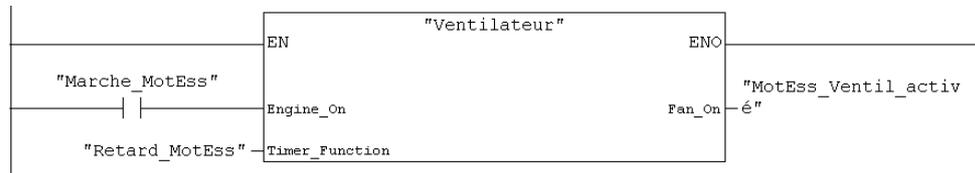
Vous vous trouvez dans la vue **CONT**. Insérez un nouveau réseau (No 6). Naviguez ensuite dans le catalogue des éléments de programme jusqu'à la fonction FC1, et insérez la fonction dans votre réseau.



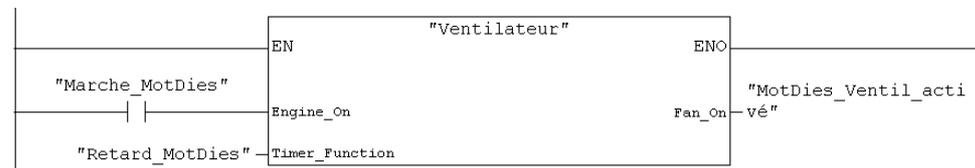
Insérez avant „Moteur_Marche“ un contact à fermeture.

Vous pouvez passer de l'affichage absolu à l'affichage symbolique avec la commande de menu **Affichage > Afficher avec > mnémoniques**.

Cliquez sur les points d'interrogation de l'appel FC1 et entrez les mnémoniques suivants.



Programmez un appel de fonction FC1 dans le réseau 7 avec les opérands du moteur Diesel. Procédez ce faisant comme pour le réseau précédent (les opérands du moteur Diesel doivent déjà avoir été entrés dans la table des mnémoniques).



Enregistrez le bloc et fermez l'éditeur.

Affichez les informations mnémonique avec la commande de menu **Affichage > Afficher avec > informations mnémonique**.

Pour voir plusieurs réseaux en même temps sur l'écran, masquez les commentaires avec la commande **Affichage > Afficher avec > commentaires** et les informations mnémonique avec la commande **Affichage > Afficher avec > Informations mnémonique**.

Vous pouvez changer l'échelle de représentation des réseaux avec la commande de menu **Affichage > Facteur d'agrandissement**.



Programmer un appel de fonction en LIST

Réseau 6 : Ventilateur pour moteur à essence

```
CALL "Ventilateur"
Engine_On := "Marche_MotEss"
Timer_Function := "Retard_MotEss"
Fan_On := "MotEss_Ventil_activé"
```

Réseau 7 : Ventilateur pour moteur diesel

```
CALL "Ventilateur"
Engine_On := "Marche_MotDies"
Timer_Function := "Retard_MotDies"
Fan_On := "MotDies_Ventil_activé"
```

Si vous programmez en LIST, sélectionnez la zone de saisie d'un nouveau réseau et entrez les instructions LIST suivantes.

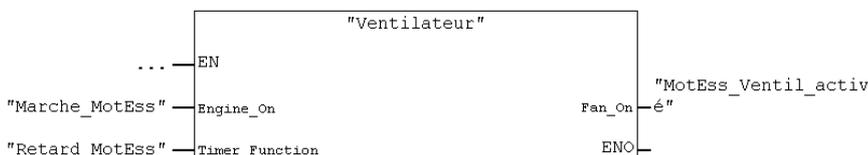
Enregistrez ensuite l'appel de fonction et fermez l'éditeur.

Programmer un appel de fonction en LOG

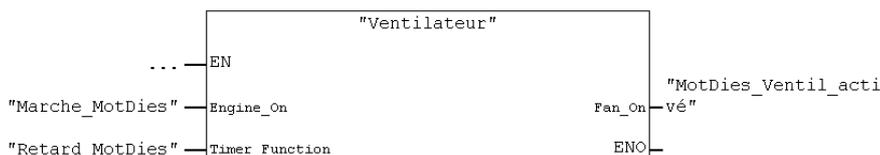
Si vous programmez en LOG, sélectionnez la zone de saisie d'un nouveau réseau et entrez les instructions LOG suivantes.

Enregistrez ensuite l'appel de fonction et fermez l'éditeur.

Réseau 6 : Ventilateur pour moteur à essence



Réseau 7 : Ventilateur pour moteur diesel



L'appel des fonctions a été programmé dans notre exemple comme un appel incondi-tionnel, cela signifie que la fonction sera toujours exécutée.

Vous pouvez si vous en avez besoin dans votre tâche d'automatisation programmer les appels de FC et FB en les faisant dépendre de conditions : en les reliant par exemple à une entrée ou à un autre circuit en amont. Vous programmez les conditions à l'entrée EN ou à la sortie ENO de la boîte de la fonction.

Pour plus d'informations, référez-vous aux rubriques "Appel des aides de référence", "Description du langage CONT/LOG/LIST" et "Gestion du programme" ou "Opérations de gestion de programme" via la commande de menu ? > **Rubriques d'aide.**

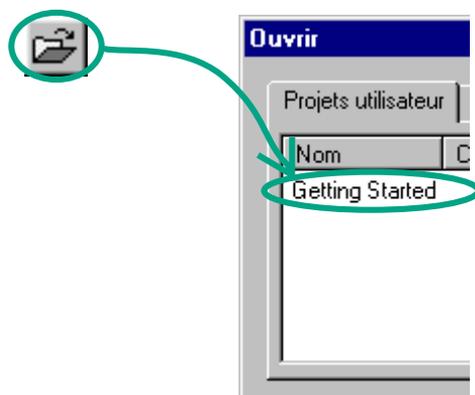
9 Programmation d'un bloc de données global

9.1 Créer et ouvrir un bloc de données global

Si le nombre des mémentos internes (cellules de mémoire) d'une CPU ne suffit plus à intégrer le stock de données, vous avez la possibilité d'archiver des données sélectionnées dans un bloc de données global.

Les données du bloc de données global sont mises à disposition de tous les autres blocs. Un bloc de données d'instance en revanche est affecté à un bloc fonctionnel précis, ses données ne sont disponibles que dans ce bloc fonctionnel (voir le paragraphe 5.5), c'est-à-dire qu'elles sont locales.

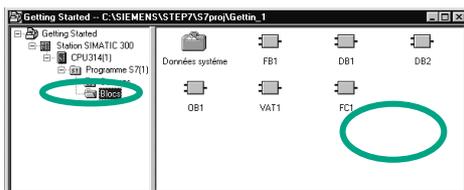
Vous devez déjà être familiarisé avec la programmation en CONT, LIST ou LOG (voir les chapitres 4 et 5) et avec la programmation symbolique (voir le chapitre 3).



Si vous avez exécuté le projet-exemple "Getting Started" (chapitres 1–7), ouvrez-le à présent.

Créez sinon un nouveau projet dans SIMATIC Manager avec **Fichier > Assistant "Nouveau projet"**. Procédez comme décrit dans le paragraphe 2.1 et nommez le projet ainsi créé "DB global Getting Started".

Nous parlerons dans la suite de ce chapitre du projet "Getting Started". Mais vous pouvez exécuter chaque étape avec n'importe quel nouveau projet.

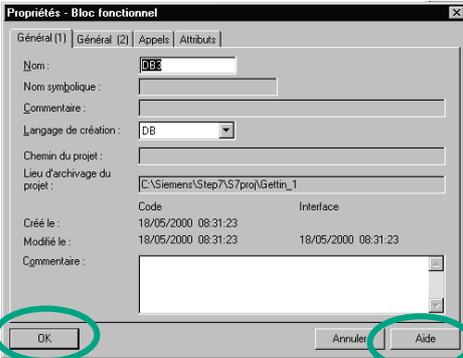


Naviguez jusqu'au dossier **Blocs** et ouvrez-le.

Cliquez avec le bouton droit de la souris dans la partie droite de la fenêtre.



Insérez à partir du menu contextuel un **bloc de données**.

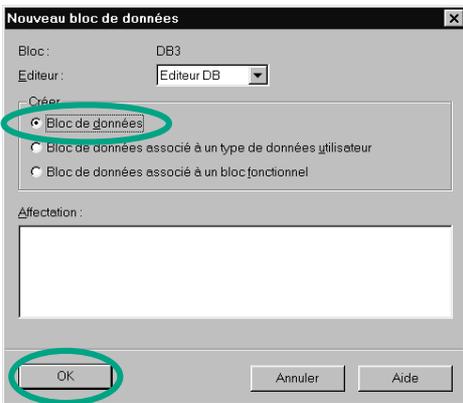


Validez les options par défaut dans la boîte de dialogue des propriétés du bloc avec **OK**.

Appelez l'aide sur cette boîte de dialogue pour plus d'informations.

Le bloc de données DB3 a été inséré dans le dossier **Blocs**.

Ouvrez le **DB3** avec un double clic.



Dans la boîte de dialogue „Nouveau bloc de données“ qui s'ouvre alors, activez l'option **Bloc de données**. Fermez la boîte de dialogue par **OK**.

Rappel :
Dans le paragraphe 5.5 vous avez créé un bloc de données d'instance en sélectionnant l'option "Bloc de données associé à un bloc fonctionnel". Avec l'option "Bloc de données", vous créez un bloc de données global.



Programmer des variables dans le bloc de données

Adresse	Nom	Type	Valeur initiale	Commentaire
0.0		STRUCT		
+0.0				
+2.0				
+4.0				
+6.0				

Entrez dans la colonne du nom "MotEss_Vitesse_courante".

Faites dérouler le menu contextuel **Type de données > simple > INT**.

A titre d'exemple, trois données globales ont été définies dans le DB3. Déclarez ces données dans la table de déclaration des variables comme dans le tableau ci-dessous.

Adresse	Nom	Type	Valeur initiale	Commentaire
0.0		STRUCT		
+0.0	PE_Actual_Speed	INT	0	Vitesse courante du moteur à essence
+2.0	DE_Actual_Speed	INT	0	Vitesse courante du moteur diesel
+4.0	Preset_Speed_Reached	BOOL	FALSE	Les deux moteurs ont atteint la vitesse prescrite
+6.0		END_STRUCT		

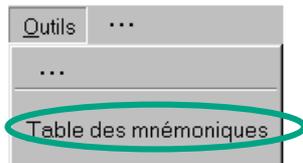
Les variables des vitesses courantes du bloc de données "Vitesse_courante_MotEss " et "Vitesse_courante_MotDies" sont traitées de la même manière que les mots de memento MW2 (Vitesse_courante_MotEss) et MW4 (Vitesse_courante_MotDies). Ceci sera montré au chapitre suivant.



Enregistrez le bloc de données global.



Affectation de mnémoniques



Il est également possible de donner un nom symbolique aux blocs de données.

Ouvrez la **Table de mnémoniques** et entrez pour le bloc de données DB3 le mnémonique "Données_G".

Si vous avez copié au chapitre 4 la table des mnémoniques d'un projet-exemple (Exemple_CONT, exemple_LIST ou Exemple_LOG) dans votre projet "Getting Started", vous n'avez pas besoin de définir de mnémoniques.

Mnémonique	Opérande	e de donn	Commentaire
...
Données_G	DB 3	DB 3	Bloc de données global



Enregistrez la table des mnémoniques et fermez l'éditeur de mnémoniques.

Fermez également la table de déclaration de variables du bloc de données global.

DB global dans la table de déclaration des variables :
 Avec **Affichage > Vue des données** vous pouvez voir les valeurs courantes de type INT changer dans la table du bloc de données global (se référer au chapitre 5.5).

DB global dans la table des mnémoniques :
 A l'opposé du DB d'instance, le type de données du DB global est toujours l'adresse absolue, dans notre exemple le type de données DB3. Le type de données du bloc de données d'instance est en revanche le bloc FB associé.

Pour plus d'informations, référez-vous aux rubriques "Programmation de blocs" et "Création de blocs de données" via la commande de menu ? > **Rubriques d'aide.**

10 Programmation d'un bloc multiinstance

10.1 Créer et ouvrir un bloc fonctionnel

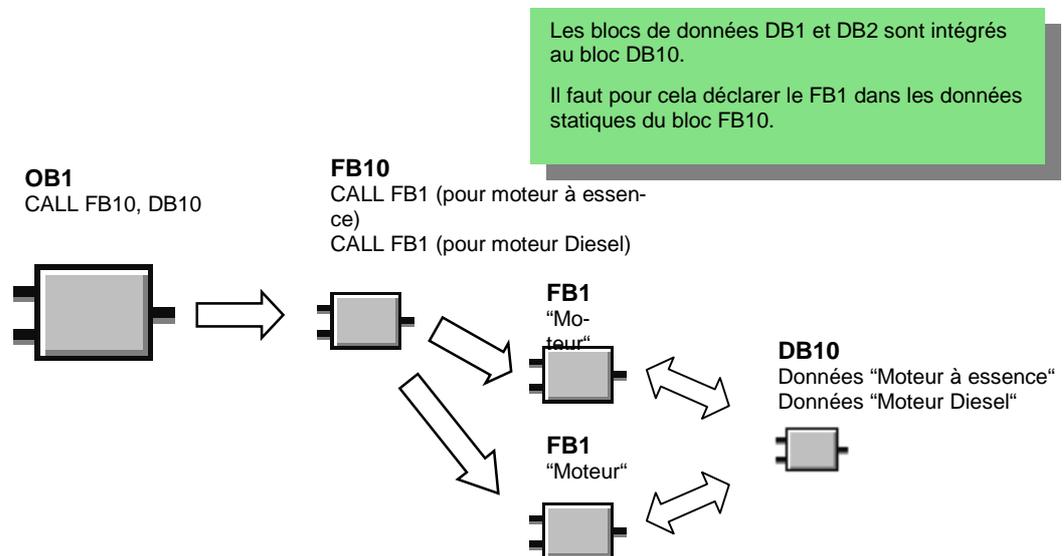
Vous avez programmé dans le chapitre 5 une commande de moteur à l'aide du bloc fonctionnel "Moteur" (FB1). Les blocs de données "Essence" (DB1) et "Diesel" (DB2) étaient utilisés lors de l'appel du bloc fonctionnel FB1 dans le bloc d'organisation OB1.

Chaque bloc de données contenait les données spécifiques à chaque moteur (par exemple #Vitesse_Prescrite).

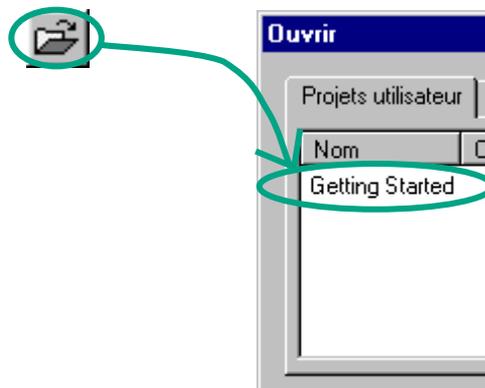
Imaginons-nous maintenant que notre tâche d'automatisation ait à commander d'autres moteurs, par exemple un moteur à l'huile de colza ou un moteur à hydrogène etc.

En appliquant la méthode pratiquée jusqu'ici, vous affecteriez pour chaque nouveau moteur un nouveau DB avec les données de ce moteur au FB utilisé jusqu'ici. Un DB3 pour commander le moteur à huile de colza et un DB4 pour commander le moteur à hydrogène etc. Le nombre de blocs augmenterait alors avec chaque nouvelle commande de moteur.

Vous pouvez réduire le nombre de blocs en utilisant un bloc multiinstance. Créez pour cela un nouveau bloc FB (dans notre exemple le bloc FB10) et appelez dans celui-ci le bloc FB1 tel qu'il est comme "instance locale". Le bloc FB1 transfère à chaque appel ses données dans le bloc de données DB10 du bloc supérieur FB10. Ainsi, il n'y a plus besoin d'affecter différents DB au bloc fonctionnel. Tous les FB, s'il y en a plusieurs, utilisent un seul bloc de données (ici le DB10).

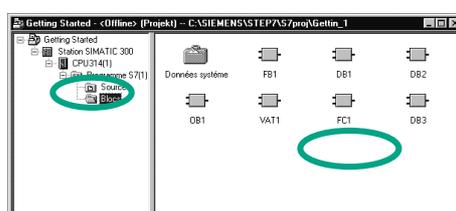


Vous devez déjà être familiarisé avec la programmation en CONT, LIST ou LOG (voir les chapitres 4 et 5) et avec la programmation symbolique (chapitre 3).



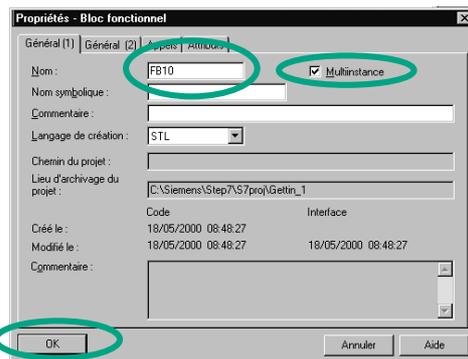
Si vous avez exécuté l'exemple "Getting Started" (chapitres 1-7), ouvrez le projet "Getting Started".

Si ce n'est pas le cas, ouvrez dans SIMATIC Manager le projet ZFr01_05_STEP7_CONT, ZFr01_01_STEP7_LIST_1-9 ou ZFr01_03_STEP7_LOG_1-9.



Naviguez ensuite jusqu'au dossier **Blocs** et ouvrez-le.

Cliquez avec le bouton droit de la souris dans la partie droite de la fenêtre et sélectionnez un bloc fonctionnel dans le menu contextuel.



Nommez ce bloc "FB10" et choisissez votre langage de création.

Activez si elle ne l'est déjà la case d'option **Multiinstance**, et confirmez le reste des options avec **OK**.

Le bloc **FB10** a été inséré dans le dossier Blocs. Double-cliquez sur celui-ci pour l'ouvrir.

Vous pouvez créer des multiinstances pour tous les types de blocs fonctionnels, même pour les commandes de valves par exemple. Sachez si vous utilisez ce genre de bloc, que non seulement les blocs fonctionnels appelés mais également les blocs appelants peuvent avoir des multiinstances.

Pour plus d'informations, référez-vous aux rubriques "Programmation de blocs" et "Création de blocs et de bibliothèques" via la commande de menu ? > **Rubriques d'aide**.

10.2 Programmer le bloc FB10

Une variable statique à laquelle on donnera à chaque fois un nom différent est déclarée dans la table de déclaration des variables pour chaque appel prévu du bloc FB1 que l'on veut appeler comme instance locale dans le bloc FB10. On inscrira dans la colonne du type de données FB1 ("Moteur").

Remplir la table de déclaration des variables

La fenêtre de l'éditeur de programme CONT/LIST/LOG est ouverte. Déclarez pour l'appel de FB1 les variables suivantes.

Adresse	Decl.	Nom	Type	Valeur initiale	Commentaire
	in				
0.0	out	Preset_Speed_Reached	BOOL	FALSE	Les deux moteurs ont atteint la vitesse prescrite
	in_out				
2.0	stat	Petrol_Engine	"Moteur"		Première instance locale du FB 1 "Moteur"
10.0	stat	Diesel_Engine	"Moteur"		Deuxième instance locale du FB 1 "Moteur"
0.0	temp	PE_Preset_Speed_Reached	BOOL		Vitesse prescrite atteinte (moteur à essence)
0.1	temp	DE_Preset_Speed_Reached	BOOL		Vitesse prescrite atteinte (moteur diesel)

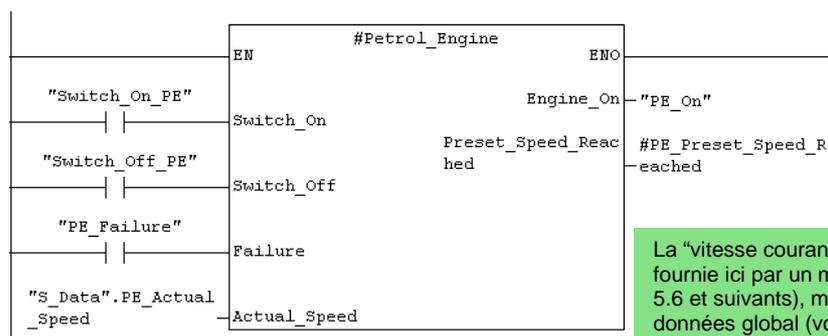
Les instances locales déclarées apparaissent ensuite dans le catalogue des éléments de programme sous la rubrique "Multiinstances".

Programmer le FB10 en CONT



Insérez l'appel du bloc "MotEss" comme bloc multiinstance dans le réseau 1.

Insérez ensuite le contact à fermeture qui manque encore et remplacez les points d'interrogation par les mnémoniques.

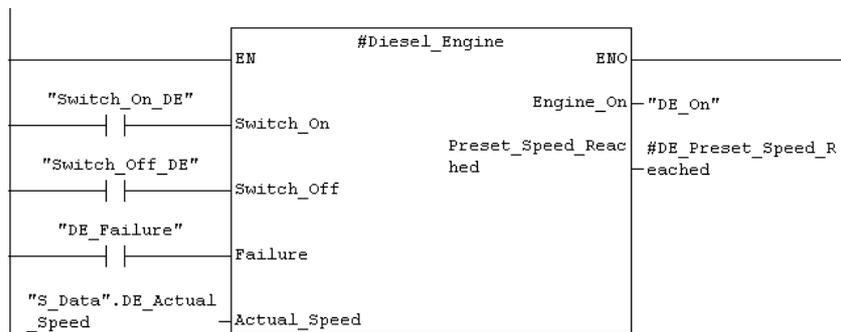


La "vitesse courante" des moteurs n'est pas fournie ici par un memento (voir paragraphe 5.6 et suivants), mais par un bloc de données global (voir paragraphe 9.1).

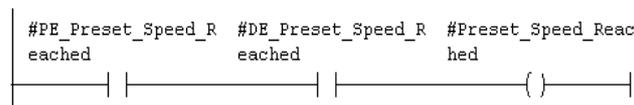
Les règles d'adressage sont les suivantes : "NomDBglobal".Opérande, par ex. "Données_G".MotEss_Vitesse_courante



Insérez un nouveau réseau et programmez l'appel du moteur Diesel. Procédez pour cela comme pour le réseau 1.



Insérez un nouveau réseau et programmez un circuit série, puis complétez ses adresses. Enregistrez ensuite votre programme et fermez le bloc.



Les variables temporaires ("MotEss_Vitesse_atteinte" et "MotDies_Vitesse_atteinte") sont transférées au paramètre de sortie "Vitesse_atteinte" qui est ensuite traité dans l'OB1.

Programmer le FB10 avec LIST

```

CALL #Petrol_Engine
  Switch_On      := "Switch On PE"
  Switch_Off     := "Switch Off PE"
  Failure        := "PE Failure"
  Actual_Speed   := "S_Data".PE_Actual_Speed
  Engine_On      := "PE On"
  Preset_Speed_Reached := #PE_Preset_Speed_Reached

CALL #Diesel_Engine
  Switch_On      := "Switch On PE"
  Switch_Off     := "Switch Off PE"
  Failure        := "PE Failure"
  Actual_Speed   := "S_Data".PE_Actual_Speed
  Engine_On      := "PE On"
  Preset_Speed_Reached := #PE_Preset_Speed_Reached

U   #PE_Preset_Speed_Reached
U   #DE_Preset_Speed_Reached
=   #Preset_Speed_Reached
    
```

Si vous programmez en LIST, sélectionnez la zone de saisie du nouveau réseau et entrez les instructions LIST ci-contre.

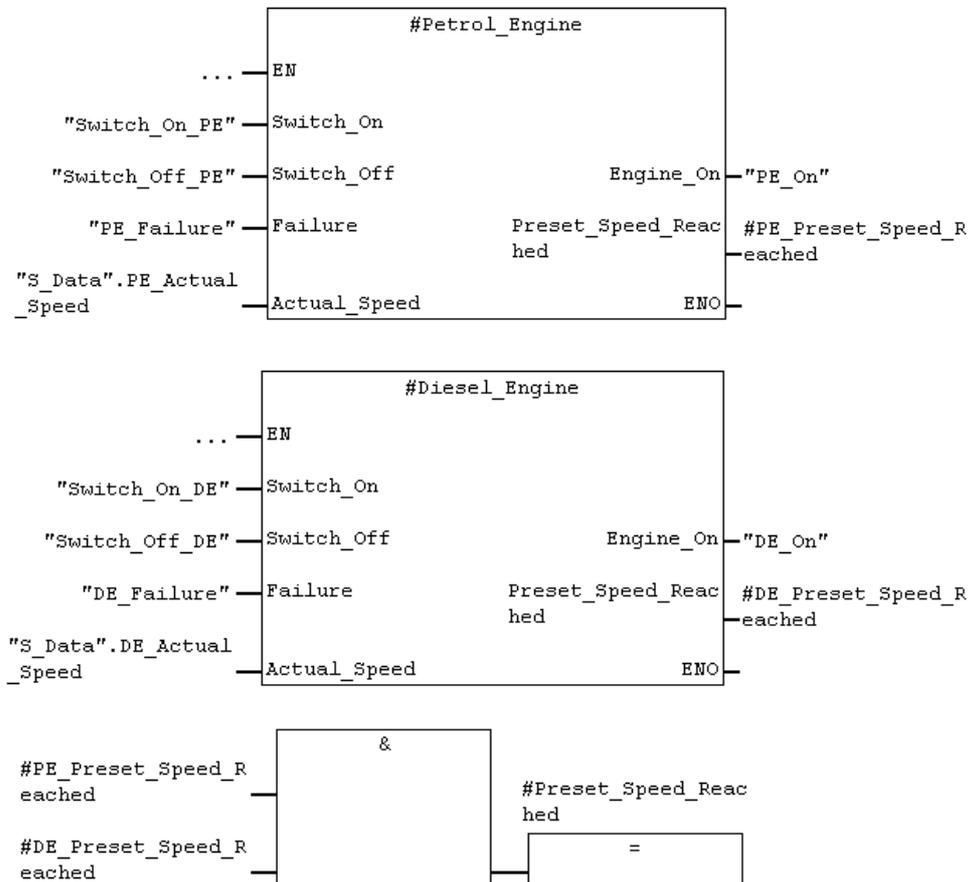
Enregistrez votre programme et fermez le bloc.



Programmer le FB10 en LOG

Si vous programmez en LOG, sélectionnez la zone de saisie d'un nouveau réseau et entrez les instructions LOG suivantes.

Enregistrez ensuite votre programme et fermez le bloc.



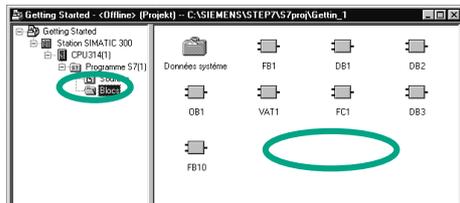
Pour que les deux appels du FB1 dans le FB10 soient traités, il faut également appeler ce dernier.

Vous ne pouvez programmer de multiinstances que pour les blocs fonctionnels. La création de multiinstances n'est pas possible pour les fonctions (FC).

Pour plus d'informations, référez-vous aux rubriques „Programmation de blocs“, „Création de blocs de code“ et „Multiinstances dans la table des variables“ via la commande de menu ? > **Rubriques d'aide.**

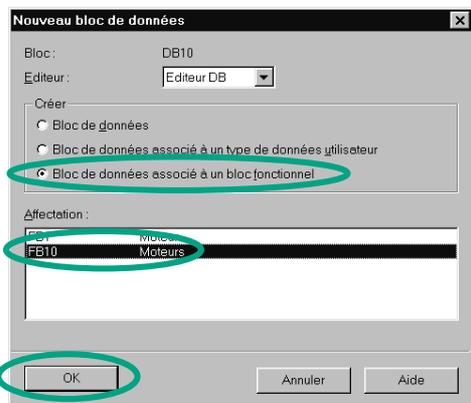
10.3 Générer un DB10 et modifier la valeur effective

Le bloc de données DB10 remplacera les blocs de données DB1 et DB2. Le DB10 renferme les données du moteur à essence et Diesel requises plus tard lors de l'appel du FB10 dans l'OB1 (voir l'appel du FB1 dans l'OB1 dans le paragraphe 5.6 et les suivants).



Générez un bloc de données DB dans le dossier **Blocs** du projet "Getting Started" avec le menu contextuel du bouton droit de la souris DB10.

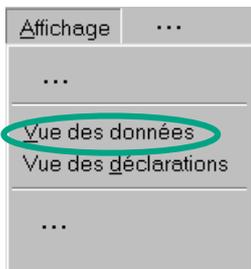
Changez dans cette boîte de dialogue le nom du bloc de données en DB10, et confirmez les autres options avec **OK**.



Le bloc de données DB10 est maintenant inséré. Ouvrez le DB10. La boîte de dialogue "Nouveau bloc de données" s'ouvre.

Activez l'option **Bloc de données associé à un bloc fonctionnel** et sélectionnez le FB10.

Confirmez les options avec **OK**.



Le bloc de données DB10 est ouvert. Activez la **vue des données**.

La vue des données affiche toutes les variables du DB10, y compris les variables "internes" des deux appels du FB1 ("instances locales").
La vue de déclaration montre les variables telles que vous les avez déclarées dans le FB10.



Entrez "1300" à la place de la valeur effective du moteur Diesel. Enregistrez le bloc de données et fermez-le.

Adresse	Décl.	Nom	Type	Valeur initiale	Valeur en cours	Commentaire
0.0	out	Preset_Speed_Reached	BOOL	FALSE	FALSE	Les deux moteurs ont a
2.0	stat:in	Petrol_Engine.Switch	BOOL	FALSE	FALSE	Mise en marche du mote
2.1	stat:in	Petrol_Engine.Switch	BOOL	FALSE	FALSE	Arrêt du moteur
2.2	stat:in	Petrol_Engine.Failur	BOOL	FALSE	FALSE	Défaillance du moteur
4.0	stat:in	Petrol_Engine.Actual	INT	0	0	Vitesse réelle du mote
6.0	stat:out	Petrol_Engine.Engine	BOOL	FALSE	FALSE	Le moteur se met en ma
6.1	stat:out	Petrol_Engine.Preset	BOOL	FALSE	FALSE	Vitesse prescrite atte
8.0	stat	Petrol_Engine.Preset	INT	1500	1500	Vitesse de moteur pres
10.0	stat:in	Diesel_Engine.Switch	BOOL	FALSE	FALSE	Mise en marche du mote
10.1	stat:in	Diesel_Engine.Switch	BOOL	FALSE	FALSE	Arrêt du moteur
10.2	stat:in	Diesel_Engine.Failur	BOOL	FALSE	FALSE	Défaillance du moteur
12.0	stat:in	Diesel_Engine.Actual	INT	0	0	Vitesse réelle du mote
14.0	stat:out	Diesel_Engine.Engine	BOOL	FALSE	FALSE	Le moteur se met en ma
14.1	stat:out	Diesel_Engine.Preset	BOOL	FALSE	FALSE	Vitesse prescrite atte
16.0	stat	Diesel_Engine.Preset	INT	1500	1300	Vitesse de moteur pres

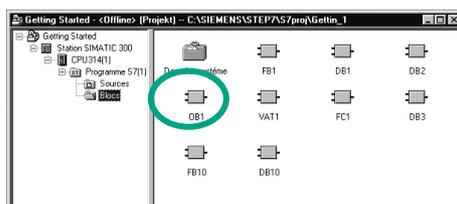
La table de déclaration des variables du DB10 contient à présent toutes les variables. Dans la partie supérieure de la table, vous voyez les variables de l'appel du bloc fonctionnel "Moteur essence" et dans la partie inférieure de la table l'appel du bloc fonctionnel "Moteur Diesel" (voir paragraphe 5.5).

Les variables internes du FB1 conservent leurs noms symboliques, par exemple "Marche". Il est seulement précédé du nom de l'instance locale, par exemple "MotEss.Marche".

Pour plus d'informations, référez-vous aux rubriques "Programmation de blocs", "Création de blocs de données" via la commande de menu ? > **Rubriques d'aide.**

10.4 Appel du FB10 dans l'OB1

Dans notre exemple, le FB10 est appelé dans l'OB1. Il s'agit de la même fonctionnalité que celle nous avons déjà vue lorsque nous avons programmé et appelé le bloc FB1 dans l'OB1 (paragraphes 5.6 et suivants). L'utilisation d'un bloc fonctionnel multiinstance permet de remplacer les réseaux 4 et 5 programmés au chapitre 5.



Ouvrez l'**OB1** dans lequel vous venez de programmer le bloc FB10.

Si vous avez copié au chapitre 4 la table des mnémoniques d'un projet-exemple (ZFr01_05_STEP7_CONT_1-9, ZFr01_01_STEP7_LIST_1-9 ou ZFr01_03_STEP7_LOG_1-9) dans votre projet "Getting Started", vous n'avez pas besoin de définir des mnémoniques.

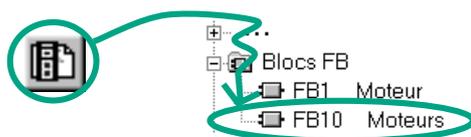
Définir les mnémoniques

La fenêtre de l'éditeur de programme CONT/LIST/LOG est ouverte. Ouvrez la table des mnémoniques avec **Outils > Table des mnémoniques** et entrez les noms symboliques du bloc fonctionnel FB10 et du bloc de données DB10 dans la table.

Enregistrez la table des mnémoniques et fermez la fenêtre.

Mnémonique	Opérande	de donn	Commentaire
...
Moteurs	FB	10	Exemple de multiinstances
Données_Moteurs	DB	10	Bloc de données d'instance de FB10
...

Programmer l'appel dans CONT



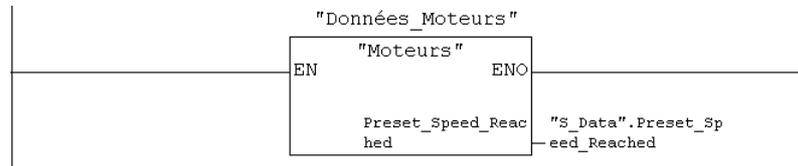
Insérez à la fin de l'OB1 un nouveau réseau et programmez l'appel du FB10 ("Moteurs").



Complétez l'appel en inscrivant les mnémoniques voulus comme dans la figure ci-dessous.

Effacez l'appel du FB1 dans l'OB1 (réseaux 4 et 5 des paragraphes 5.6 et suivants), car le bloc FB1 ne devra plus être appelé que centralement par l'intermédiaire du bloc FB10.

Enregistrez ensuite votre programme et fermez le bloc.



Le signal de sortie "Vitesse_atteinte" du FB10 ("Moteurs") est transmis à la variable du bloc de données.

Programmer l'appel dans LIST

Si vous programmez en LIST, cliquez dans la zone de saisie du nouveau réseau et entrez les instructions LIST suivantes. Sélectionnez pour cela le **FB10 "Moteurs"** dans les blocs FB du catalogue des éléments de programme.

Effacez l'appel du FB1 dans l'OB1 (réseaux 4 et 5 des paragraphes 5.6 et suivants), car le bloc FB1 ne devra plus être appelé que centralement par l'intermédiaire du FB10.

Enregistrez ensuite votre programme et fermez le bloc.

```

CALL "Moteurs" , "Données_Moteurs"
Preset_Speed_Reached:="S_Data".Preset_Speed_Reached
  
```



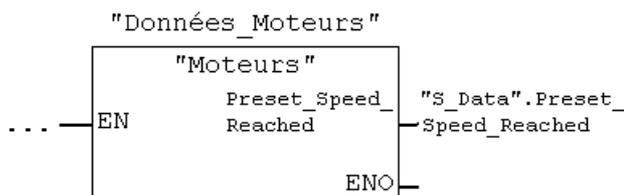


Programmer l'appel dans LOG

Si vous programmez en LOG, cliquez dans la zone de saisie du nouveau réseau et entrez les instructions LOG comme dans la figure ci-dessous. Sélectionnez pour cela dans le catalogue des éléments du programme le FB10 "Moteurs" parmi les blocs FB.

Effacez l'appel du bloc FB1 dans l'OB1 (réseaux 4 et 5 des paragraphes 5.6 et suivantes), car le bloc ne devra plus être appelé que centralement par l'intermédiaire du bloc FB10.

Enregistrez ensuite votre programme et fermez le bloc.



Si vous avez besoin dans votre solution d'automatisation d'autres commandes de moteurs, par exemple pour des moteurs à gaz naturel ou gaz biologique, vous pouvez les programmer comme multiinstance et les appeler dans le FB10.

Vous déclarez pour cela les nouveaux moteurs dans la table de déclaration des variables du FB10 ("Moteurs") et programmez l'appel du FB1 (multiinstance dans le catalogue des éléments de programme) dans le bloc FB10. Si vous voulez utiliser l'adressage symbolique, vous devez définir les nouveaux mnémoniques, par exemple pour la mise en marche et la mise à l'arrêt des moteurs, dans la table des mnémoniques.

Pour plus d'informations, référez-vous aux rubriques "Appel des aides de référence", "Description du langage CONT/LOG/LIST" et "Gestion du programme" via la commande de menu ? > **Rubriques d'aide.**

11 Configuration de la périphérie décentralisée

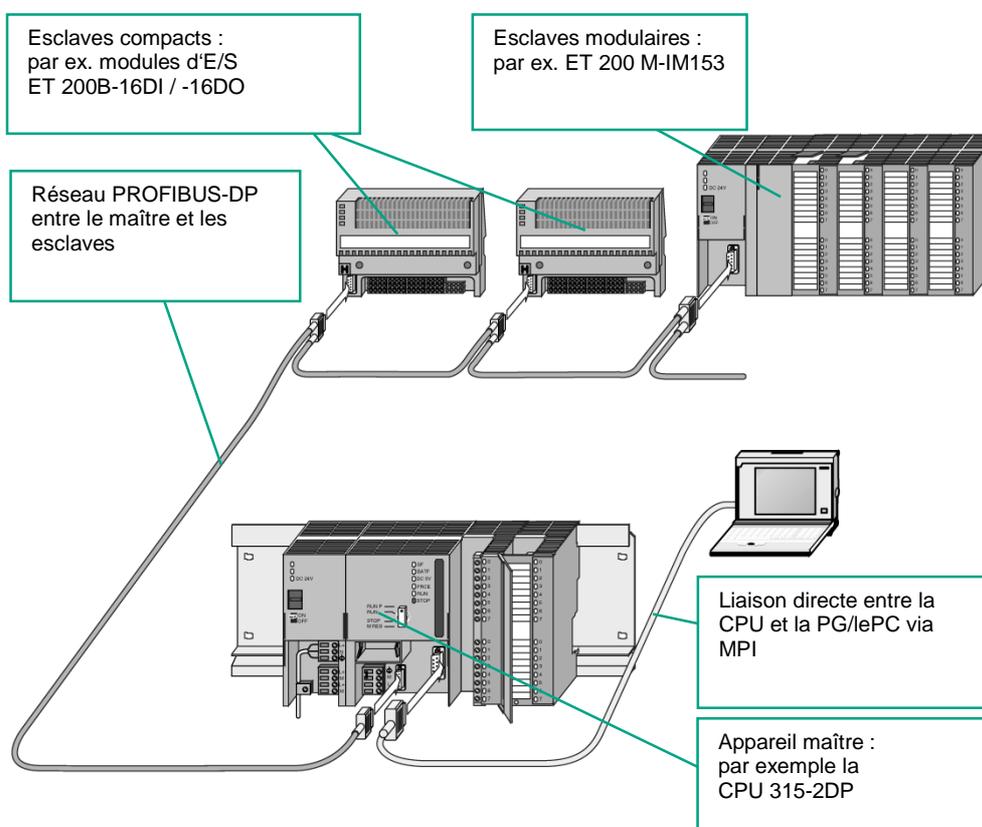
11.1 Installer et configurer la périphérie décentralisée avec PROFIBUS-DP

Dans la configuration traditionnelle d'une installation d'automatisation, les câbles de liaison des capteurs et des actionneurs sont enfichés directement dans les modules d'entrées/sorties de l'appareil de base, entraînant des coûts et un temps de câblage importants.

En configuration décentralisée, les coûts de câblage peuvent être considérablement réduits en plaçant les modules d'entrées/sorties à proximité des capteurs et actionneurs. Le bus de terrain PROFIBUS-DP fait la liaison entre le système d'automatisation, les modules de périphérie et les appareils de terrain.

Vous avez pu apprendre la programmation utilisée pour la configuration conventionnelle au chapitre 6. La configuration décentralisée ne requiert pas de programmation particulière. Vous choisissez vos modules dans le catalogue du matériel, les disposez sur un châssis et adaptez leurs propriétés en fonction de vos besoins.

Vous devez savoir comment créer un projet et configurer une installation centralisée (voir chapitre 6 et paragraphe 2.1).





Créer un nouveau projet

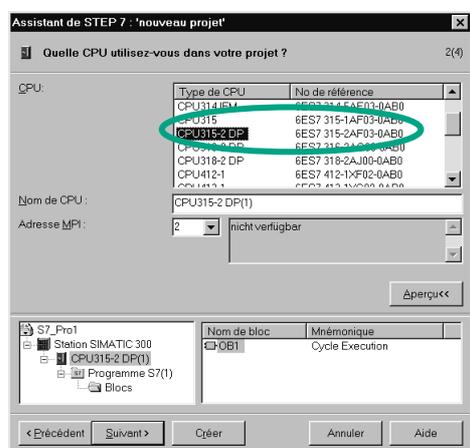


Vous pouvez à nouveau partir du SIMATIC Manager.

Fermez éventuellement les projets encore ouverts pour plus de clarté.



Créez un **nouveau projet**.



Sélectionnez lorsque l'Assistant vous le demande la **CPU 315-2DP** (CPU avec réseau PROFIBUS-D).

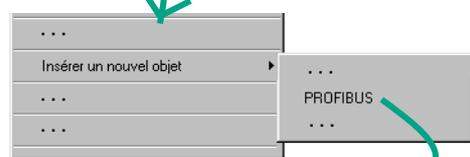
Procédez autrement comme au paragraphe 2.1 et entrez comme nom de projet "GS-DP" (Getting Started – Périphérie décentralisée).

Si vous désirez tout de suite créer votre propre configuration, indiquez à cet endroit votre CPU. Attention ! Elle doit prendre DP en charge.

Insérer un réseau PROFIBUS



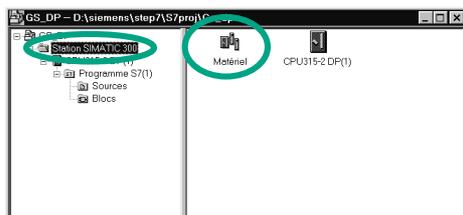
Sélectionnez le dossier **GS-DP**.



Insérez un réseau **PROFIBUS** via le menu contextuel du bouton droit de la souris.

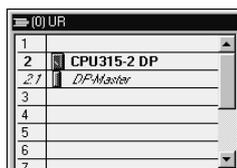


Configurer la station

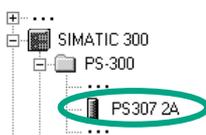


Sélectionnez le dossier **Station SIMATIC 300** et double-cliquez sur **Matériel**.

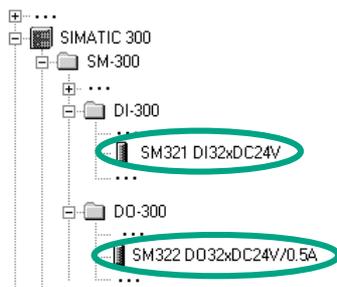
Ceci ouvre la fenêtre "HW Config"(voir le paragraphe 6.1).



La CPU 315-2DP est déjà enfichée sur le châssis. S'il n'est pas visible, sélectionnez la commande de menu **Affichage > Catalogue du matériel** pour faire apparaître le catalogue ou cliquez sur le bouton correspondant.



Sélectionnez et faites glisser un module d'alimentation **PS307 2A** à l'emplacement 1.

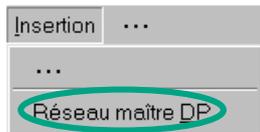


Enfichez de la même manière sur les emplacements 4 et 5 les modules d'entrées/sorties **DI32xDC24V** et **DO32xDC24V/0.5A**.

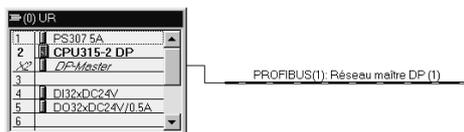
Il est possible de placer aussi des unités centrales sur le même rack en plus de la CPU-DP (ceci ne sera pas expliqué ici).



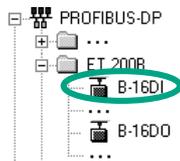
Configurer le réseau maître DP



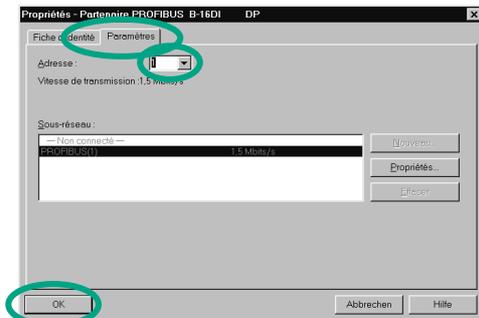
Sélectionnez le maître DP à l'emplacement 2.1 et insérez un **réseau maître DP**.



Vous pouvez déplacer tous les objets qui se trouvent sur le réseau maître DP en les sélectionnant et en les faisant glisser tout en maintenant le bouton de la souris enfoncé.

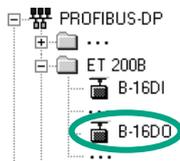


Naviguez dans le catalogue du matériel jusqu'au module **B-16DI** et insérez-le par glisser-lâcher dans le réseau maître (attendez que le curseur change d'aspect et relâchez-le).



L'adresse réseau du module inséré peut être alors modifiée dans la page d'onglet **Connexion au réseau** de ses propriétés.

Confirmez l'adresse proposée **1** avec **OK**.



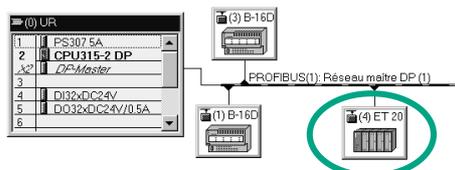
Amenez de la même manière le module **B-16DO** sur le réseau maître DP.

Son adresse de réseau sera automatiquement modifiée dans les propriétés. Confirmez celle-ci par **OK**.



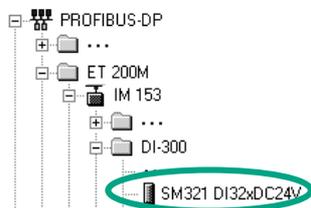
Faites glisser le coupleur **IM153** sur le réseau maître DP et validez l'adresse réseau proposée avec **OK**.

Nous conservons dans notre exemple les adresses par défaut. Celles-ci peuvent toutefois être modifiées pour les besoins de l'installation.



Sélectionnez le module **ET200M** dans le réseau.

Vous pouvez voir dans la table de configuration les emplacements vides de l'ET200M. Sélectionnez l'emplacement **4**.

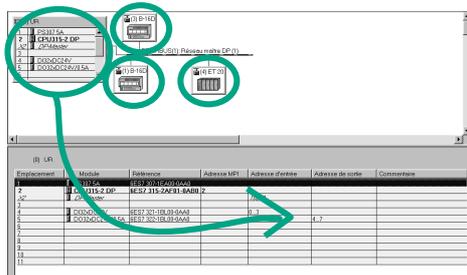


Le module ET200M peut recevoir à son tour d'autres modules d'entrées/sorties. Choisissez par exemple le module **DI32xDC24V** pour l'emplacement 4 et insérez le module par double clic.

Vérifiez avant de sélectionner des modules dans le catalogue du matériel que vous êtes dans le bon dossier, par exemple dans le dossier ET200M si vous voulez sélectionner des modules ET200M.

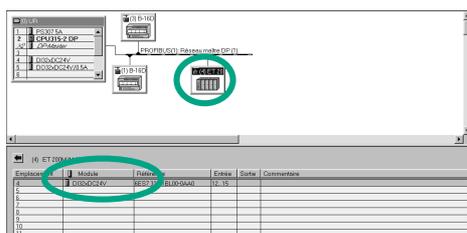


Modifier l'adresse réseau



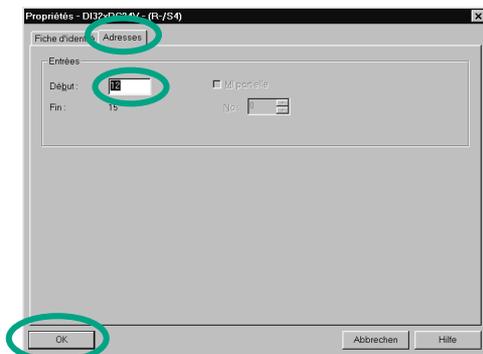
Dans notre exemple, nous n'avons pas eu à modifier l'adresse réseau. Dans la pratique, vous aurez souvent à le faire.

Sélectionnez l'un après l'autre les autres partenaires de réseau et vérifiez leurs adresses d'entrée et de sortie. Les adresses ont été modifiées dans la configuration matérielle, il n'y a pas d'adresses attribuées en double.



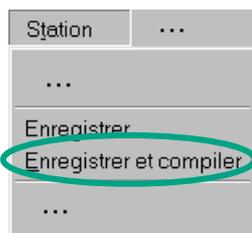
Admettons que vous vouliez modifier l'adresse du ET200M :

Sélectionnez le **ET200M** et double-cliquez sur le module **DO32xDC24V/0.4A** (emplacement 4).



Modifiez à présent dans la page d'onglet **Adresses** des propriétés les adresses d'entrée de 6 à 12.

Fermez la boîte de dialogue avec **OK**.



Enregistrez finalement votre configuration de périphérie décentralisée avec la commande :

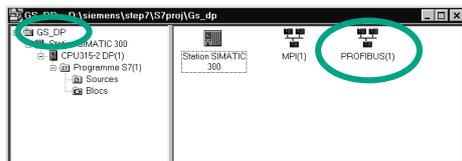
Enregistrer et compiler.

Fermez la fenêtre.

Avec la commande Enregistrer et compiler, une vérification de la cohérence de votre configuration a automatiquement lieu. Lorsque cette vérification n'a détecté aucune erreur, les données système sont générées et chargées dans le système cible.

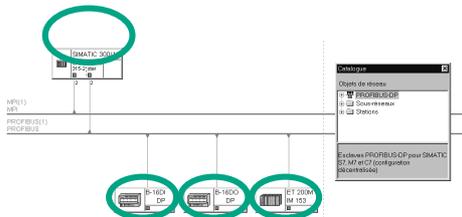
Avec la commande Enregistrer, vous pouvez enregistrer une configuration inachevée ou comportant encore des erreurs. Il n'est pas possible de charger les données dans le système cible.

Option : configuration du réseau



La configuration de périphérie décentralisée peut également être effectuée dans la configuration des réseaux.

Double-cliquez dans SIMATIC Manager sur le réseau **PROFIBUS (1)**.



La fenêtre "NETPRO" s'ouvre.

Vous pouvez ajouter par glisser-lâcher d'autres esclaves DP que vous sélectionnez dans le catalogue des objets de réseau au bus PROFIBUS-DP.

Double-cliquez sur un élément quelconque pour le configurer. La fenêtre "Configuration matérielle" s'ouvre.

Avec **Station > Vérifier la cohérence** (fenêtre de la configuration matérielle) et **Réseau > Vérifier la cohérence** (fenêtre de la configuration de réseau), vous pouvez lancer une vérification formelle du programme avant qu'il soit enregistré. Les erreurs trouvées par STEP 7 sont affichées et des solutions vous sont proposées.

Pour plus d'informations, référez-vous aux rubriques "Configuration du matériel" et "Configuration de la périphérie décentralisée" via la commande de menu ? > **Rubriques d'aide**.

Félicitations ! Vous êtes arrivé en fin de parcours de ce "Getting Started" et avez abordé les thèmes centraux, appris les techniques de programmation et fait un tour d'horizon des fonctions principales de STEP 7. Vous pouvez à présent vous lancer dans votre premier projet.

Pour le cas où vous auriez besoin d'aide dans la recherche de fonctions précises ou auriez oublié des manipulations, n'oubliez pas de recourir à l'aide étendue de STEP 7.

Pour vous permettre d'approfondir vos connaissances sur STEP 7, nous vous proposons des stages de formation. Votre partenaire Siemens dans nos filiales se tient à votre disposition pour toute question.

Nous vous souhaitons beaucoup de succès pour la conception de vos projets !

Votre Siemens AG

A. Annexe A

A.1 Vue d'ensemble des exemples de projet relatifs au manuel Getting Started

- **ZFr01_02_STEP7__LIST_1-10 :**
Les chapitres programmés de 1 à 10 y compris la table des variables du langage de programmation LIST.
- **ZFr01_01_STEP7__LIST_1-9 :**
Les chapitres programmés de 1 à 9 y compris la table des variables du langage de programmation LIST.
- **ZFr01_06_STEP7__CONT_1-10 :**
Les chapitres programmés de 1 à 10 y compris la table des variables du langage de programmation CONT.
- **ZFr01_05_STEP7__CONT_1-9 :**
Les chapitres programmés de 1 à 9 y compris la table des variables du langage de programmation CONT.
- **ZFr01_04_STEP7__LOG_1-10 :**
Les chapitres programmés de 1 à 10 y compris la table des variables du langage de programmation LOG.
- **ZFr01_03_STEP7__LOG_1-9 :**
Les chapitres programmés de 1 à 9 y compris la table des variables du langage de programmation LOG.
- **ZFr01_07_STEP7__DezP_11 :**
Le chapitre programmé 11 et la périphérie décentralisée.

Index

- Adresse absolue 3-1
- Adresse réseau
 - modifier..... 11-6
- Appel
 - de bloc dans CONT 5-13
 - de la fonction 8-6
 - de l'Aide de STEP 7 2-5
- Appliquer la tension 7-3

- Bloc de données
 - programmer 9-1
- Bloc de données global
 - créer 9-1
 - ouvrir..... 9-1
 - dans la table des variables..... 9-4
- Bloc fonctionnel
 - créer 5-1
 - ouvrir..... 5-1
- Blocs de données d'instance
 - générer les blocs de données 5-11

- Chargement
 - de blocs isolés..... 7-5
 - du programme dans le système cible . 7-3
- Choix du langage de programmation..... 4-1
- Commutation de la table des variables en ligne 7-9
- Configuration
 - de la périphérie décentralisée 11-1
 - des unités centrales 6-1
 - du réseau 11-7
 - du réseau maître DP 11-4
 - du matériel..... 6-1, 7-1
 - PROFIBUS-DP 11-1
- CONT
 - appel de bloc 5-13
 - programmation du FB1 5-3
 - programmer un circuit 4-6
 - programmer un circuit série..... 4-4
 - programmer une bascule 4-7
 - programmer une fonction de temporisation..... 8-3
 - tester..... 7-6
- Copier la table des mnémoniques 4-2
- Création
 - d'un programme avec FB et DB 5-1
 - d'un programme dans l'OB1 4-1
 - de la table des variables 7-8
 - d'un bloc de données global 9-1
 - d'un projet 2-1
 - d'un bloc fonctionnel 5-1
 - d'une fonction..... 8-1

- Editeur de mnémoniques 3-2
- Editeur de programme CONT/LIST/LOG 4-3
- Effacement général de la CPU
 - et passage à RUN..... 7-3
- Etablissement de la liaison en ligne 7-1
- Evaluer la mémoire tampon
 - de diagnostic..... 7-12

- Fonction
 - appeler 8-6
 - créer 8-1
 - ouvrir 8-1
- Forçage des variables 7-10

- Générer les blocs de données d'instance 5-11

- Insertion > Mnémorique 4-9, 4-12, 4-5
- Lancement de SIMATIC Manager..... 2-1
- Liaison en ligne
 - établir 7-1

- LIST
 - appel de bloc..... 5-16
 - programmation du bloc FB1 5-6
 - programmer une bascule 4-10
 - programmer une fonction de temporisation 8-4
 - programmer une instruction ET 4-8
 - programmer une instruction OU 4-9
 - tester 7-6
- LIST
 - insérer un mnémorique 4-9
 - représentation symbolique..... 4-10

LOG	
appel de bloc	5-18
programmation du bloc FB1	5-8
programmer une bascule	4-14
programmer une fonction de	
temporisation.....	8-5
programmer une fonction OU.....	4-13
tester.....	7-6
LOG	
insérer un mnémorique.....	4-12
programmer une fonction ET	4-11
représentation symbolique	4-14
Logiciels optionnels SIMATIC	2-6
Matérielle configuration.....	6-1
Mémoire tampon de diagnostic	
évaluer.....	7-12
Mise en marche de la CPU	7-5
Modification de l'adresse réseau	11-6
Modifier les valeurs effectives.....	5-11
Multiinstance	
programmer	10-1
Navigation dans la structure du projet	2-5
OB1	
ouvrir.....	4-2
un bloc de données global	9-1
un bloc fonctionnel	5-1
une fonction	8-1
Périphérie décentralisée	
configurer	11-1
Programmation	
d'un appel de bloc en LIST	5-16
d'un appel de bloc en LOG	5-18
d'un bloc de données global.....	9-1
d'un circuit série en CONT	4-4
d'une bascule en LIST.....	4-10
d'une fonction (FC).....	8-1
d'une fonction ET en LOG.....	4-11
d'une instruction ET en LIST	4-8
d'une instruction OU en LIST	4-9
d'une multiinstance.....	10-1
du bloc FB1 en LIST.....	5-6
du bloc FB1 en LOG.....	5-8
du FB1 en CONT.....	5-3
d'un circuit parallèle en CONT	4-6
d'une bascule en CONT	4-7
d'une bascule en LOG.....	4-14
d'une fonction de temp. en CONT.....	8-3
d'une fonction de temp. en LIST	8-4
d'une fonction de temp. en LOG	8-5
d'une fonction OU en LOG	4-13
en ligne	7-5
symbolique	3-2
Remplir la table de déclaration	
des variables	
CONT	5-3
LIST.....	5-6
LOG	5-8
Représentation symbolique	
CONT	4-7
Réseau > Vérifier la cohérence	11-7
Réseau maître DP	
configurer	11-4
Station > Vérifier la cohérence	11-7
STEP 7	
installer.....	1-5
mode d'emploi.....	1-4
Assistent	
nouveau projet.....	2-1
Structure du projet dans	
SIMATIC Manager	2-4
Table des mnémoniques	3-2
copier	4-2
Table des variables	
commuter en ligne	7-9
créer	7-8
Test	
en CONT	7-6
en LIST	7-6
en LOG	7-6
Type de donnés.....	3-3
Variables	
forcer.....	7-10
visualiser	7-10
Vérification du mode de fonctionnement.....	7-5
Visualisation des variables	7-10
Vue	
de déclaration	10-6
des données	10-6

Siemens AG
A&D AS E 81
Oestliche Rheinbrueckenstr. 50
D-76181 Karlsruhe
République Fédérale d'Allemagne

Expéditeur :

Vos Nom :

Fonction :

Entreprise :

Rue :

Code postal :

Ville :

Pays :

Téléphone :

Indiquez votre secteur industriel :

- | | |
|---|--|
| <input type="checkbox"/> Industrie automobile | <input type="checkbox"/> Industrie pharmaceutique |
| <input type="checkbox"/> Industrie chimique | <input type="checkbox"/> Traitement des matières plastique |
| <input type="checkbox"/> Industrie électrique | <input type="checkbox"/> Industrie du papier |
| <input type="checkbox"/> Industrie alimentaire | <input type="checkbox"/> Industrie textile |
| <input type="checkbox"/> Contrôle/commande | <input type="checkbox"/> Transports |
| <input type="checkbox"/> Construction mécanique | <input type="checkbox"/> Autres |
| <input type="checkbox"/> Pétrochimie | |

Remarques / suggestions

Vos remarques et suggestions nous permettent d'améliorer la qualité générale de notre documentation. C'est pourquoi nous vous serions reconnaissants de compléter et de renvoyer ces formulaires à Siemens.

Répondez aux questions suivantes en attribuant une note comprise entre 1 pour très bien et 5 pour très mauvais.

- 1. Le contenu du manuel répond-il à votre attente ?
- 2. Les informations requises peuvent-elles facilement être trouvées ?
- 3. Le texte est-il compréhensible ?
- 4. Le niveau des détails techniques répond-il à votre attente ?
- 5. Quelle évaluation attribuez-vous aux figures et tableaux ?

Vos remarques et suggestions :

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....