# **TP 1 : FROTTEMENT STATIQUE DE GLISSEMENT**

### **Objectifs Spécifiques:**

- ❖ Déterminer les coefficients de frottement de divers matériaux par rapport à l'acier.
- ❖ Déterminer l'angle du cône des différents couples de matériaux en contact.

#### Condition de Réalisation :

- \* Fascicule du TP
- ❖ Salle de TP mécanique générale
- ❖ Banc d'étude du frottement MM3.

#### Mots Clés:

- **❖** Frottement
- Adhérence
- Glissement

### Pré - requis :

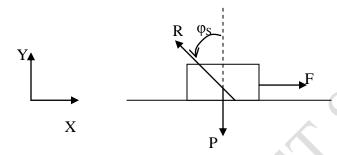
- **Statique** des solides.
- Frottement sur plan horizontal
- Frottement sur plan incliné



# ETUDE THEORIQUE

I-Frottement sur plan horizontal:

On place sur un plan horizontal un solide S sur lequel on exerce une force F capable d'amorcer le glissement.



PFS : somme des forces extérieures égale au vecteur nul :  $\vec{F} + \vec{P} + \vec{R} = \vec{0}$ 

Projection sur  $X / : F - R . \sin(\varphi_S) = 0$  (1)

Projection sur  $Y / : -P + R .cos(\phi_S) = 0$  (2)

(1) / (2) :  $F/P = tg(\varphi_S)$ 

soit :  $tg(\phi_S) = \mu_S$  on a donc F = P .  $\mu_S$ 

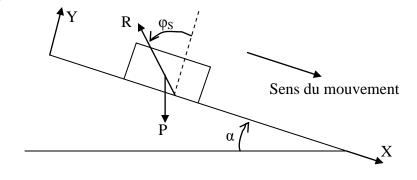
avec :  $\mu_S$ : le coefficient de frottement statique

 $\phi_S\!:$  angle de frottement

II – Frottement sur plan incliné :

II – 1 : premier cas d'inclinaison : soit un plan incliné à angle d'inclinaison ( $\alpha$ ) variable, sur celui ci on place un solide S de masse M, l'équilibre de ce solide est assuré si on a :  $t\alpha(\alpha) = t\alpha(\alpha)$ 

$$tg(\phi_S)=tg(\alpha)$$



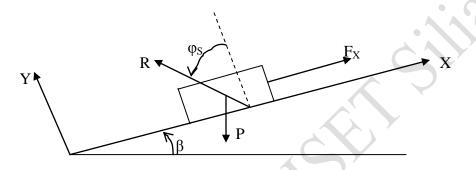
En effet, à partir des conditions d'équilibre on obtient par projection :

Projection sur X :  $-R . \sin(\varphi_S) + P . \sin(\alpha) = 0$  (1)

Projection sur Y /: + R  $.\cos(\varphi_S)$  – P  $.\cos(\alpha) = 0$  (2)

Ce qui donne :  $tg(\varphi_S) = tg(\alpha)$ 

#### II − 2 : deuxième cas d'inclinaison :



Soit F<sub>x</sub>: force capable d'amorcer le glissement du solide S

β: angle d'inclinaison

On écrivons les conditions d équilibre, on obtient :

Projection sur  $X / : F_X - P . \sin(\beta) - R . \sin(\phi_S) = 0$ 

Projection sur Y /:  $-P \cdot cos(\beta) + R \cdot cos(\varphi_S) = 0$ 

Soit 
$$F_X - P . \sin(\beta) = R . \sin(\phi_S)$$
 (1)

$$-P.\cos(\beta) = R.\cos(\varphi_S) \qquad (2)$$

$$(1)/(2): tg(\varphi_S) = \mu_S = \frac{F_X - P.\sin(\beta)}{P.\cos(\beta)}$$

$$F_X = M.g.(\sin(\beta) + \mu_S.\cos(\beta))$$

$$F_X = M.g.(\sin(\beta) + \mu_S.\cos(\beta))$$

# Dossier Pédagogique

### **Manipulation:**

On dispose de deux matériaux différents :

- Plexiglas;
- Bois.

# I – Frottement sur plan horizontal :

- 1 Mettre le plan en position horizontale ( à contrôler avec le niveau à bulle).
- 2 Placer sur le plan le chariot muni d'une plaque , noter la masse totale M ( chariot + plaque).
- 3 Placer les masses marquées sur le crochet jusqu'au début de glissement , noter alors la masse m .
- 4 Refaire ce travail en plaçant le chariot dans quatre positions différentes sur le plan.
- 5 Dresser un tableau de valeurs :

| Positions                     | 1   | 2 | 3 | 4 |
|-------------------------------|-----|---|---|---|
| Masse ( m ) ( Kg)             | ~ ( |   |   |   |
| Coefficient de frottement (f) |     |   |   |   |

- 6 Donner le coefficient de frottement moyen  $f_{moy} = \frac{\sum_{i=1}^{n} f_i}{n}$
- 7 Refaire ce travail pour la plaque en bois et déterminer le coefficient de frottement moyen.

### II – Etude du frottement plexiglas – acier :

- 1 Pour cette plaque en plexiglas , placer une masse M1 uniformément répartie sur le chariot et enregistrer la masse m provoquant le début du glissement .
- 2 Refaire ce travail pour 5 masses M1 différentes .
- 3 Remplir le tableau de valeurs suivant :

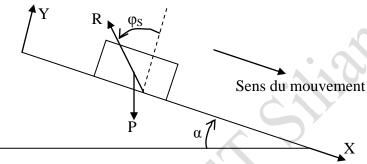
| Masse totale M |  |  |  |
|----------------|--|--|--|
| Masse m        |  |  |  |

- $4 \text{Tracer la courbe } \mathbf{m} = \mathbf{f} (\mathbf{M}).$
- $\mathbf{5}$  En déduire le coefficient de frottement (  $\mathbf{f}$  ) .
- $\mathbf{6}$  Faire une comparaison entre les valeurs trouvées de ce coefficient de frottement .

- 7 Quelle conclusion peut on tirer de cette étude ?
- 8 Proposer une autre méthode pour la détermination du coefficient de frottement plexiglas –acier .

III – Etude de frottement sur plan incliné ( utiliser maintenant la plaque en bois)

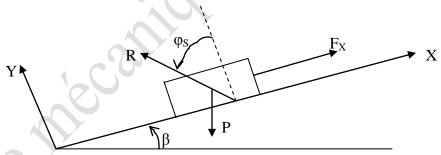
A – Premier cas d'étude



- 1- Mettre le plateau à étudier vide sur le plan et en faisant varier l'angle d'inclinaison de ce dernier jusqu'à l'obtention du glissement du plateau et noter l'angle  $\alpha$
- 2 Refaire l'opération au moins trois fois.

Calculer  $\alpha_{moy} = \frac{\sum_{i=1}^{n} \alpha_i}{n}$  et par la suite le coefficient de frottement

B – Deuxième cas d'étude (fixer  $\beta = 20^{\circ}$ )



- 1 Pour cette plaque en bois , placer une masse M2 uniformément répartie sur le chariot et enregistrer la masse m provoquant le début du glissement .
- 2 Refaire ce travail pour 5 masses M2 différentes.
- 3 Remplir le tableau de valeurs suivant :

| Masse totale M2 |  |  |  |
|-----------------|--|--|--|
| Masse m         |  |  |  |

- $4 \text{Tracer la courbe } \mathbf{m} = \mathbf{f} (\mathbf{M}).$
- 5 En déduire le coefficient de frottement (f).
- 6 Faire une comparaison entre les valeurs trouvées de ce coefficient de frottement .
- 7 Quelle conclusion peut on tirer de cette étude ?

#### On donne:

- La masse du chariot + Plexiglas = 158 g.
- La masse du chariot + Bois = 156 g.